

- English
- Deutsch
- Nederlands

# QUIKCOUP

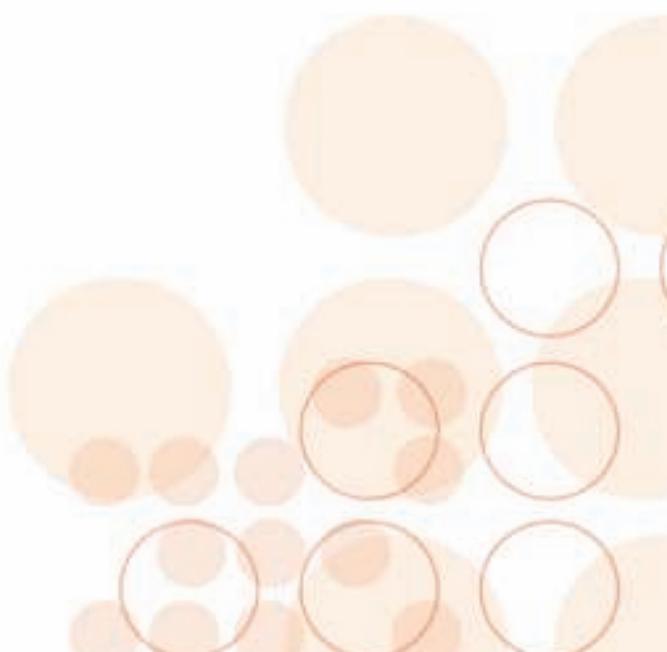
## GROOVED PIPES CONNECTION SYSTEM



TubeConeet GmbH & Co. KG  
Konrad-Zuse-Straße 9  
D -65582 Diez

Telefon: 06432 9 34 64 46  
Telefax: 06432 9 34 64 48

E-Mail: [Info@tubeconect.de](mailto:Info@tubeconect.de)  
[www.tubeconect.de](http://www.tubeconect.de)





# INDEX

## GENERAL / ALGEMEIN / ALGEMEEN

4

The company  
Das Unternehmen  
Het bedrijf

5

The QUIKCOUP® Grooved Pipes Connection System  
Das QUIKCOUP® Geriefte Rohrverbindungs System  
Het QUIKCOUP® Gegroefd Buisconnectie Systeem

6

Translations  
Übersetzungen  
Vertalingen

## COUPLINGS / KUPPLUNGEN / KOPPELINGEN

7



07

8



007

9



007RT

10



75

11



75RT

12



71

## GROOVED END FITTINGS / FITTINGS MIT GERIEFTEM ANSCHLUSS / GEGROEFDE FITTINGEN

13



64



65



66



05



06

14



02



02D

15



41



42

16



91

REDUCING FITTINGS  
REDUZIER FITTINGS  
REDUCEER FITTINGEN

GROOVED END ADAPTORS  
ADAPTER MIT GERIEFTEM ANSCHLUSS  
GEGROEFDE ADAPTERS

17



15



16



55

18



24



25



27



26



29

BRANCH OUTLETS  
ANBOHRSCHELLEN  
MECHANICAL TEES

QUIKFLANGE™

VALVES  
DROSSELKLAPPEN  
VLINDERKLEPPEN

20-21



08T

08G



88

22



99

23



90

24



100



200

25



500G



500T

## STAINLESS STEEL / EDELSTAHL / ROESTVRIJ STAAL

26



S2-75RT

27



S2-75

28



S2-64

28



S2-65

28



S2-66

29



S2-02

## INSTALLATION INSTRUCTIONS / INSTALLATIONS ANLEITUNG / INSTALLATIE INSTRUCTIES

30 - 31

Cut- & Roll Groove Dimensions

Standardabmessungen für gefräste & Gerollte Riefen  
Standaard afmetingen voor frees- en rolgroeven

Gasket Grade & Gasket Selection

(32-33)  
Dichtungsklassifizierung & -auswahl  
(34-35)  
Rubber Dichting Typen & Selectie  
(36-37)

Pipe preparation

Rohr Vorbereitung  
Buis voorbereiding

40

Important remarks  
Wichtige Anmerkungen  
Belangrijke opmerkingen

Assembly Style 007 / 007RT

Montage Style 007 / 007RT  
Montage Style 007 / 007RT

42

Assembly Style 75(RT) / 07 / S2-75(RT)  
Montage Style 75(RT) / 07 / S2-75(RT)  
Montage Style 75(RT) / 07 / S2-75(RT)

38 - 39

Assembly Style 08 Quik-T™  
Montage Style 08 Quik-T™  
Montage Style 08 Quik-T™

44

Assembly Style 99 Quiklet™  
Montage Style 99 Quiklet™  
Montage Style 99 Quiklet™

Assembly Style 71  
Montage Style 71  
Montage Style 71

46

Assembly Style 90 Quikflange™  
Montage Style 90 Quikflange™  
Montage Style 90 Quikflange™

Technical data  
Technische Daten  
Technische gegevens

41

## ■ The Company

- Modgal Metal is the manufacturer of the elite Quikcoup® grooved products line, ISO 9001:2008 Certified. With over 50 years of experience, Modgal has developed expertise, versatility ,and combined with continually research and development, enabling Modgal to design and producing superior grooved couplings and fittings for the worldwide market.
- Modgal Metal operates an in-house CAD-CAM-system, as well sophisticated simulation pouring systems at the engineering and design department. A modern equipped foundry with up-to-date advanced technologies, hot-dip galvanizing & powder coating and modern machining departments.
- All these facilities are intended for reliable, efficient and quick answers to the needs of the modern markets of today
- MODGAL METAL LTD.  
Z.H.R. INDUSTRIAL ZONE  
P.O. BOX 63  
ROSH PINA 12000  
ISRAEL  
T: +972-4-6914222  
F: +972-4-6914222  
[www.modgalmetal.com](http://www.modgalmetal.com)  
[www.quikcoup.com](http://www.quikcoup.com)

## ■ Das Unternehmen

- Die Firma Modgal Metal wurde 1950 gegründet und ist einer der führenden Hersteller von Quikcoup® Gusswaren, hochwertigen Kupplungen und Fittings mit Riefenanschluss. Dank des jahrzehntelangen Know-hows auf dem Gebiet der Kupplungstechnik sind wir in der Lage hochwertige Produkte zu entwickeln und zu fertigen, die den hohen Anforderungen unserer Kunden gerecht werden.
- Unsere eigene Fertigung, die von der Gießerei bis zur mechanischen Bearbeitung, laufend streng kontrolliert und überprüft wird, gewährleistet den Anforderungen der ASTM-, ANSI-, BS-, und ISO-Normen und den verschiedenen Zulassungen zu entsprechen. Unsere Qualitätssicherung ist in allen Planungs- und Produktionsphasen eingebunden. Modgal wurde vom Deutschen VDS nach ISO 9001:2000 zertifiziert.
- Dank modernster CAD-CAM-Anlagen ist unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung in der Lage, neue Produkte rasch und einfach zu entwerfen und die jeweiligen Bearbeitungsverfahren zu beschleunigen.

## ■ Het bedrijf

- Modgal Metal is fabrikant van het uitmuntende Quikcoup® groefsysteem. Met meer dan 50 jaar ervaring is Modgal een uitstekende partner. Modgal is ISO 9001:2000 gecertificeerd. Modgal heeft een uitstekende reputatie opgebouwd op het gebied van ontwikkeling en expertise.
- Gecombineerd met aanhoudend onderzoek en ontwikkeling is Modgal in staat tot het leveren van superieure producten op het gebied van gegroefde koppelingen en fittingen voor de installatiebranche.
- Modgal Metal beschikt over een in-house CAD-CAM systeem en geavanceerde simulatie gietsystemen in haar eigen design en engineering afdeling. Een uiterst moderne gieterij met up-to-date technologie, waaronder een moderne installatie voor thermisch verzinken (hot-dip galvanizing) en poedercoat-installatie garanderen een superieure kwaliteit.
- Alles is ingericht om een snelle, betrouwbare en efficiënte dienstverlening te kunnen bewerkstelligen volgens de wensen van de moderne markt.



## ■ The QUIKCOUP® Grooved Pipes Connection System

- The QUIKCOUP® grooved couplings and fittings system, is one of the most advanced piping connection methods today. It is reliable, versatile and economical!
- QUIKCOUP® grooved products line incorporate a variety of grooved couplings and fittings, hole-cut and threaded components. Thanks to its quality, it is used in a large variety of systems.

## ■ The Advantages

- Innovative design enables simple, fast and inexpensive installation, with no need for special tools or training.
- Fast assembly by using the unique single bolt style 007 coupling.
- Substantial savings in both time and money resulting from elimination of the need for welding and threading.
- Reduce noise and vibration transmission and enable self restraining connections.
- Flexibility in layout of lines in difficult conditions.
- No risk of leaks due to temperature changes or movements caused by shaking or rocking.
- Enables use of thin-walled tubes, reducing both weight and price.
- Powder Coating or Hot-Dip Galvanized.
- One system for all applications

## ■ Das QUIKCOUP® Gerieften Rohrverbindungs System

- Das QUIKCOUP® Kupplungssystem ist eines der modernsten und zuverlässigsten Rohrverbindungs systeme. Es ist zuverlässig, vielseitig und wirtschaftlich!
- Die Anwendungsmöglichkeiten für das QUIKCOUP® Rohrverbindungs-System sind dank seiner vielen Zubehörteile und hohem Qualitätsstandard umfangreich und weit gespannt.

## ■ Die Vorteile

- Innovatives Design ermöglicht eine einfache, schnelle und kostengünstige Montage. Es werden keine speziellen Werkzeuge benötigt. Ein langwieriges Training des Montagepersonals entfällt.
- Schnelle Montage mit Hilfe der Quikcoup® Einbolzenkupplung Typ 007.
- Kein Schweißen und Gewindeschneiden bei der Montage.
- Reduzierung der Übertragung von Lärm und Vibrationen im Bereich der Verbindungen.
- Flexibilität in der Rohrführung auch unter schwierigen Bedingungen.
- Kein Risiko von Leckagen die durch Temperaturschwankungen oder Vibrationen ausgelöst werden.
- Erlaubt die Verwendung von dünnwandigen Rohren, damit Reduzierung von Gewicht und Preis.
- Ein System für alle Anwendungen.

## ■ Het QUIKCOUP® Gegroefd Buisconnectie systeem

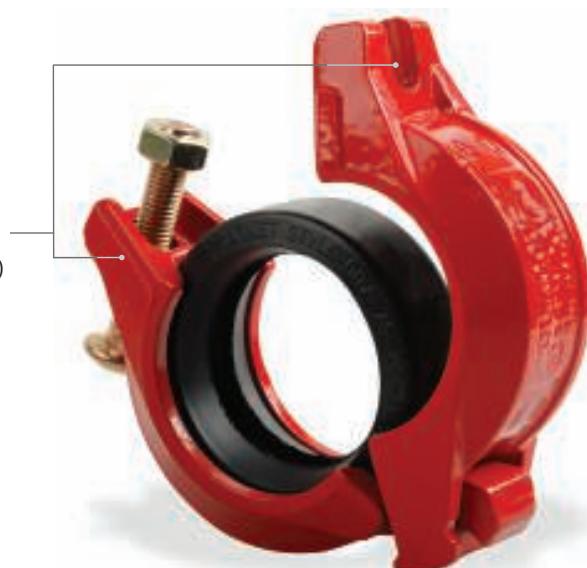
- Het QUIKCOUP® groefsysteem is het meest moderne buis-connectie systeem in de markt. Het is betrouwbaar, economisch en veelzijdig!

- Het QUIKCOUP® groefsysteem is dankzij een hoge kwaliteit en een breed aanbod van koppelingen en vele accessoires reeds veel toegepast in vele verschillende systemen.

## ■ De Voordelen

- Een innovatief design maakt simpele, snelle en goedkope installatie mogelijk. Geen speciale gereedschappen of training benodigd. Slechts een 17mm of 19mm moersleutel.
- Snelle installatie dankzij Quikcoup®'s unieke en gepatenteerde "1-bout koppeling".
- Aanzienlijke besparingen in zowel tijd als geld. Nooit meer lassen of draadsnijden.
- Flexibiliteit in engineering en installatie van leidingen in complexe omgevingen.
- Geen risico op lekkages als gevolg van temperatuurschommelingen of vibraties in de leidingen.
- Maakt gebruik van dunwandige buizen mogelijk, resulterend in nog grotere besparingen.
- Eén systeem voor alle toepassingen.

- One Bolt / Nut (Patented Design)
- Ein Bolz / Nuss (Patentiertes Design)
- Één Bout / Moer (Gepatenteerd Design)



- Style 007 One Bolt Flexible Coupling
- Typ 007 Flexible Einbolzenkupplung
- Style 007 Één-bout flexibele koppeling

## ■ Table headings

- The tables below represent the translations from English to German and Dutch for all "Table Headings" on each product sheet in this catalogue.
- For any questions regarding the represented data in this catalogue, please contact your local distributor or Modgal Metal Ltd.

## ■ Tabellenüberschriften

- Die folgenden Tabellen stellen die Übersetzungen vom Englischen ins Deutsche und Niederländische für alle "Tabellenüberschriften" für jedes einzelne Produkt-Datenblatt dar.

- Falls Sie Fragen zu den dargestellten Daten in diesem Katalog haben, kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen Händler oder Modgal Metal Ltd.

## ■ Tabelkoppen

- De onderstaande tabellen geven de vertalingen van Engels naar Duits en Nederlands voor alle "tabelkoppen" op elk product pagina van deze catalogus.

- Voor eventuele vragen over de afgebeelde gegevens in deze catalogus, neem contact op met uw lokale distributeur of Modgal Metal Ltd.

■ English	Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia- meter	Coupling Dimensions			Bolts		Max. End Load in Newton	Allowed Pipe End Separation (mm)	Max. Deflection (from center line) #		Weight Kg.	Approvals
			A	B	C	No.	Size x Length			Degrees	Cm per 6 per Cplg		
■ Deutsch	Nennweite (Inches / DN)	Rohr Aussen- durch- messer	Kupplungs- abmessungen			Schrauben		Max. End- belastung Newton	Zulässige Rohrenden- Abstand (mm)	Max. Abweichung (von Mittelachse)		Gewicht Kg.	Zulas- sungen
			A	B	C	An- zahl	Grösse x Länge			Grad pro Kupplung	Cm pro 6- mtr. Rohr		
■ Nederlands	Nominale afmetingen (Inches / DN)	Buis Buiten Dia- meter	Afmetingen			Bouten		Max. Eindbe- lasting in Newton	Toegepaste Afstand tussen Buiseinden (mm)	Max. Deflectie (vanuit middellijn)		Gewicht Kg.	Certifi- caten
			A	B	C	Aan- tal	Maat x Lengte			Graden per Koppeling	Cm per 6 mtr. buis		

**WWW.QUIKCOUP.COM**

## ■ Quikcoup® Website

- Please check our Quikcoup® Website regularly for:
- News
- Updates
- Approvals
- Frequently Asked Questions (FAQ)
- More products

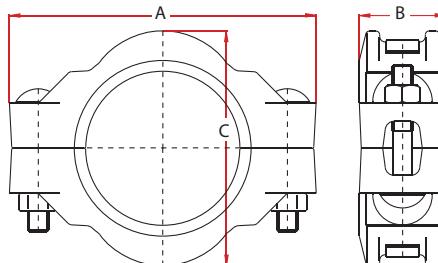
## ■ Quikcoup® Webseite

- Bitte besuchen Sie regelmäßig unsere Quikcoup® Webseite für:
- Nachrichten
- Aktuelle Informationen
- Zulassungen
- Häufig gestellte Fragen (FAQ)
- Mehr Produkte

## ■ Quikcoup® Website

- Bezoek a.u.b. regelmatig onze Quikcoup® Website voor:
- Nieuws
- Actuele informatie
- Goedkeuringen/Toelatingen
- Vaak gestelde vragen (FAQ)
- Meer producten

## Style 07



### ■ Heavy Duty Flexible Coupling

- The Style 07 heavy duty flexible coupling is designed to provide both flexibility and high joint reliability for pipe connection systems. Designed for general piping applications of medium to high pressure services.
- Maximum working pressure: 69 bar. For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### ■ Schweres Flexible Kupplung

- Die flexible Kupplung Typ 07 ist als schwere Ausführung für hohe Drücke konzipiert. Sie ermöglicht sowohl Flexibilität als auch hohe Festigkeit und gewährleistet somit eine sichere und zuverlässige Verbindung.
- Maximaler Betriebsdruck: 69 bar. Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### ■ Zware Flexibele Koppeling

- De Stijl 07 zware, flexibele koppeling is ontwikkeld om een flexibele en betrouwbare verbinding te bewerkstelligen. Ontwikkeld voor installaties met gemiddelde tot hoge werkdrukken.
- Maximale werkdruk: 69 bar. Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Coupling Dimensions			Bolts			Max. End Load in Newton	Allowed Pipe End Separation mm §	Max. Deflection (from center line) #		Weight Kg.	Approvals	
		A	B	C	No.	Size x Length	Degrees			Cm per 6 per Cplg mtr. pipe.				
1½" / 40	48.3	114.0	46.0	82.0	2	M10	x	57.0	6305	0-3.2	1°58'	8.3	0.89	FM
2" / 50	60.3	138.0	48.0	96.0	2	M12	x	76.0	9846	0-3.2	1°42'	7.1	1.50	FM / UL / LPCB
2½" / 65	76.1	146.0	48.0	110.0	2	M12	x	76.0	15680	0-3.2	1°22'	5.7	1.70	FM
3" / 80	88.9	170.0	48.0	130.0	2	M12	x	76.0	21388	0-3.2	1°05'	4.5	1.96	FM / UL / LPCB
4" / 100	114.3	210.0	56.0	162.0	2	M16	x	89.0	35362	0-6.4	1°40'	7.0	3.72	FM / UL / LPCB
5" / 125	139.7	252.0	56.0	192.0	2	M20	x	120.0	52828	0-6.4	1°25'	5.9	5.24	FM
6" / 150	168.3	282.0	56.0	224.0	2	M20	x	120.0	76688	0-6.4	1°10'	4.9	6.04	FM / UL / LPCB
8" / 200	219.1	352.0	64.0	284.0	2	M22	x	140.0	129957	0-6.4	0°51'	3.6	9.57	FM / UL / LPCB

#### ► Notes:

- Always read and understand the installation instructions. Rubber gaskets have to be greased with Quikcoup® Lubricant Type 27-A on inside and outside before installation.
- Figures indicating allowable pipe end separation refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparation and Installation Instructions. Figures for standard roll groove will be one half of the above values.
- Figures indicating max. end load refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparations and Installation Instructions.

#### ► Anmerkungen:

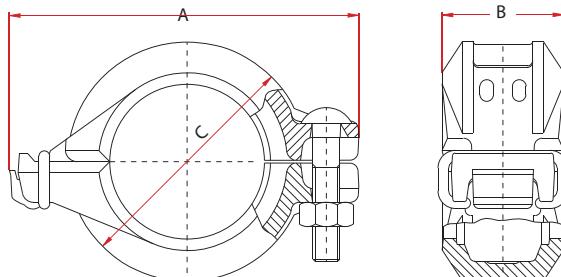
- Bitte beachten Sie die Hinweise der jeweils gültigen Installationshinweise. Gummi Dichtungen müssen vor der Montage, in geeigneter Weise, auf der Außen- und Innenseite mit dem QUIKCOUP® Gleitmittel Typ A-27 eingestrichen werden.
- Die Werte für jeweils zulässiger Rohrendenabstand bezieht sich auf Stahlrohre mit Standardabmessungen und den in den Tabellen angeführten Mindestwandstärken und auf standardmäßig geschnittene Riefen. Für standardmäßig gerollte Riefen gilt jeweils die Hälfte des angeführten Wertes.
- Die Werte für maximale Axialbelastung und dem maximalen Arbeitsdruck bezieht auf die in den Montagerichtlinien angeführten Stahlrohren, Wandstärken und Normen mit geschnittenen Riefen.

#### ► Opmerkingen:

- Lees en begrijp altijd de installatie instructies. Rubber dichtingen dienen voor installatie van voldoende Quikcoup® Lubricant Type 27-A te worden voorzien aan binnen- en buitenzijde.
- Specificaties inzake toegestane afstand tussen buiseinden zijn gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buizen met snijgroef volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies". Specificaties voor standaard rolgroef zijn 1/2 van bovengenoemde afmetingen.
- Werkdruk en totale eindbelasting zijn de som van alle inwendige en uitwendige belastingen, gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buis met rol- of snijgroef volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies".

## Style 007

QUIKHINGE® (Flexible / Flexibel / Flexibel)



### ■ One Bolt Flexible Coupling

■ QUIKCOUP® 007 is one of the most efficient and advanced couplings of the QUIKCOUP® family. It is a new concept of "one bolt coupling" that offers Flexible pipe joining. Available for flexible (007) and rigid (007RT) pipe joining.

■ Maximum working pressure: 16 bar.  
For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### ■ Einbolz Flexible Kupplung

■ QUIKCOUP® 007 ist die effizienteste und fortschrittlichste Kupplung aus der QUIKCOUP® Familie. Sie basiert auf dem neuen Konzept der "Einbolzenkupplung", die je Bauart sowohl flexibel (007) als auch starre (007RT) Rohrverbindungen ermöglicht.

■ Maximaler Betriebsdruck: 16 bar.  
Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### ■ Één-bouts Flexibele Koppeling

■ QUIKCOUP® 007 is de meest efficiënte en geavanceerde koppeling uit de QUIKCOUP® familie. Het unieke "één bouts"-concept is toepasbaar voor zowel flexibele (007) als starre (007RT) buisverbindingen.

■ Maximale werkdruk: 16 bar.  
Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Coupling Dimensions			Bolts			Max. End Load in Newton ‡	Allowed Pipe End Separation mm §	Max. Deflection (from center line)		Weight Kg.	Approvals
		A	B	C	No.	Size x Length	Degrees per Cplg			Cm per 6 mtr. pipe.			
1"/25	33.7	100.0	44.0	60.0	1	M10	x	51.0	1059	0-3,2	3°25'	35.7	0.53
1¼"/32	42.4	109.0	44.0	68.0	1	M10	x	57.0	1687	0-3,2	3°	31.4	0.62
1½"/40	48.3	115.0	44.0	74.0	1	M10	x	57.0	2206	0-3,2	2°40'	28.0	0.65
2"/50	60.3	129.0	45.0	88.0	1	M10	x	57.0	3442	0-3,2	2°25'	25.3	0.85
2½"/60	73.0	142.0	45.0	98.0	1	M10	x	57.0	5050	0-3,2	2°	21.0	0.85
2½"/65	76.1	145.0	45.0	102.0	1	M10	x	57.0	5491	0-3,2	2°	21.0	0.87
3"/80	88.9	165.0	46.5	117.0	1	M10	x	57.0	7492	0-3,2	1°50'	19.2	1.10
4"/100	114.3	198.0	50.0	147.0	1	M10	x	60.0	12376	0-6,4	2°25'	25.3	1.72
5"/125	139.7	250.0	52.0	181.0	1	M12	x	76.0	18495	0-6,4	2°	21.0	2.95
6"/150	165.1	276.0	52.0	208.0	1	M12	x	76.0	25831	0-6,4	1°30'	15.7	3.10
6"/150	168.3	276.0	52.0	208.0	1	M12	x	76.0	26840	0-6,4	1°30'	15.7	3.15

#### ► Notes:

- Always read and understand the installation instructions.  
Rubber gaskets have to be greased with Quikcoup Lubricant Type 27-A on inside and outside before installation.

§ Figures indicating allowable pipe end separation refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparation and Installation Instructions. Figures for standard roll groove will be one half of the above values.

‡ Figures indicating max. end load refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparations and Installation Instructions.

#### ► Anmerkungen:

- Bitte beachten Sie die Hinweise der jeweils gültigen Installationshinweise. Gummi Dichtungen müssen vor der Montage, in geeigneter Weise, auf der Außen- und Innenseite mit dem QUIKCOUP® Gleitmittel Typ A-27 eingestrichen werden.

§ Die Werte für jeweils zulässiger Rohrendenabstand bezieht sich auf Stahlrohre mit Standardabmessungen und den in den Tabellen angeführten Mindestwandstärken und auf standardmäßig geschnittene Riefen. Für standardmäßig gerollte Riefen gilt jeweils die Hälfte des angeführten Wertes.

‡ Die Werte für maximale Axialbelastung und dem maximalen Arbeitsdruck bezieht auf die in den Montagerichtlinien angeführten Stahlrohren, Wandstärken und Normen mit geschnittenen Riefen.

#### ► Opmerkingen:

- Lees en begrijp altijd de installatie instructies. Rubber dichtingen dienen voor installatie van voldoende Quikcoup® Lubricant Type 27-A te worden voorzien aan binnen- en buitenzijde.

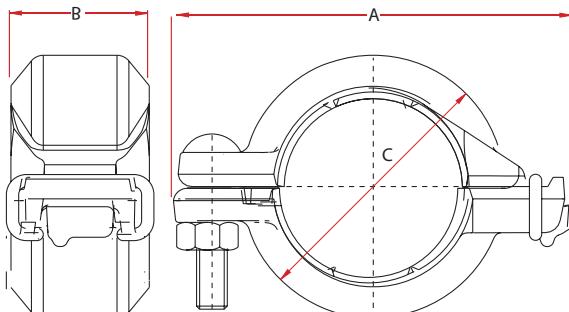
§ Specificaties inzake toegestane afstand tussen buiseinden zijn gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buizen met snijgroef volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies". Specificaties voor standaard rolgroef zijn 1/2 van bovengenoemde afmetingen.

‡ Werkdruk en totale eindbelasting zijn de som van alle inwendige en uitwendige belastingen, gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buis met rol- of snijgroef volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies".

## Style 007RT



### QUIKHINGE® (Rigid / Starr / Star)



#### ■ One Bolt Rigid Coupling

■ QUIKCOUP® 007RT is one of the most efficient and advanced couplings of the QUIKCOUP® family. It is a new concept of "one bolt coupling" that offers flexible pipe joining. Available for flexible (007) and rigid (007RT) pipe joining.

■ Maximum working pressure: 20 bar. For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

#### ■ Einbolz Starre Kupplung

■ QUIKCOUP® 007RT ist die effizienteste und fortschrittlichste Kupplung aus der QUIKCOUP® Familie. Sie basiert auf dem neuen Konzept der "Einbolzenkupplung", die je Bauart sowohl flexibel (007) als auch starre (007RT) Rohrverbindungen ermöglicht.

■ Maximaler Betriebsdruck: 20 bar. Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

#### ■ Één-bouts Starre Koppeling

■ QUIKCOUP® 007RT is de meest efficiënte en geavanceerde koppeling uit de QUIKCOUP® familie. Het unieke "één borts"-concept is toepasbaar voor zowel flexibele (007) als starre (007RT) buisverbindingen.

■ Maximale werkdruk: 20 bar. Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Coupling Dimensions			Bolts			Max. End Load in Newton ‡	Allowed Pipe End Separation mm §	Weight Kg.	Approvals
		A	B	C	No.	Size x Length					
1½" / 32	42.4	109.0	44.0	65.0	1	M10	x	2255	0 - 1	0.52	FM / VDS
1½" / 40	48.3	114.0	44.0	71.0	1	M10	x	2932	0 - 1	0.58	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60.3	129.0	45.0	85.0	1	M10	x	4570	0 - 1	0.73	FM / UL / LPCB / VDS
2½" / 65	76.1	145.0	45.0	97.0	1	M10	x	7276	0 - 1	0.75	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88.9	166.0	46.5	113.0	1	M10	x	9924	0 - 1	0.95	FM / UL / LPCB / VDS
4" / 100	114.3	198.0	46.0	147.0	1	M10	x	16406	0 - 1	1.52	FM / UL / LPCB / VDS
5" / 125	139.7	244.0	50.0	172.0	1	M12	x	24516	0 - 3	2.45	FM / UL / LPCB / VDS
6" OD	165.1	272.0	50.0	197.0	1	M12	x	34235	0 - 3	2.70	FM / UL / LPCB / VDS
6" / 150	168.3	272.0	50.0	201.0	1	M12	x	33578	0 - 3	2.75	FM / UL / LPCB / VDS

#### ► Notes:

- Always read and understand the installation instructions.
- Rubber gaskets have to be greased with Quikcoup® Lubricant Type 27-A on inside and outside before installation.

§ Figures indicating allowable pipe end separation refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparation and Installation Instructions. Figures for standard roll groove will be one half of the above values.

‡ Figures indicating max. end load refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparations and Installation Instructions.

#### ► Anmerkungen:

- Bitte beachten Sie die Hinweise der jeweils gültigen Installationshinweise. Gummi Dichtungen müssen vor der Montage, in geeigneter Weise, auf der Außen- und Innenseite mit dem QUIKCOUP® Gleitmittel Typ A-27 eingestrichen werden.

§ Die Werte für jeweils zulässiger Rohrendenabstand bezieht sich auf Stahlrohre mit Standardabmessungen und den in den Tabellen angeführten Mindestwandstärken und auf standardmäßig geschnittene Riefen. Für standardmäßig gerollte Riefen gilt jeweils die Hälfte des angeführten Wertes.

‡ Die Werte für maximale Axialbelastung und dem maximalen Arbeitsdruck bezieht auf die in den Montagerichtlinien angeführten Stahlrohren, Wandstärken und Normen mit geschnittenen Riefen.

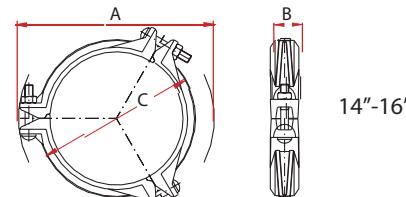
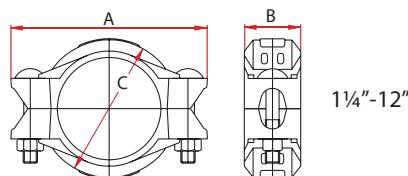
#### ► Opmerkingen:

- Lees en begrijp altijd de installatie instructies. Rubber dichtingen dienen voor installatie van voldoende Quikcoup® Lubricant Type 27-A te worden voorzien aan binnenvan en buitenzijde.

§ Specificaties inzake toegestane afstand tussen buiseinden zijn gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buizen met snijgroef volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies". Specificaties voor standaard rolgroef zijn 1/2 van bovengenoemde afmetingen.

‡ Werkdruk en totale eindbelasting zijn de som van alle inwendige en uitwendige belastingen, gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buis met rol- of snijgroef volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies".

## Style 75



### Lightweight Flexible Coupling

- The lightweight Style 75 flexible coupling is optimized for general use.
- The Style 75 coupling provides linear movement, angular deflection and vibration isolation.
- Maximum working pressure: 35 bar. For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### Leichte Flexible Kupplung

- Die Kupplung vom Typ 75 ist für allgemeine Betriebsbedingungen optimiert. Sie bietet die Vorteile eines flexiblen Kupplungssystems wie z.B. kontrollierte lineare Bewegung, Zulassung von Winkelabweichungen und Vibrationsdämpfung.
- Maximaler Betriebsdruck: 35 bar. Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### Lichtgewicht Flexibele Koppeling

- De lichtgewicht Stijl 75 flexibele koppeling is geoptimaliseerd voor algemene toepassingen. De Stijl 75 biedt lineaire beweging, hoekige doorbuiging en trillingsisolatie
- Maximale werkdruk: 35 bar. Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Coupling Dimensions			Bolts			Max. End Load in Newton ‡	Allowed Pipe End Separation mm §	Max. Deflection (from center line)		Weight Kg.	Approvals
		A	B	C	No.	Size x Length	Degrees per Cplg			Cm per 6 mtr. pipe.			
1 1/4" / 32	42.4	104.0	46.0	68.5	2	M10	x	57.0	2255	0 - 3.2	4°10'	44.2	0.68
1 1/2" / 40	48.3	114.0	46.0	75.5	2	M10	x	57.0	2932	0 - 3.2	3°56'	42.1	0.83
2" / 50	60.3	125.0	46.0	89.0	2	M10	x	57.0	4570	0 - 3.2	3°25'	35.7	0.91
2 1/2"OD	73.0	142.0	46.0	101.5	2	M10	x	57.0	6698	0 - 3.2	2°49'	29.5	1.05
2 1/2" / 65	76.1	144.0	46.0	103.5	2	M10	x	57.0	7276	0 - 3.2	2°23'	26.5	1.18
3" / 80	88.9	162.0	46.0	115.5	2	M12	x	76.0	9924	0 - 3.2	1°05'	11.3	1.43
4"OD / 100 OD	108.0	198.0	51.0	142.0	2	M12	x	76.0	14651	0 - 6.4	2°30'	26.7	1.60
4" / 100	114.3	198.0	50.0	147.0	2	M12	x	76.0	16406	0 - 6.4	3°23'	35.4	2.00
5"OD / 125 OD	133.0	238.0	52.5	172.0	2	M16	x	89.0	22222	0 - 6.4	1°40'	17.4	2.60
5" / 125	139.7	245.5	52.0	180.0	2	M16	x	89.0	24516	0 - 6.4	2°45'	28.8	3.20
6"OD / 150 OD	159.0	271.0	52.5	199.0	2	M16	x	89.0	31754	0 - 6.4	2°09'	22.9	3.50
6" OD	165.1	276.0	52.0	207.0	2	M16	x	89.0	34235	0 - 6.4	2°12'	23.5	3.86
6" / 150	168.3	276.0	52.0	207.0	2	M16	x	89.0	35578	0 - 6.4	1°10'	12.5	3.86
8" / 200	219.1	345.0	60.0	270.0	2	M20	x	120.0	60301	0 - 6.4	1°41'	17.6	6.37
10" / 250	273.0	460.0	63.0	355.0	2	M22	x	181.0	70617	0 - 6.4	0°40'	7.2	13.40
12" / 300	323.9	488.0	63.0	386.0	2	M22	x	181.0	99400	0 - 6.4	0°40'	7.2	15.30
14" @ / 350	355.6	519.0	75.0	416.0	3	M22	x	140.0	119807	0 - 6.4	-	-	-
16" @ / 400	406.4	568.0	75.0	467.0	3	M22	x	140.0	156484	0 - 6.4	-	-	-

#### Notes:

- Always read and understand the installation instructions.
- Rubber gaskets have to be greased with Quikcoup® Lubricant Type 27-A on inside and outside before installation.
- Figures indicating allowable pipe end separation refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparation and Installation Instructions. Figures for standard roll groove will be one half of the above values.
- Figures indicating max. end load refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparations and Installation Instructions.

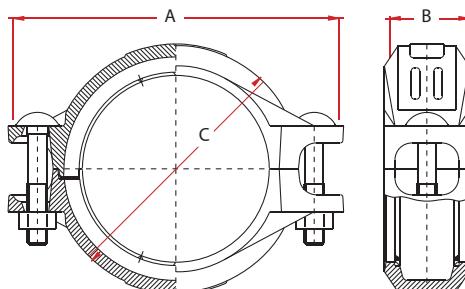
#### Anmerkungen:

- Bitte beachten Sie die Hinweise der jeweils gültigen Installationshinweise. Gummi Dichtungen müssen vor der Montage, in geeigneter Weise, auf der Außen- und Innenseite mit dem QUIKCOUP® Gleitmittel Typ A-27 eingestrichen werden.
- Die Werte für jeweils zulässiger Rohrendenabstand bezieht sich auf Stahlrohre mit Standardabmessungen und den in den Tabellen angeführten Mindestwandstärken und auf standardmäßig geschnittene Riepen. Für standardmäßig gerollte Riepen gilt jeweils die Hälfte des angeführten Wertes.
- Die Werte für maximale Axialbelastung und dem maximalen Arbeitsdruck bezieht auf die in den Montagerichtlinien angeführten Stahlrohren, Wandstärken und Normen mit geschnittenen Riepen.

#### Opmerkingen:

- Lees en begrijp altijd de installatie instructies. Rubber dichtingen dienen voor installatie van voldoende Quikcoup® Lubricant Type 27-A te worden voorzien aan binnen- en buitenzijde.
- Specificaties inzake toegestane afstand tussen buiseinden zijn gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buizen met snijgroef volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies". Specificaties voor standaard rolgroef zijn 1/2 van bovengenoemde afmetingen.
- Werkdruk en totale eindbelasting zijn de som van alle inwendige en uitwendige belastingen, gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buis met rol- of snijgroef volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies".

## Style 75RT



### ■ Lightweight Rigid Coupling

- Style 75RT Rigid coupling is optimal designed to perform rigid piping connection. Does not permit expansion/contraction.
- Maximum working pressure: 35 bar. For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### ■ Leichte Starre Kupplung

- Die Kupplung vom Typ 75RT ist als starre Rohrverbindung konzipiert. Sie verhindert das Verschieben der Röhre in Längsrichtung. Keine Aufnahme von Längenänderungen des Rohres ist möglich.
- Maximaler Betriebsdruck: 35 bar. Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### ■ Lichtgewicht Starre Koppeling

- De Stijl 75RT Starre koppeling is optimaal ontworpen voor systemen waar een starre buisverbinding benodigd is. De koppeling staat geen uitzetting of krimp toe.
- Maximale werkdruk: 35 bar. Contacter Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Coupling Dimensions			Bolts			Max. End Load in Newton ‡	Allowed Pipe End Separation mm §	Weight Kg.	Approvals	
		A	B	C	No.	Size	x					
1¼" / 32	42.4	104.0	46.0	68.5	2	M10	x	57.0	2922	0 – 1	0.68	FM
1½" / 40	48.3	114.0	46.0	75.5	2	M10	x	57.0	3785	0 – 1	0.83	FM / UL / LPCB / VDS
2" / 50	60.3	125.0	46.0	89.0	2	M10	x	57.0	5903	0 – 1	0.91	FM / UL / LPCB / VDS
2½" / 65	76.1	144.0	46.0	103.5	2	M10	x	57.0	9404	0 – 1	1.18	FM / UL / LPCB / VDS
3" / 80	88.9	162.0	46.0	115.5	2	M12	x	76.0	12837	0 – 1	1.43	FM / UL / LPCB / VDS
4" / 100	114.3	198.0	50.0	147.0	2	M12	x	76.0	21221	0 – 1	2.00	FM / UL / LPCB / VDS
5" / 125	139.7	245.5	52.0	180.0	2	M16	x	89.0	31695	0 – 3	3.20	FM / UL / LPCB / VDS
6" OD	165.1	275.0	52.0	207.0	2	M16	x	89.0	44277	0 – 3	3.86	FM / LPCB
6" / 150	168.3	275.0	52.0	207.0	2	M16	x	89.0	46012	0 – 3	3.86	FM / UL / LPCB / VDS
8" / 200	219.1	345.0	60.0	270.0	2	M20	x	120.0	77972	0 – 3	6.37	FM / UL / LPCB / VDS

#### ► Notes:

- Always read and understand the installation instructions.  
Rubber gaskets have to be greased with Quikcoup Lubricant Type 27-A on inside and outside before installation.

§ Figures indicating allowable pipe end separation refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparation and Installation Instructions. Figures for standard roll groove will be one half of the above values.

‡ Figures indicating max. end load refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparations and Installation Instructions.

#### ► Anmerkungen:

- Bitte beachten Sie die Hinweise der jeweils gültigen Installationshinweise. Gummi Dichtungen müssen vor der Montage, in geeigneter Weise, auf der Außen- und Innenseite mit dem QUIKCOUP® Gleitmittel Typ A-27 eingestrichen werden.

§ Die Werte für jeweils zulässiger Rohrendenabstand bezieht sich auf Stahlrohre mit Standardabmessungen und den in den Tabellen angeführten Mindestwandstärken und auf standardmäßig geschnittene Riefen. Für standardmäßig gerollte Riefen gilt jeweils die Hälfte des angeführten Wertes.

‡ Die Werte für maximale Axialbelastung und dem maximalen Arbeitsdruck bezieht auf die in den Montagerichtlinien angeführten Stahlrohren, Wandstärken und Normen mit geschnittenen Riefen.

#### ► Opmerkingen:

- Lees en begrijp altijd de installatie instructies. Rubber dichtingen dienen voor installatie van voldoende Quikcoup® Lubricant Type 27-A te worden voorzien aan binnen- en buitenzijde.

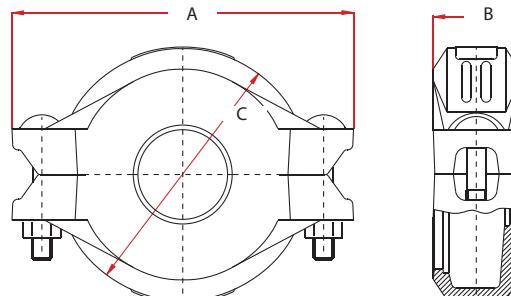
§ Specificaties inzake toegestane afstand tussen buiseinden zijn gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buizen met snijgroef volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies". Specificaties voor standaard rolgroef zijn 1/2 van bovengenoemde afmetingen.

‡ Werkdruk en totale eindbelasting zijn de som van alle inwendige en uitwendige belastingen, gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buis met rol- of snijgroef volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies".



007 007RT 75 75RT 07 71

## Style 71



### Reducing Coupling

- Reducing coupling provides direct reduction on the piping-run, without any accessories.

Consists of reducing gaskets and a steel washer which prevents entry of the smaller pipe into the large pipe.

- Maximum working pressure: 35 bar.  
For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### Reduzierkupplung

- Die Reduzierkupplung Typ 71 ermöglicht eine platzsparende Reduzierung ohne Reduktion.

Sie besteht aus einer Kupplung mit unterschiedlichen Rohrschlussdurchmessern an jeder Seite, einem Reduzierungsdichtring und einer Metallplatte, die das möglich Verschieben des kleineren Rohres in das das grössere Rohr verhindert.

- Maximaler Betriebsdruck: 35 bar.  
Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### Reduceer Koppeling

- De stijl 71 reduceerkoppeling biedt een directe reductie tussen 2 maten buizen.

Bevat een reducerende rubber dichting en een stalen ringplaat (washer plate) zodat de buizen niet in elkaar kunnen schuiven.

- Maximale werkdruk: 35 bar.  
Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Coupling Dimensions			Bolts			Max. End Load in Newton ‡	Allowed Pipe End Separation mm §	Max. Deflection (from center line)		Weight Kg.	Approvals
		A	B	C	No.	Size x Length	Degrees per Cplg			Cm per 6 mtr. pipe.			
2" x 1½" / 50 x 40	60.3 x 48.3	125.0	46.0	88.5	2	M10 x 57.0	2932	0 - 3.2	3°25'	35.7	0.95	FM / UL / VDS	
2½" x 2" / 65 x 50	76.1 x 60.3	144.0	46.0	105.5	2	M10 x 57.0	4570	0 - 3.2	2°23'	26.5	1.20	FM / UL / VDS	
3" x 2" / 80 x 50	88.9 x 60.3	162.0	46.0	118.5	2	M12 x 76.0	4570	0 - 3.2	1°05'	11.3	1.64	FM / UL / VDS	
3" x 2½" / 80 x 65	88.9 x 76.1	162.0	46.0	118.5	2	M12 x 76.0	7276	0 - 3.2	1°05'	11.3	1.50	FM / UL / VDS	
4" x 2" / 100 x 50	114.3 x 60.3	198.0	50.0	148.5	2	M12 x 76.0	4570	0 - 6.4	3°23'	35.4	2.63	FM / UL / VDS	
4" x 2½" / 100 x 65	114.3 x 76.1	198.0	50.0	148.5	2	M12 x 76.0	7276	0 - 6.4	2°23'	26.5	2.50	FM / UL / VDS	
4" x 3" / 100 x 80	114.3 x 88.9	198.0	50.0	148.5	2	M12 x 76.0	9924	0 - 6.4	1°05'	11.3	2.37	FM / UL / VDS	
5" x 4" / 125 x 100	139.7 x 114.3	245.5	52.0	180.0	2	M16 x 89.0	16406	0 - 6.4	2°45'	28.8	3.40	FM	
6" OD x 3" 150 OD x 80	165.1 x 88.9	276.0	52.0	207.0	2	M16 x 89.0	9924	0 - 6.4	1°05'	11.3	4.45	FM	
6" OD x 4" / 150 OD x 100	165.1 x 114.3	276.0	52.0	207.0	2	M16 x 89.0	16406	0 - 6.4	2°12'	23.5	4.33	FM	
6" x 3" / 150 x 80	168.3 x 88.9	276.0	52.0	207.0	2	M16 x 89.0	9924	0 - 6.4	1°05'	11.3	4.15	FM / UL / VDS	
6" x 4" / 150 x 100	168.3 x 114.3	276.0	52.0	207.0	2	M16 x 89.0	16406	0 - 6.4	1°10'	12.5	4.03	FM / UL / VDS	
8" x 6" OD / 200 x 150 OD	219.1 x 165.1	345.0	60.0	266.0	2	M20 x 120.0	34235	0 - 6.4	1°41'	17.6	8.53	FM	
8" x 6" / 200 x 150	219.1 x 168.3	345.0	60.0	266.0	2	M20 x 120.0	35578	0 - 6.4	1°10'	12.5	8.33	FM	

#### Notes:

- Always read and understand the installation instructions.  
Rubber gaskets have to be greased with Quikcoup® Lubricant Type 27-A on inside and outside before installation.

Figures indicating allowable pipe end separation refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparation and Installation Instructions. Figures for standard roll groove will be one half of the above values.

Figures indicating max. end load refer to standard weight steel pipe with standard cut groove and in accordance with QUIKCOUP® pipe Preparations and Installation Instructions.

#### Anmerkungen:

- Bitte beachten Sie die Hinweise der jeweils gültigen Installationshinweise. Gummi Dichtungen müssen vor der Montage, in geeigneter Weise, auf der Außen- und Innenseite mit dem QUIKCOUP® Gleitmittel Typ A-27 eingestrichen werden.

Die Werte für jeweils zulässiger Rohrendenabstand bezieht sich auf Stahlrohre mit Standardabmessungen und den in den Tabellen angeführten Mindestwandstärken und auf standardmäßig geschnittenen Riefen. Für standardmäßig gerollte Riefen gilt jeweils die Hälfte des angeführten Wertes.

Die Werte für maximale Axialbelastung und dem maximalen Arbeitsdruck bezieht auf die in den Montagerichtlinien angeführten Stahlrohren, Wandstärken und Normen mit geschnittenen Riefen.

#### Opmerkingen:

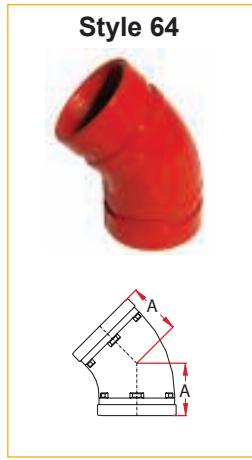
- Lees en begrijp altijd de installatie instructies. Rubber dichtingen dienen voor installatie van voldoende Quikcoup® Lubricant Type 27-A te worden voorzien aan binnen- en buitenzijde.

Specificaties inzake toegestane afstand tussen buiseinden zijn gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buisen met snijgroot volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies". Specificaties voor standaard rolgroef zijn 1/2 van bovengenoemde afmetingen.

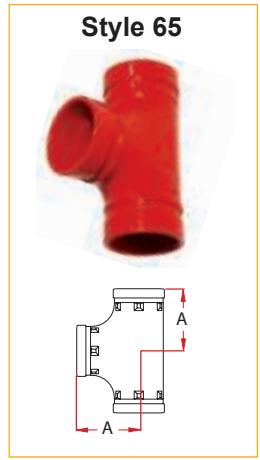
Werkdruk en totale eindbelasting zijn de som van alle inwendige en uitwendige belastingen, gebaseerd op ANSI "standard weight" stalen buis met rol- of snijgroot volgens "QUIKCOUP® buis voorbereiding en installatie instructies".



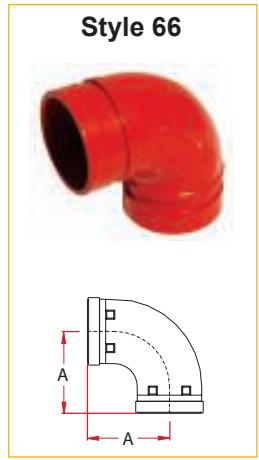
## Style 64, 65, 66, 05, 06



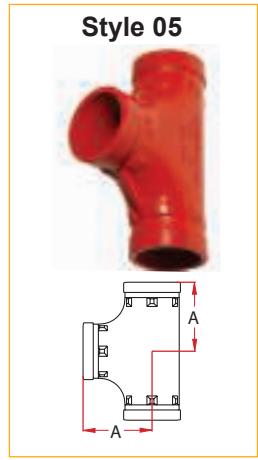
**Style 64**



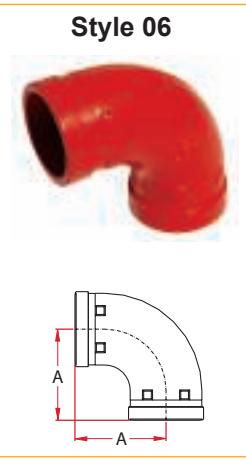
**Style 65**



**Style 66**



**Style 05**



**Style 06**

### Short Radius

#### Grooved-End Fittings

QUIKCOUP® grooved-end fittings have been specially designed for flexible installation without need for further preparation in the field.

All fittings feature ready-made grooves for quick, easy and flexible alignment. Available in a variety of both straight and reducing forms.

Maximum working pressure: 69 bar.

For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

#### Fittings mit gerieften Anschluss

QUIKCOUP® Fittings mit gerieften Anschluss sind speziell für die flexible Installation ohne zusätzlich erforderliche Vorbereitungen vor Ort konzipiert.

Alle Formstücke sind mit fertigen Riefen ausgestattet, die eine rasche, einfache und flexible Ausrichtung ermöglichen.

Maximaler Betriebsdruck: 69 bar.

Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### Standard Radius

#### Gegroefde Fittingen

QUIKCOUP® gegroefde fittingen zijn ontwikkeld om een snelle installatie, zonder voorbereiding in het veld, mogelijk te maken.

Alle fittingen zijn voorzien van gegroefde uiteinden voor een snelle, eenvoudige en flexibele installatie.

Maximale werkdruk: 69 bar.

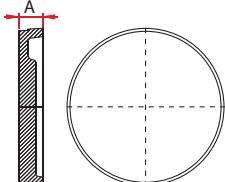
Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diam.	Style 64 Elbow 45°		Approvals	Style 65 Tee		Approvals	Style 66 Elbow 90°		Approvals	Style 05 Tee		Approvals	Style 06 Elbow 90°		Approvals
		A	Weight Kg.		A	Weight Kg.		A	Weight Kg.		A	Weight Kg.		A	Weight Kg.	
1" / 25	33.4	-	-	-	57.0	0.36	LPCB / VDS	57.0	0.25	LPCB / VDS	-	-	-	-	-	-
1 1/4" / 32	42.4	44.0	0.34	FM / UL LPCB	70.0	0.68	LPCB / VDS	70.0	0.45	LPCB / VDS	-	-	-	-	-	-
1 1/2" / 40	48.3	44.0	0.40	FM / UL LPCB	70.0	0.80	FM / LPCB VDS	70.0	0.54	FM / LPCB VDS	-	-	-	-	-	-
2" / 50	60.3	51.0	0.64	FM / UL LPCB	70.0	0.88	FM / UL LPCB / VDS	70.0	0.62	FM / UL LPCB / VDS	82.6	1.44	FM / UL LPCB / VDS	82.6	0.93	FM / UL LPCB / VDS
2 1/2" OD / 65 OD	73.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.3	2.00	FM / UL	95.3	1.35	FM / UL
2 1/2" / 65	76.1	57.0	0.93	FM / UL LPCB	76.0	1.42	FM / LPCB VDS	76.0	1.02	FM / LPCB VDS	95.3	2.38	FM / UL LPCB / VDS	95.3	1.36	FM / UL LPCB / VDS
3" / 80	88.9	63.5	1.34	FM / UL LPCB	85.5	2.08	FM / UL LPCB / VDS	85.5	1.50	FM / UL LPCB / VDS	108.0	3.09	FM / UL LPCB / VDS	108.0	1.90	FM / UL LPCB / VDS
4" OD / 100 OD	108.0	-	-	-	101.0	3.37	-	101.0	2.43	LPCB / VDS	127.0	5.03	FM / UL VDS	127.0	2.50	FM / UL VDS
4" / 100	114.3	76.0	2.44	FM / UL LPCB	101.0	3.24	FM / UL LPCB / VDS	101.0	2.35	FM / UL LPCB / VDS	127.0	5.27	FM / UL LPCB / VDS	127.0	2.58	FM / UL LPCB / VDS
5" OD / 125 OD	133.0	82.5	3.66	-	-	-	-	-	-	-	139.7	6.00	VDS	139.7	4.50	VDS
5" / 125	139.7	82.5	3.10	FM / LPCB	124.0	5.60	FM / UL LPCB / VDS	124.0	4.26	FM / UL LPCB / VDS	139.7	6.50	UL / LPCB VDS	139.7	5.06	LPCB / VDS
6" OD / 150 OD	159.0	89.0	4.62	-	140.0	7.40	VDS	140.0	5.30	VDS	165.1	11.00	FM / UL VDS	165.1	7.20	FM / UL VDS
6" OD / 150 OD	165.1	89.0	5.14	FM / UL LPCB	140.0	7.50	FM / UL LPCB	140.0	5.36	FM / UL LPCB	165.1	12.13	UL / LPCB	165.1	8.45	UL / LPCB
6" / 150	168.3	89.0	5.35	FM / UL LPCB	140.0	8.64	FM / UL LPCB / VDS	140.0	6.41	FM / UL LPCB / VDS	165.1	12.86	FM / UL LPCB / VDS	165.1	8.72	FM / UL LPCB / VDS
8" / 200	219.1	108.0	9.33	FM / UL LPCB	175.0	14.45	FM / UL LPCB / VDS	175.0	10.60	FM / UL LPCB / VDS	196.9	23.06	FM / UL LPCB / VDS	196.9	15.05	FM / UL LPCB / VDS
10" / 250	273.0	120.0	15.94	FM / UL	-	-	-	-	-	-	229.0	35.00	FM / UL VDS	229.0	26.20	FM / UL VDS
12" / 300	323.9	133.0	23.61	FM / UL	-	-	-	-	-	-	254.0	59.00	UL	254.0	35.00	UL
14" / 350	355.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16" / 400	406.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

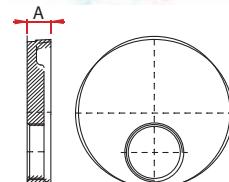


## Style 02, 02D

**Style 02**



**Style 02D**



### Grooved-End Fittings

■ QUIKCOUP® grooved-end fittings have been specially designed for flexible installation without need for further preparation in the field.

All fittings feature ready-made grooves for quick, easy and flexible alignment. Available in a variety of both straight and reducing forms.

■ Maximum working pressure: 69 bar.

For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### Fittings mit gerieften Anschluss

■ QUIKCOUP® Fittings mit gerieften Anschluss sind speziell für die flexible Installation ohne zusätzlich erforderliche Vorbereitungen vor Ort konzipiert.

Alle Formstücke sind mit fertigen Riefen ausgestattet, die eine rasche, einfache und flexible Ausrichtung ermöglichen.

■ Maximaler Betriebsdruck: 69 bar.

Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### Gegroefde Fittingen

■ QUIKCOUP® gegroefde fittingen zijn ontwikkeld om een snelle installatie, zonder voorbereiding in het veld, mogelijk te maken.

Alle fittingen zijn voorzien van gegroefde uiteinden voor een snelle, eenvoudige en flexibele installatie.

■ Maximale werkdruk: 69 bar.

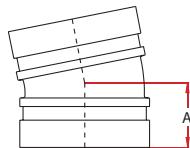
Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diam.	Style 02 End-Cap			Style 02D End-Cap with Drain			
		A	Weight Kg.	Approvals	A	Outlet	Weight Kg.	Approvals
1¼" / 32	42.4	23.0	0.13	FM / UL / LPCB / VDS	-	-	-	-
1½" / 40	48.3	23.0	0.17	FM / UL / LPCB / VDS	-	-	-	-
2" / 50	60.3	23.0	0.28	FM / UL / LPCB / VDS	23.0	1"	-	-
2½" / 65	76.1	24.0	0.42	FM / UL / LPCB / VDS	24.0	1½" or 2"	-	FM
3" / 80	88.9	24.0	0.55	FM / UL / LPCB / VDS	24.0	1½" or 2"	-	FM / UL
4" OD / 100 OD	108.0	25.4	0.78	FM / VDS	25.4	1½" or 2"	-	FM / UL
4" / 100	114.3	25.4	0.95	FM / UL / LPCB / VDS	25.4	1½" or 2"	-	FM / UL
5" OD / 125 OD	133.0	25.4	1.26	FM / VDS	25.4	1½" or 2"	-	FM / UL
5" / 125	139.7	25.4	1.45	FM / LPCB / VDS	25.4	1½" or 2"	-	
6" OD / 150 OD	159.0	25.4	1.85	FM / UL / LPCB / VDS	25.4	1½" or 2"	-	FM / UL
6" OD / 150 OD	165.1	25.4	2.15	FM / LPCB / VDS	25.4	1½" or 2"	-	FM / UL
6" / 150	168.3	25.4	2.21	FM / UL / LPCB	25.4	1½" or 2"	-	FM / UL
8" / 200	219.1	30.2	3.89	FM / UL / LPCB / VDS	30.2	1½" or 2"	-	FM / UL
10" / 250	273.0	32.0	7.33	FM / UL / VDS	-	-	-	-
12" / 300	323.9	32.0	10.19	UL	-	-	-	-
14" / 350	355.6	32.0?	18.00	-	-	-	-	-
16" / 400	406.4	32.0?	22.00	-	-	-	-	-

## Style 41, 42

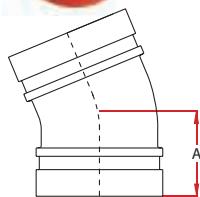
**Style 41**

11¼°



**Style 42**

22½°



### Grooved-End Fittings

- QUIKCOUP® grooved-end fittings have been specially designed for flexible installation without need for further preparation in the field.
- All fittings feature ready-made grooves for quick, easy and flexible alignment. Available in a variety of both straight and reducing forms.
- Maximum working pressure: 69 bar.  
For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### Fittings mit gerieften Anschluss

- QUIKCOUP® Fittings mit gerieften Anschluss sind speziell für die flexible Installation ohne zusätzlich erforderliche Vorbereitungen vor Ort konzipiert.
- Alle Formstücke sind mit fertigen Riefen ausgestattet, die eine rasche, einfache und flexible Ausrichtung ermöglichen.
- Maximaler Betriebsdruck: 69 bar.  
Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### Gegroefde Fittingen

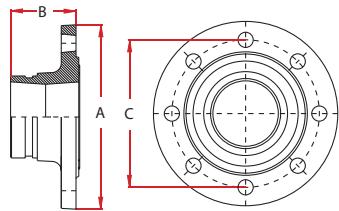
- QUIKCOUP® gegroefde fittingen zijn ontwikkeld om een snelle installatie, zonder voorbereiding in het veld, mogelijk te maken.
- Alle fittingen zijn voorzien van gegroefde uiteinden voor een snelle, eenvoudige en flexibele installatie.
- Maximale werkdruk: 69 bar.  
Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diam.	Style 41 Elbow 11¼°		Approvals	Style 42 Elbow 22½°		Approvals
		A	Weight Kg.		A	Weight Kg.	
1¼" / 32	42.4	35.0	0.21	-	45.0	0.27	-
1½" / 40	48.3	35.0	0.25	FM	45.0	0.33	FM
2" / 50	60.3	35.0	0.34	FM	48.0	0.46	FM
2½" / 65	76.1	38.0	0.60	FM	51.0	0.80	FM
3" / 80	88.9	38.0	0.79	FM	57.0	1.20	FM
4" / 100	114.3	44.0	1.36	FM	73.0	2.14	FM
5" / 125	139.7	51.0	1.82	FM	79.0	2.61	FM
6" / 150	168.3	51.0	2.87	FM	79.0	4.47	FM
8" / 200	219.1	51.0	4.32	FM	98.0	8.34	FM



## Style 91

**Style 91**



### ■ Grooved Flange Adaptor

■ Style 91 Flange Adaptor is designed for connections of grooved-end pipes to flanged pipes or PN-10 / PN-16 standard flange. The flange adaptor is constructed according to ISO 7005-1. Also available conform norm ASA150.

■ Maximum working pressure: 69 bar.  
For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### ■ Geriefeltem Flansch Adapter

■ Der Typ 91 Flansch Adapter ist ein Eisenflanschadapter für die Verbindung zwischen geriefeten Leitungssystemen und jeden DIN PN-10 / PN-16 Standardflansch. Der Flanschadapter Typ 91 wurde gemäß ISO 7005-1 Standard konstruiert. Ebenfalls gemäß Norm ASA 150 erhältlich.

■ Maximaler Betriebsdruck: 69 bar.  
Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### ■ Gegroefde Flens adapter

■ De Stijl 91 Flens adapter is uitermate geschikt voor het verbinden van een gegroefde buis aan een geflensde pijpleiding, afsluiter of PN-10 / PN-16 standaard flens.  
De flens adapter is conform ISO 7005-1 ontworpen. Tevens verkrijgbaar conform normering ASA150.

■ Maximale werkdruk: 69 bar.  
Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diam.	Style 91 Flange Adaptor			Bolts				Weight Kg.	Approvals
		A	B	C	ISO 7005-1	ANSI Class125	Size			
					PN10	PN16				
2" / 50	60,3	165,0	62,0	125,0	4	4	-	M16	2,02	FM / UL
2½" / 65	76,1	185,0	62,0	145,0	4	4	-	M16	1,84	FM / UL
3" / 80	88,9	193,0	73,0	152,5	-	-	4	M16	3,83	FM / UL
3" / 80	88,9	200,0	62,0	160,0	8	8	-	M16	3,73	FM / UL
4" / 100	114,3	220,0	67,0	180,0	8	8	-	M16	2,81	FM / UL
5" / 125	139,7	250,0	67,0	210,0	-	8	-	M16	6,51	FM
6" / 150	165,1	282,0	67,0	240,0	-	8	-	M20	7,95	FM / UL
6" / 150	168,3	285,0	67,0	240,0	-	8	-	M20	8,98	FM / UL
8" / 200	219,1	340,0	78,0	295,0	8	12	-	M20	12,72	FM / UL
10" / 250	273,0	395,0	79,0	350,0	12	-	-	M20	22,10	FM / UL
10" / 250	273,0	406,0	79,0	355,0	-	12	-	M24	22,83	FM / UL
12" / 300	323,9	460,0	85,0	410,0	-	12	-	M24	22,63	FM / UL



15



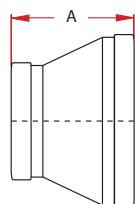
16



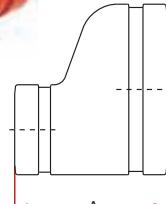
55

## Style 15, 16, 55

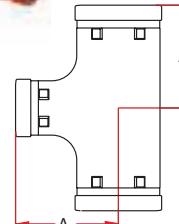
**Style 15**



**Style 16**



**Style 55**



### ■ Grooved-End Reducing Fittings

■ QvaUIKCOUP® grooved-end reducing fittings have been specially designed for flexible installation without need for further preparation in the field.

All fittings feature ready-made grooves for quick, easy and flexible alignment. Available in a variety of both straight and reducing forms.

■ Maximum working pressure: 69 bar.  
For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### ■ Reduzier Fittings mit gerieftem Anschluss

■ QUIKCOUP® Reduzier Fittings mit gerieften Anschlüssen sind speziell für die flexible Installation ohne zusätzlich erforderliche Vorbereitungen vor Ort konzipiert.

Alle Formstücke sind mit fertigen Riefern ausgestattet, die eine rasche, einfache und flexible Ausrichtung ermöglichen.

■ Maximaler Betriebsdruck: 69 bar.  
Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### ■ Gegroefde Reduceer Fittingen

■ QUIKCOUP® gegroefde reduceer fittingen zijn ontwikkeld om een snelle installatie, zonder voorbereiding in het veld, mogelijk te maken.

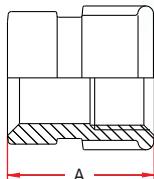
Alle fittingen zijn voorzien van gegroefde uiteinden voor een snelle, eenvoudige en flexibele installatie.

■ Maximale werkdruk: 69 bar.  
Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

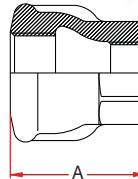
Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diam.	Style 15 Reducer (concentric)			Style 16 Reducer (eccentric)			Style 55 Reducing Tee		
		A	Weight Kg.	Approvals	A	Weight Kg.	Approvals	A	Weight Kg.	Approvals
1½" x 1¼" / 40 x 32	48.3 x 42.4	63.5	0.28	FM / UL/VDS	-	-	-	-	-	-
2" x 1½" / 50 x 40	60.3 x 48.3	63.5	0.37	FM / UL/VDS	-	-	-	-	-	-
2½" x 2" / 65 x 50	76.1 x 60.3	63.5	0.55	FM / UL/VDS	-	-	-	95.3	0.60	UL
3" x 1½" / 80 x 40	88.9 x 48.3	63.5	0.72	FM / UL	-	-	-	-	-	-
3" x 2" / 80 x 50	88.9 x 60.3	63.5	0.69	FM / UL/VDS	89.0	1.00	-	108.0	2.75	FM / UL
3 x 2½" / 80 x 65	88.9 x 76.1	63.5	0.73	FM / UL/VDS	-	-	-	108.0	?	-
4" x 2" / 100 x 50	114.3 x 60.3	76.0	1.11	FM / UL/VDS	102.0	1.50	-	127.0	3.95	FM / UL
4" x 2½" / 100 x 65	114.3 x 76.1	76.0	1.30	FM / UL	102.0	1.55	-	127.0	4.20	FM / UL
4" x 3" / 100 x 80	114.3 x 88.9	76.0	1.25	FM / UL/VDS	102.0	1.60	-	127.0	4.40	FM / UL
5" x 2" / 125 x 50	139.7 x 60.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5" x 2½" / 125 x 65	139.7 x 76.1	89.0	2.01	-	-	-	-	-	-	-
5" x 3" / 125 x 80	139.7 x 88.9	89.0	1.92	FM	-	-	-	-	-	-
5" x 4" / 125 x 100	139.7 x 114.3	89.0	2.35	FM	127.0	2.70	-	-	-	-
6" OD x 2" / 150 OD x 50	165.1 x 60.3	102.0	2.56	FM	-	-	-	-	-	-
6" OD x 2½" / 150 OD x 50	165.1 x 76.1	102.0	2.71	FM	-	-	-	-	-	-
6" OD x 3" / 150 OD x 50	165.1 x 88.9	102.0	2.92	FM	-	-	-	-	-	-
6" OD x 4" / 150 OD x 50	165.1 x 114.3	102.0	3.13	FM / VDS	-	-	-	-	-	-
6" x 2" / 150 x 50	168.3 x 60.3	102.0	2.65	FM / UL	-	-	-	165.0	10.40	FM / UL
6" x 2½" / 150 x 65	168.3 x 76.1	102.0	2.86	-	-	-	-	165.0	10.60	-
6" x 3" / 150 x 80	168.3 x 88.9	102.0	2.81	FM / UL	140.0	3.40	-	165.0	10.66	FM / UL
6" x 4" / 150 x 100	168.3 x 114.3	102.0	2.97	FM / UL/VDS	140.0	3.50	-	165.0	11.66	FM / UL
6" x 5" / 150 x 125	168.3 x 139.7	102.0	3.23	FM	-	-	-	-	-	-
8" x 3" / 200 x 80	219.1 x 88.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8" x 4" / 200 x 100	219.1 x 114.3	127.0	5.11	FM / UL/VDS	-	-	-	-	-	-
8" x 5" / 200 x 125	219.1 x 139.7	127.0	5.42	FM	-	-	-	-	-	-
8" x 6" / 200 x 150	219.1 x 168.3	127.0	6.01	FM / UL/VDS	-	-	-	-	-	-
10" x 6" / 250 x 150	273.0 x 168.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10" x 8" / 250 x 200	273.0 x 219.1	152.0	9.05	FM	-	-	-	-	-	-

## Style 24, 25, 27

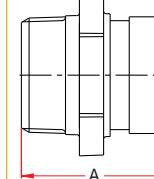
Style 24



Style 25



Style 27



### Grooved-End Adaptors

- QUIKCOUP® grooved-end adaptors have been specially designed for flexible installation without need for further preparation in the field.
- All fittings feature ready-made grooves for quick, easy and flexible alignment. Available in a variety of both straight and reducing forms.
- Maximum working pressure: 69 bar.  
For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### Adapter mit gerieften Anschluss

- QUIKCOUP® Adapter mit gerieften Anschluss sind speziell für die flexible Installation ohne zusätzlich erforderliche Vorbereitungen vor Ort konzipiert.
- Alle Formstücke sind mit fertigen Riefen ausgestattet, die eine rasche, einfache und flexible Ausrichtung ermöglichen.
- Maximaler Betriebsdruck: 69 bar.  
Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### Gegroefde Adapters

- QUIKCOUP® Gegroefde Adapters zijn ontwikkeld om een snelle installatie, zonder voorbereiding in het veld, mogelijk te maken.
- Alle fittingen zijn voorzien van gegroefde uiteinden voor een snelle, eenvoudige en flexibele installatie.
- Maximale werkdruk: 69 bar.  
Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

### Style 24 - Reducing Adaptor - Reduzieradapter - Reduceer Adapter

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Style 24 - Grooved-End / Threaded Reducing Adaptor		
		A	Weight Kg.	Approvals
1 1/4" G x 1 1/2" T / 32G x 25T	42.4 x 33.7	47.0	0.32	-
1 1/2" G x 1 1/2" T / 40G x 25T	48.3 x 33.7	50.0	0.35	FM / UL
2" G x 1 1/2" T / 50G x 40T	60.3 x 48.3	55.0	0.50	UL
2" G x 2" T / 50G x 50T	60.3 x 60.3	67.0	0.57	-

Note: T = Threaded - Gewinde - Draad (BSP) / G = Grooved - Gerieft - Gegroefd

### Style 25 - Sprinkler Adaptor - Sprinkleradapter - Sprinkler Adapter

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Style 25 - Sprinkler Adaptor		
		A	Weight Kg.	Approvals
1x 1/2" / 25 x 15	33.7 x 21.3	44.5	0.18	FM / UL
1x 3/4" / 25 x 20	33.7 x 26.9	44.5	0.25	FM / UL

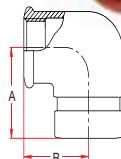
### Style 27 - Nipple Adaptor - Nippeladapter - Nippel Adapter

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Style 27 - Nipple adaptor		
		A	Weight Kg.	Approvals
1 1/4" G x 1 1/2" T / 32G x 32T	42.4 x 1 1/4"	62.0	0.77	-
1 1/2" G x 1 1/2" T / 40G x 40T	48.3 x 1 1/2"	60.0	0.88	FM / UL
2" G x 2" T / 50G x 50T	60.3 x 2"	68.0	1.32	UL
2 1/2" G x 2 1/2" T / 65G x 65T	76.1 x 2 1/2"	75.0	1.98	-
3" G x 3" T / 80G x 80T	88.9 x 3"	85.0	2.43	-
4" G x 4" T / 100G x 100T	114.3 x 4"	81.0	2.21	-

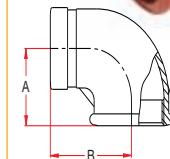
Note: T = Threaded - Gewinde - Draad (BSP) / G = Grooved - Gerieft - Gegroefd

## Style 26, 29

**Style 26**



**Style 29**



### ■ Grooved-End Adaptors

- QUIKCOUP® grooved-end adaptors have been specially designed for flexible installation without need for further preparation in the field.
- All fittings feature ready-made grooves for quick, easy and flexible alignment. Available in a variety of both straight and reducing forms.
- Maximum working pressure: 69 bar.  
For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

### ■ Adapter mit gerieften Anschluss

- QUIKCOUP® Adapter mit gerieften Anschluss sind speziell für die flexible Installation ohne zusätzlich erforderliche Vorbereitungen vor Ort konzipiert.
- Alle Formstücke sind mit fertigen Riefen ausgestattet, die eine rasche, einfache und flexible Ausrichtung ermöglichen.
- Maximaler Betriebsdruck: 69 bar.  
Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

### ■ Gegroefde Adapters

- QUIKCOUP® Gegroefde Adapters zijn ontwikkeld om een snelle installatie, zonder voorbereiding in het veld, mogelijk te maken.
- Alle fittingen zijn voorzien van gegroefde uiteinden voor een snelle, eenvoudige en flexibele installatie.
- Maximale werkdruk: 69 bar.  
Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

### Style 26 - Reducing Elbow - Reduzierbogen - Reduceerboscht

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Style 26		Weight Kg.	Approvals
		A	B		
1½"G x ½T 40G x 15T	48.3 x 21.3	46.0	39.0	0.33	UL
1½"G x ¾T 40G x 20T	48.3 x 26.9	49.0	41.0	0.40	UL
1½"G x 1T 40G x 25T	60.3 x 33.7	53.0	42.0	0.47	UL
2"G x ½T 50G x 15T	60.3 x 21.3	43.0	45.0	0.40	FM / UL
2"G x ¾T 50G x 20T	60.3 x 26.9	45.0	47.0	0.47	FM / UL
2"G x 1T 50G x 25T	60.3 x 33.7	49.0	47.0	0.51	FM / UL

► Note: T = Threaded - Gewinde - Draad (BSP) / G = Grooved - Gerieft - Gegroefd

### Style 29 - Elbow - Bogen - Bochten

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Dia.	Style 29		Weight Kg.	Approvals
		A	B		
2"G x 2T 50G x 50T	60.3 x 60.3	58.0	74.0	0.79	-

► Note: T = Threaded - Gewinde - Draad (BSP) / G = Grooved - Gerieft - Gegroefd



08T

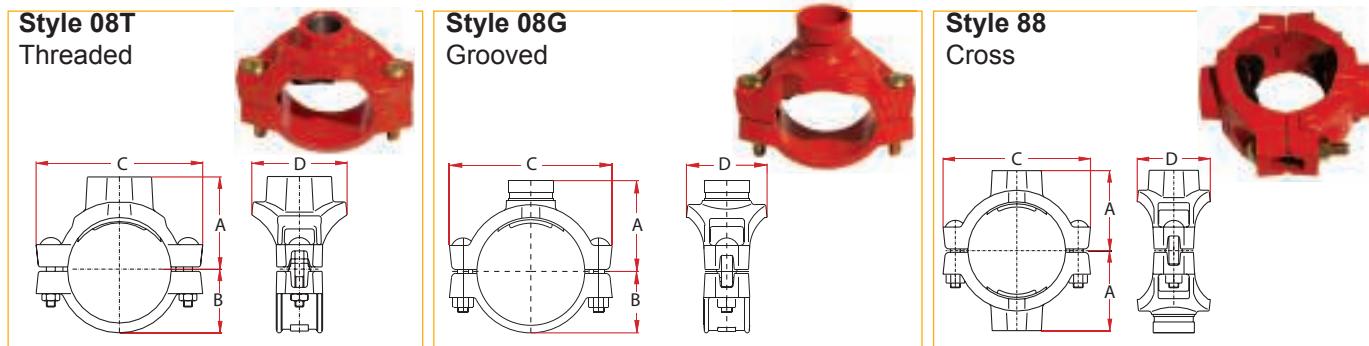
08G

88

99

# Style 08T, 08G, 88

Quik-T™



## ■ Quik-T™

■ Quik-T™ Style 08, is a bolted mechanical reduced branch connection of Tee or Cross configuration that eases work and can be economically installed without welding in both standards and lightweight. Cross-fitting can conveniently be formed by combining two equal-sized upper casings of Quik-T™, having either the same, or different, branch-connection sizes.

■ Maximum working pressure: 20 bar. For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

## ■ Quik-T™

■ QUIK-T™ Typ 08 ist eine mit Schrauben befestigte mechanische Anbohrschielle in T- oder Kreuzform, die die Arbeit erleichtert und auf wirtschaftliche Weise ohne Schweißen sowohl in Standard- als auch in Leichtrohren installiert werden kann. Eine Kreuzverbindung kann bequem durch die Kombination zweier gleich großer QUIK-T™ Oberteile gebildet werden, die entweder dieselbe oder verschiedene Abgangsrößen besitzen.

■ Maximaler Betriebsdruck: 20 bar. Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

## ■ Quik-T™

■ Quik-T™ Stijl 08, biedt een mechanische reduceer uitgang in T- of Kruis-configuratie welke gemakkelijk en snel kan worden geïnstalleerd zonder laswerkzaamheden in zowel gegroefde als draad uitvoering. De Kruis-configuratie kan worden bewerkstelligd door gebruik van twee gelijke boven delen van de Quik-T™, voorzien van gelijke of verschillende uitgangen.

■ Maximale werkdruk: 20 bar. Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)		Pipe Outside Diam.	Outlet		Quik-T Dimensions				Hole Dia.	Bolts		Weight Kg.	Approvals		
					A Thd.	B Grv.	C	D		Tol. + 3.2	No.	Size	Length		
2 X 50	1/2" / 15	60.3	21.3	T	58.0	-	43.0	135.0	76.0	38.1	2	M10	57.0	1.00	FM / UL / LPCB / VDS
	3/4" / 20	60.3	26.9	T	58.0	-	43.0	135.0	76.0	38.1	2	M10	57.0	1.15	FM / UL / LPCB / VDS
	1" / 25	60.3	33.7	T	65.5	-	43.0	135.0	76.0	38.1	2	M10	57.0	1.30	FM / UL / LPCB / VDS
	1 1/4" / 32	60.3	42.4	T or G	69.5	76.5	43.0	135.0	82.0	44.5	2	M10	57.0	1.50	FM / UL / LPCB / VDS
	1 1/2" / 40	60.3	48.3	T or G	69.5	76.5	43.0	135.0	82.0	44.5	2	M10	57.0	1.50	FM / UL / LPCB / VDS
2 1/2" / 65	1/2" / 15	76.1	21.3	T	67.0	-	48.0	150.0	92.0	38.1	2	M12	76.0	1.60	FM / UL / LPCB / VDS
	3/4" / 20	76.1	26.9	T	69.0	-	48.0	150.0	92.0	38.1	2	M12	76.0	1.70	FM / UL / LPCB / VDS
	1" / 25	76.1	33.7	T	72.0	-	48.0	150.0	92.0	38.1	2	M12	76.0	1.90	FM / UL / LPCB / VDS
	1 1/4" / 32	76.1	42.4	T or G	76.0	82.0	48.0	150.0	92.0	50.8	2	M12	76.0	1.82	FM / UL / LPCB / VDS
	1 1/2" / 40	76.1	48.3	T or G	76.0	82.0	48.0	150.0	92.0	50.8	2	M12	76.0	1.82	FM / UL / LPCB / VDS
3 X 80	1/2" / 15	88.9	21.3	T	70.5	-	56.5	160.0	80.0	38.1	2	M12	76.0	2.10	FM / UL / LPCB / VDS
	3/4" / 20	88.9	26.9	T	75.5	-	56.5	160.0	80.0	38.1	2	M12	76.0	2.20	FM / UL / LPCB / VDS
	1" / 25	88.9	33.7	T	77.0	-	56.5	160.0	80.0	38.1	2	M12	76.0	1.95	FM / UL / LPCB / VDS
	1 1/4" / 32	88.9	42.4	T or G	87.0	94.5	56.5	160.0	95.0	50.8	2	M12	76.0	2.33	FM / UL / LPCB / VDS
	1 1/2" / 40	88.9	48.3	T or G	87.0	94.5	56.5	160.0	95.0	50.8	2	M12	76.0	2.33	FM / UL / LPCB / VDS
4 1/4 O.D. X 100	2" / 50	88.9	60.3	T or G	90.0	92.5	56.5	160.0	105.0	63.5	2	M12	76.0	2.45	FM / UL / LPCB / VDS
	1 1/2" / 40	108.0	48.3	T	102.0	-	66.0	181.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	2.23	-
	1/2" / 15	114.3	21.3	T	87.0	-	69.0	187.0	96.0	38.1	2	M12	76.0	1.95	LPCB / VDS
	3/4" / 20	114.3	26.9	T	89.0	-	69.0	187.0	96.0	38.1	2	M12	76.0	2.00	LPCB / VDS
	1" / 25	114.3	33.7	T	92.0	-	69.0	187.0	96.0	38.1	2	M12	76.0	2.10	LPCB / VDS
4 X 100	1 1/4" / 32	114.3	42.4	T or G	104.0	104.0	69.0	187.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	2.27	FM / UL / LPCB / VDS
	1 1/2" / 40	114.3	48.3	T or G	104.0	104.0	69.0	187.0	96.0	50.8	2	M12	76.0	2.37	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	114.3	60.3	T or G	104.0	104.0	69.0	187.0	107.0	63.5	2	M12	76.0	2.51	FM / UL / LPCB / VDS
	2 1/2" / 65	114.3	76.1	T or G	112.0	104.0	69.0	187.0	108.0	69.8	2	M12	76.0	2.70	FM / UL / LPCB / VDS
	3" / 80	114.3	88.9	T or G	112.0	113.0	69.0	187.0	130.0	88.9	2	M12	76.0	3.40	FM / UL / VDS

► Note: T = Threaded - Gewinde - Draad (BSP) / G = Grooved - Gerieft - Gegroefd



08T

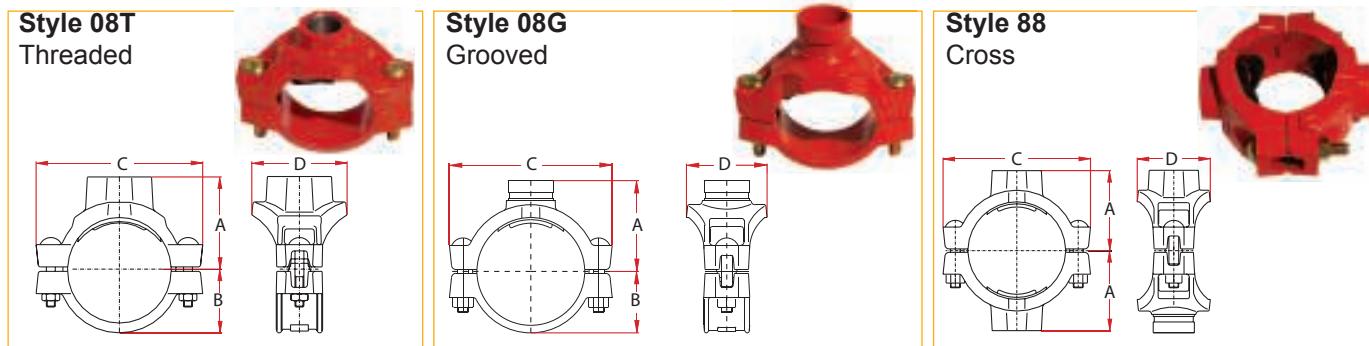
08G

88

99

## Style 08T, 08G, 88

Quik-T™



Nominal Size (Inches / DN)		Pipe Outside Diam.	Outlet		Quik-T Dimensions				Hole Dia.	Bolts			Weight Kg.	Approvals	
Run	Outlet		Size	Type	A Thd.	B Grv.	C	D	Tol. + 3.2	No.	Size	Length			
5" / 125	1/4" / 32	139.7	42.4	T or G	118.5	120.5	81.5	216.0	100.0	50.8	2	M16	89.0	3.30	FM / UL / LPCB / VDS
	1/2" / 40	139.7	48.3	T or G	118.5	120.5	81.5	216.0	100.0	50.8	2	M16	89.0	3.25	FM / UL / VDS
	2" / 50	139.7	60.3	T or G	120.5	120.5	81.5	216.0	107.0	63.5	2	M16	89.0	3.45	FM / UL / VDS
	2 1/2" / 65	139.7	76.1	G	-	120.5	81.5	216.0	107.0	69.8	2	M16	90.0	3.70	FM / VDS
6" OD / 150 OD	1 1/2" / 40	159.0	48.3	T	126.0	-	90.5	238.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	3.40	-
6" OD / 150 OD	1 1/4" / 32	165.1	42.4	T or G	130.0	130.0	93.0	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	3.95	FM / UL / LPCB
	1 1/2" / 40	165.1	48.3	T or G	130.0	130.5	93.0	245.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	3.72	FM / UL / LPCB
	2" / 50	165.1	60.3	T or G	129.0	131.5	93.0	245.0	107.0	63.5	2	M16	120.0	3.86	FM / UL / LPCB
	2 1/2" / 65	165.1	76.1	T or G	139.0	131.0	93.0	245.0	117.0	69.8	2	M16	120.0	4.40	FM / UL / LPCB
	3" / 80	165.1	88.9	T or G	136.0	137.0	93.0	245.0	1490.0	88.9	2	M16	120.0	4.80	FM / UL / LPCB
6" / 150	4" / 100	165.1	114.3	T or G	142.5	142.5	93.0	245.0	168.0	114.3	2	M16	120.0	6.80	FM / UL / LPCB
	1 1/4" / 32	168.3	42.4	T or G	133.0	133.0	95.0	247.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	3.95	FM / UL / LPCB / VDS
	1 1/2" / 40	168.3	48.3	T or G	133.0	130.5	95.0	247.0	96.0	50.8	2	M16	120.0	3.72	FM / UL / LPCB / VDS
	2" / 50	168.3	60.3	T or G	130.0	131.5	95.0	247.0	107.0	63.5	2	M16	120.0	3.86	FM / UL / LPCB / VDS
	2 1/2" / 65	168.3	76.1	T or G	140.5	132.5	95.0	247.0	117.0	69.8	2	M16	120.0	4.00	FM / UL / LPCB / VDS
	3" / 80	168.3	88.9	T or G	137.5	138.5	95.0	247.0	140.0	88.9	2	M16	120.0	5.20	FM / UL / VDS
8" / 200	4" / 100	168.3	114.3	T or G	143.0	144.0	95.0	247.0	168.0	114.3	2	M16	120.0	6.90	FM / UL / LPCB / VDS
	3" / 80	219.1	88.9	T or G	163.0	164.0	124.0	320.0	136.5	88.9	2	M20	120.0	6.73	VDS
	4" / 100	219.1	114.3	T or G	163.0	164.0	124.0	320.0	164.0	114.3	2	M20	120.0	7.75	VDS

► Note: T = Threaded - Gewinde - Draad (BSP) / G = Grooved - Gerieft - Gegroefd

## ► Notes:

- Always read and understand the installation instructions.  
Rubber gaskets have to be greased with Quikcoup® Lubricant Type 27-A on inside and outside before installation.

## ► Anmerkungen:

- Bitte beachten Sie die Hinweiser der jeweils gültigen Installationshinweise. Gummi Dichtungen müssen vor der Montage, in geeigneter Weise, auf der Außen- und Innenseite mit dem QUIKCOUP® Gleitmittel Typ A-27 eingestrichen werden.

## ► Opmerkingen:

- Lees altijd de installatie instructies en zorg dat u deze heeft begrepen.  
Rubber dichtingen dienen voor installatie van voldoende Quikcoup® Lubricant Type 27-A te worden voorzien aan binnen- en buitenzijde.



08T



08G



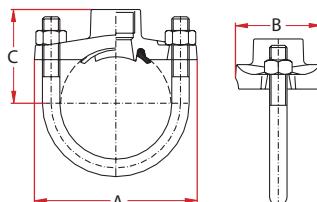
88



99

## Style 99

### QuikLet™



#### ■ Quiklet™

- Quiklet™ Products are designed for quick and easy direct connection of sprinkler heads in wet and dry automatic sprinkler systems.

Suitable for use on standard and thin-walled branch steel tubes for grid or loop piping systems.

- Maximum working pressure: 20 bar.  
For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

#### ■ Quiklet™

- Die QuikLet™-Produkte sind für den raschen und einfachen Anschluss von Sprinklerdüsen bei automatischen Nass- und Trockensprinklersystemen konzipiert.

Geeignet für den Einsatz bei Standard- oder Dünnewand-Stahlrohrabzweigungen, bei Raster- oder Ringleitungssystemen.

- Maximaler Betriebsdruck: 20 bar.  
Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

#### ■ Quiklet™

- De Quiklet™ Sprinkler-Tee is ontworpen voor een snelle en gemakkelijke connectie van sprinklerkoppen in droge en natte sprinkler systemen.

Geschikt voor gebruik met standaard en lichtgewicht stalen buizen.

- Maximale werkdruk: 20 bar.  
Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)			Pipe Outside Diam.		Quiklet™ Dimensions			Weight Kg.	Approvals
Run	x	Outlet	Run	Outlet	A	B	C		
1 1/4" / 32	x	1/2" / 15	42.4	21.3	91.0	58.0	43.0	0.34	FM / UL / LPCB / VDS
		3/4" / 20	42.4	26.9	91.0	58.0	50.0	0.37	FM / UL / LPCB / VDS
		1" / 25	42.4	33.7	91.0	58.0	56.0	0.44	FM / LPCB / VDS
1 1/2" / 40	x	1/2" / 15	48.3	21.3	91.0	58.0	44.0	0.34	FM / UL / LPCB / VDS
		3/4" / 20	48.3	26.9	91.0	58.0	51.0	0.37	FM / UL / LPCB / VDS
		1" / 25	48.3	33.7	91.0	58.0	57.0	0.44	FM / LPCB / VDS
2" / 50	x	1/2" / 15	60.3	21.3	96.5	58.0	50.5	0.40	FM / UL / LPCB / VDS
		3/4" / 20	60.3	26.9	96.5	58.0	57.5	0.45	FM / UL / LPCB / VDS
		1" / 25	60.3	33.7	96.5	58.0	63.5	0.49	FM / UL / LPCB / VDS
2 1/2" / 65	x	1/2" / 15	76.1	21.3	112.0	59.0	63.5	0.55	FM / UL / VDS
		3/4" / 20	76.1	26.9	112.0	59.0	64.5	0.60	FM / UL / VDS
		1" / 25	76.1	33.7	112.0	59.0	72.5	0.65	FM / UL / VDS

► Outlets : 1/2", 3/4" and 1" are BSP threaded  
Hole diameters are 30mm

#### ► Notes:

- Always read and understand the installation instructions.

#### ► Anmerkungen:

- Bitte beachten Sie die Hinweise des jeweils gültigen Installationshinweise.

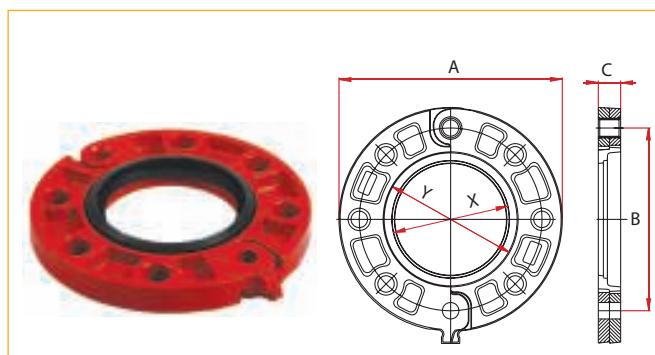
#### ► Opmerkingen:

- Lees en begrijp altijd de installatie instructies.



## Style 90

### QuikFlange™



#### ■ QuikFlange™

■ QUIKFLANGE™ two-piece hinged casing groove-to-flange adaptor is designed for direct connection of ANSI class 125,150 and ISO 7005-1 class PN10/16 standards flanged components into a grooved pipe system.

The hole-spacing is standard and enables standard flanged items to be easily and rapidly assembled to the grooved pipe. The hinged halves are drawn together into the pipe end-groove with a built-in arrangement especially required when the pipe end is out-of-round.

The unique design of the gasket inserted into the QUIKFLANGETM ensures a closed seal between the pipe and the mating flange face.

QUIKFLANGE™ provides a rigid joint when all bolts have been tightened.

For special applications where the mating flange faces are not hard and smooth, use metal flange "washer plates". Please contact the factory for details.

■ Maximum working pressure: 20 bar.

For fire protection equipment and approved pressure ratings please contact Modgal.

#### ■ QuikFlange™

■ Der zweiteilige, mit einem Scharnier versehene Riefen/Flansch-Adapter QUIKFLANGE™ ist für den direkten Anschluss von Standardflanschkomponenten der ANSI-Klassen 125 und 150 sowie ISO 7005-1 bzw. DIN-Klasse PN10/16 in einem Leitungssystem mit Riefenanchluss konzipiert.

Das standardmäßige Bohrbild ermöglicht die einfache und rasche Montage von Standard-Flanschteilen an das geriefte Rohr. Die mit Scharnier versehenen Hälften werden zusammen in die Riefe am Rohrende gezogen und bilden so eine Anordnung welche besonders bei unrunden Rohrenden erforderlich wird. Die einzigartige Konstruktion der im QUIKFLANGE™ Adapter integrierten Dichtung gewährleistet eine optimale Abdichtung zwischen Rohr und der Dichtfläche des Gegenflansches.

Nach anziehen aller Flanschschrauben bildet QUIKFLANGE™ eine starre Verbindung.

Für spezielle Anwendungen, bei denen die Gegenflanschflächen nicht hart und glatt sind, müssen Flansch-Dichtplatten aus Metall verwenden werden. Bitte wenden Sie sich bezüglich Einzelheiten an Ihren Händler.

■ Maximaler Betriebsdruck: 20 bar.

Die Brandschutzzulassungen und die Zulassungs-Nenndrücke erhalten Sie bei Modgal

#### ■ QuikFlange™

■ De QUIKFLANGE™ tweedelig scharnierende groef-naar-flens adapter is ontwikkeld voor een directe verbinding van ANSI class 125, 150 en ISO 7005-1 class PN10/16 standards geflensde componenten in een gegroefd leidingsysteem.

De boorafstand van de boutgaten is standaard en maakt een snelle en gemakkelijke connectie mogelijk tussen de gegroefde buis en geflensde onderdelen. De scharnierende helften worden bijeengebracht in de buisgroef met een ingebouwde regeling, vooral nodig bij een out-of-round buiseinde.

Het unieke ontwerp van de rubber dichting in de QUIKFLANGETM verzeker een goede dichting tussen buis en geflensde onderdelen.

Voor speciale toepassingen met zachte of niet-gladde flensdelen zijn optioneel Washer plates leverbaar.

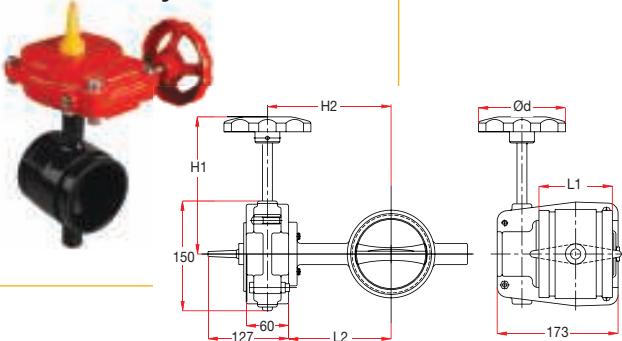
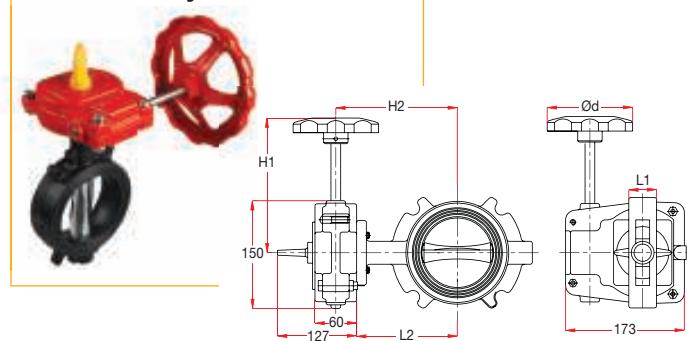
QUIKFLANGE™ realiseert een starre verbinding na sluiting van alle bouten.

■ Maximale werkdruk: 20 bar.

Contacteer Modgal voor toegelaten drukklassen voor brandbeveiligingstoepassingen.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diam.	Coupling dimensions			Sealing surface		Bolts				Weight Kg.	Approvals		
		A	B	C	X(max)	Y(min)	ISO 7005-1		ANSI Class 125	Size X Length				
							PN 10	PN16						
2" / 50	60.3	165.0	125.0	125.0	60.3	86.0	4	4	-	M16	x	70.0	1.45	FM / UL / VDS
2½" / 65	76.1	185.0	145.0	145.0	76.1	102.0	4	4	-	M16	x	70.0	2.56	FM / UL / VDS
3" / 80	88.9	190.5	152.4	152.4	88.9	115.0	-	-	4	M16	x	70.0	2.56	FM / UL / VDS
3" / 80	88.9	200.0	160.0	160.0	88.9	115.0	8	8	-	M16	x	70.0	2.56	FM / UL / VDS
4" / 100	114.3	228.6	190.5	190.5	114.3	141.0	-	-	8	M16	x	70.0	3.56	FM / UL / VDS
4" / 100	114.3	220.0	180.0	180.0	114.3	141.0	8	8	-	M16	x	70.0	2.92	FM / UL / VDS
5" / 125	139.7	252.0	210.0	210.0	139.7	170.0	8	8	-	M16	x	70.0	5.00	FM / VDS
6"OD / 150 OD	165.1	283.0	240.0	240.0	165.1	195.0	8	8	-	M16	x	90.0	7.72	FM / UL / VDS
6" / 150	168.3	283.0	240.0	240.0	168.3	198.0	8	8	8	M16	x	90.0	4.00	FM / UL / VDS
8" / 200	219.1	343.0	295.0	295.0	219.1	252.0	-	12	-	M16	x	90.0	5.50	FM / UL / VDS

## Style 100,200

**Style 100**

**Style 200**


### ■ Style 100: Grooved End Butterfly

- Specifications:
 

Size:	DN65(2½") - DN300(12")
Working Press.:	16 Bar / 300 psi
Max. Test Press.:	24 Bar / 350 psi
Working Temp.:	Up to 90° Celsius
- Material:
 

Body:	Ductile Iron ASTM A536, Nylon-11 Coated
Disc:	Ductile Iron ASTM A536, Stainless steel AISI 304, Aluminum bronze ASTM B148, Red brass ASTM B124, EPDM coated
Stem:	Stainless steel AISI 410, Hardened & Tempered

### ■ Style 100: Geriefte Drosselklappen

- Technische Daten:
 

Nennweite :	DN65(2½") - DN300(12")
Arbeitsdruck :	16 Bar / 300 psi
Max. Druckprüfung:	24 Bar / 350 psi
Betriebstemp.:	Bis max. 90°C
- Werkstoffe:
 

Gehäuse:	Ductile Iron ASTM A536, Nylon-11 Coated
Scheibe:	Ductile Iron ASTM A536, Al. Messing ASTM B148, Gusseisen ASTM B124, EPDM beschichtet
Stamm:	Gehärtete Edelstahl AISI 410

### ■ Style 200: Wafer Butterfly

- Specifications:
 

Size:	DN65(2½") - DN200(8")
Working Press.:	16 Bar / 300 psi
Max. Test Press.:	24 Bar / 350 psi
Working Temp.:	Up to 90° Celsius
- Material:
 

Body:	Ductile Iron ASTM A536, Nylon-11 Coated
Disc:	Ductile Iron ASTM A536, Stainless steel AISI 304, Aluminum bronze ASTM B148, Red brass ASTM B124, Nickel coated
Stem:	Stainless steel AISI 410, Hardened & Tempered

### ■ Style 200: Zwischenflansch Drosselklappen

- Technische Daten:
 

Nennweite :	DN65(2½") - DN200(8")
Arbeitsdruck :	175 psi. (12 bar)
Max. Druckprüfung:	350 psi. (24 bar)
Betriebstemp.:	bis max. 90°C
- Werkstoffe:
 

Gehäuse:	Ductile Iron ASTM A536, Nylon-11 Coated
Scheibe:	Ductile Iron ASTM A536, Al. Messing ASTM B148, Gusseisen ASTM B124, Nickel beschichtet
Stamm:	Gehärtete Edelstahl AISI 410

### ■ Style 100: Gegroefde Vlinderkleppen

- Specificaties:
 

Maat:	DN65(2½") - DN300(12")
Werkdruk:	16 Bar / 300 psi
Max. Testdruk:	24 Bar / 350 psi
Temperatuurbereik:	tot max. 90° Celsius
- Materiaal:
 

Carrosserie:	Ductile Iron ASTM A536, Nylon-11 Coated
Schijf:	Ductile Iron ASTM A536, Roestvrij staal AISI 304, Aluminum brons ASTM B148, Red brass ASTM B124, EPDM ingekapseld
Steel:	Gehard roestvrij staal AISI 410

### ■ Style 200: Wafel Vlinderkleppen

- Specificaties:
 

Maat:	DN65(2½") - DN200(8")
Werkdruk:	16 Bar / 300 psi
Max. Testdruk:	24 Bar / 350 psi
Temperatuurbereik:	tot max. 90° Celsius
- Materiaal:
 

Carrosserie:	Ductile Iron ASTM A536, Nylon-11 Coated
Schijf:	Ductile Iron ASTM A536, Roestvrij staal AISI 304, Aluminum brons ASTM B148, Red brass ASTM B124, Nikkel ingekapseld
Steel:	Gehard roestvrij staal AISI 410

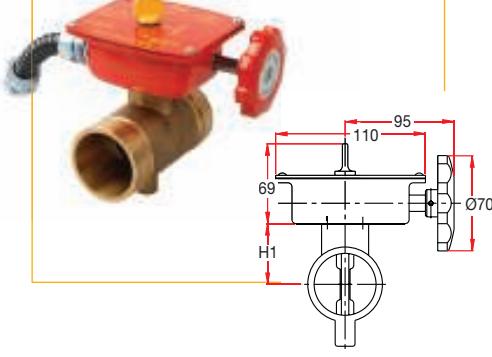
Style	Nominal Size (Inches)	Pipe Outside Diam.	Dimensions					P.C.D	Weight Kg.	Approvals
			L1	L2	H1	H2	d			
Grooved End	2½" / 65	76.1	96.4	105	135	135	125	-	8.2	UL / VDS
	3" / 80	88.9	96.4	112	135	142	125	-	9.0	UL / VDS
	4" / 100	114.3	115.4	145	135	175	125	-	10.7	UL / VDS
	5" / 125	139.7	132.4	166	193	182	225	-	14.0	VDS
	6" OD / 150 OD	165.1	132.4	179	193	209	225	-	15.2	VDS
	6" / 150	168.3	132.4	179	193	209	225	-	15.2	UL / VDS
	8" / 200	219.1	147.4	204	193	234	225	-	20.4	UL / VDS
	10" / 250	273.0	159.0	250	208	282	250	-	34.0	VDS
Wafer	12" / 300	323.9	165.0	278	208	310	250	-	39.0	VDS
	2½" / 65	76.1	49.0	135	135	150	125	139.5	8.2	UL / VDS
	3" / 80	88.9	49.0	135	135	157	125	152.5	9.0	UL / VDS
	4" / 100	114.3	55.0	135	135	175	125	180.5	10.7	UL / VDS
	5" / 125	139.7	59.0	181	181	173	225	216.0	14.0	VDS
	6" D / 150 D	165.1	59.0	193	193	210	225	241.0	15.2	VDS
	6" / 150	168.3	59.0	193	193	210	225	241.0	15.2	UL / VDS
	8" / 200	219.1	63.0	193	193	234	225	298.5	20.4	UL / VDS



500G      500T

## Style 500G, 500T

**Style 500G**



### ■ Style 500G: Bronze Grooved End Butterfly

■ Specifications:	
Size:	DN50(2") - DN 65(2½")
Working Press.:	16 Bar / 300 psi
Max. Test Press.:	24 Bar / 350 psi
Working Temp.:	Up to 90° Celsius

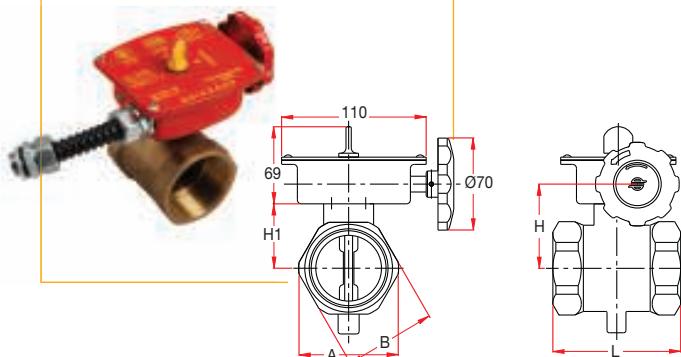
■ Material	
Body:	Bronze ASTM B505, Red Brass ASTM B584
Disc:	Aluminum Bronze ASTM B148, Red brass ASTM B584, EPDM coated
Stem:	Nickel-Chrome ASTM A564, Hardened & Tempered

### ■ Style 500G: Messing Geriefte Drosselklappen

■ Technische Daten:	
Nennweite :	DN50(2") - DN 65(2½")
Arbeitsdruck :	16 Bar / 300 psi
Max. Druckprüfung:	24 Bar / 350 psi
Betriebstemp.:	Bis max. 90°C

■ Werkstoffe:	
Gehäuse:	Messing ASTM B505, Red brass ASTM B584
Scheibe:	Al. Messing ASTM B148, Gusseisen ASTM B584, EPDM beschichtet
Stamm:	Gehärtete Nickel-Chrome ASTM A564

**Style 500T**



### ■ Style 500T: Bronze Threaded Butterfly

■ Specifications:	
Size:	DN25(1") - DN 65(2½")
Working Press.:	16 Bar / 300 psi
Max. Test Press.:	24 Bar / 350 psi
Working Temp.:	Up to 90° Celsius

■ Material	
Body:	Bronze ASTM B505, Red Brass ASTM B584
Disc:	Aluminum Bronze ASTM B148, Red brass ASTM B584, EPDM coated
Stem:	Nickel-Chrome ASTM A564, Hardened & Tempered

### ■ Style 500T: Messing Gewinde Drosselklappen

■ Technische Daten:	
Nennweite :	DN25(1") - DN 65(2½")
Arbeitsdruck :	16 Bar / 300 psi
Max. Druckprüfung:	24 Bar / 350 psi
Betriebstemp.:	Bis max. 90°C

■ Werkstoffe:	
Gehäuse:	Messing ASTM B505, Red brass ASTM B584
Scheibe:	Al. Messing ASTM B148, Gusseisen ASTM B584, EPDM beschichtet
Stamm:	Gehärtete Nickel-Chrome ASTM A564

### ■ Style 500G: Bronzen Gegroefde Vlinderkleppen

■ Specificaties:	
Maat:	DN50(2") - DN 65(2½")
Werkdruk:	16 Bar / 300 psi
Max. Testdruk:	24 Bar / 350 psi
Temperatuurbereik:	tot max. 90° Celsius

■ Materiaal:	
Carrosserie:	Brons ASTM A505, Red Brass ASTM B584
Schijf:	Aluminum brons ASTM B148, Red brass ASTM B584, EPDM ingekapseld
Steel:	Gehard Nikkel-Chrome ASTM A564,

### ■ Style 500T: Bronzen Draad Vlinderkleppen

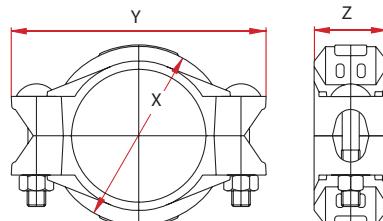
■ Specificaties:	
Maat:	DN25(1") - DN 65(2½")
Werkdruk:	16 Bar / 300 psi
Max. Testdruk:	24 Bar / 350 psi
Temperatuurbereik:	tot max. 90° Celsius

■ Materiaal:	
Carrosserie:	Brons ASTM A505, Red Brass ASTM B584
Schijf:	Aluminum brons ASTM B148, Red brass ASTM B584, EPDM ingekapseld
Steel:	Gehard Nikkel-Chrome ASTM A564,

Style	Nominal Size (Inches)	Pipe Outside Diam.	Dimensions								Weight Kg.	Approvals
			A	B	C	D	E	H	H1	L		
Grooved End Geriefte Gegroefd	2"	60.3	-	60.3	57.1	15.8	7.9	65.0	50.0	114.0	2.2	UL/VDS
	2½"	76.1	-	73.0	69.0	15.8	7.9	65.0	50.0	114.0	2.4	UL/VDS
Threaded Gewinde Draad	1"	33.4	43.7	39.7	54.0	-	-	52.0	37.0	54.0	1.5	UL/VDS
	1¼"	42.4	53.2	49.0	67.0	-	-	56.0	41.0	67.0	1.7	UL/VDS
	1½"	48.3	58.5	56.0	73.0	-	-	59.0	44.0	73.0	1.8	UL/VDS
	2"	60.3	76.0	70.0	82.0	-	-	64.0	49.0	82.4	2.4	UL/VDS
	2½"	76.1	89.0	84.0	104.0	-	-	65.0	50.0	104.0	3.1	UL/VDS

# QUIKCOUP® STAINLESS STEEL COUPLINGS

## Style S2-75RT



### ■ Stainless Steel Rigid Coupling

- The model S2-75RT stainless steel rigid coupling is designed for use with Sch5s to Sch40s or BS stainless steel pipe.
- Grade CF-8M (316) stainless steel.
- The groove mechanism with built-in teeth provide rigidity in high flow and pressure pipelines.

### ■ Edelstahl Starre Kupplung

- Das Modell S2-75RT Edelstahl starre Kupplung ist für den Einsatz mit Sch5s zu Sch40s oder BS Edelstahlrohr konzipiert.
- Klasse CF-8M (316) Edelstahl.
- Die Nutmechanismus mit eingebautem Zähne bietet Steifigkeit in hohem Durchfluss und hohem Druck Rohrsysteme.

### ■ RVS Starre Koppeling

- Het model S2-75RT roestvrij stalen starre koppeling is ontworpen voor gebruik met Sch5s tot Sch40s of BS roestvrij stalen buis.
- Klasse CF-8M (316) roestvrij staal.
- Het groefmechanisme met ingebouwde tanden bieden starheid voor hoge druk leidingen.

### ■ Dimensions

### ■ Größe

### ■ Afmetingen

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diameter (mm)	Coupling Dimensions			No.	Bolts			Allowed Pipe End Separation mm §	Approx. Weight Kg.
		X (mm)	Y (mm)	Z (mm)		Size	x	Length (mm)		
3/4" / 20	26.9	46	94	44	2	M10	x	50	0-2.2	0.5
1" / 25	33.7	53	101	44	2	M10	x	50	0-2.2	0.6
1 1/4" / 32	42.4	62	109	44	2	M10	x	50	0-2.2	0.6
1 1/2" / 40	48.2	68	114	44	2	M10	x	50	0-2.2	0.6
2" / 50	60.3	82	128	45	2	M10	x	50	0-2.2	0.7
2 1/2" / 65	76.1	98	145	46	2	M10	x	50	0-2.2	0.9
3" / 80	88.9	112	161	47	2	M10	x	50	0-2.6	1.0
4" / 100	114.3	140	197	48	2	M12	x	70	0-2.6	1.6
5" / 125	139.7	168	226	49	2	M12	x	70	0-2.6	2.0
6" OD	165.1	194	254	49	2	M12	x	70	0-2.6	2.3
6" / 150	168.3	197	257	49	2	M12	x	70	0-2.6	2.3
8" / 200	219.1	254	323	59	2	M16	x	90	0-4.9	4.0
10" / 250	273.0	310	397	63	2	M20	x	100	0-4.9	6.1
12" / 300	323.9	363	451	63	2	M20	x	100	0-4.9	7.2

### ■ Performance Data

### ■ Leistungsdaten

### ■ Prestatiegegevens

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diameter (mm)	Sch. 40s (Roll or Cut Groove)		Sch. 10s (Roll Groove)		Sch. 5s (Roll Groove)	
		Max. Working Pressure	Max. End Load in kN	Max. Working Pressure	Max. End Load in kN	Max. Working Pressure	Max. End Load in kN
3/4" / 20	26.9	52 Bar	2.91	41 Bar	2.35	27 Bar	1.57
1" / 25	33.7	52 Bar	4.56	41 Bar	3.68	27 Bar	2.45
1 1/4" / 32	42.4	52 Bar	7.27	41 Bar	5.87	27 Bar	3.92
1 1/2" / 40	48.2	52 Bar	9.53	41 Bar	7.70	27 Bar	5.13
2" / 50	60.3	52 Bar	14.85	41 Bar	11.99	27 Bar	8.00
2 1/2" / 65	76.1	41 Bar	19.10	34 Bar	15.92	24 Bar	10.92
3" / 80	88.9	41 Bar	26.07	34 Bar	21.73	24 Bar	14.90
4" / 100	114.3	34 Bar	35.91	34 Bar	35.91	24 Bar	24.63
5" / 125	139.7	27 Bar	42.92	27 Bar	42.92	20 Bar	32.19
6" OD	165.1	27 Bar	59.94	27 Bar	59.94	20 Bar	44.96
6" / 150	168.3	27 Bar	62.29	27 Bar	62.29	20 Bar	46.72
8" / 200	219.1	20 Bar	79.18	20 Bar	79.18	14 Bar	52.78
10" / 250	273.0	20 Bar	122.92	20 Bar	122.92	14 Bar	81.95
12" / 300	323.9	20 Bar	173.03	20 Bar	173.03	14 Bar	115.36

#### ► Notes:

- Always read and understand the installation instructions.

#### ► Anmerkungen:

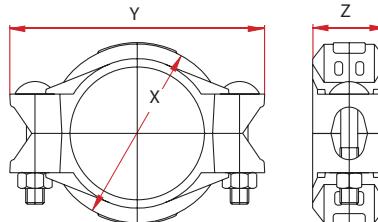
- Bitte beachten Sie die Hinweise der jeweils gültigen Installationshinweise.

#### ► Opmerkingen:

- Lees en begrijp altijd de installatie instructies.

# QUIKCOUP® STAINLESS STEEL COUPLINGS

## Style S2-75



### ■ Stainless Steel Flexible Coupling

- The model S2-75RT stainless steel flexible coupling is designed for use with Sch5s to Sch40s or BS stainless steel pipe.
- Grade CF-8M (316) stainless steel.
- Designed to provide durable joint for grooved-end stainless steel piping systems in a variety of applications.

### ■ Edelstahl Flexible Kupplung

- Das Modell S2-75RT Edelstahl flexible Kupplung ist für den Einsatz mit Sch5s zu Sch40s oder BS Edelstahlrohr konzipiert.
- Klasse CF-8M (316) Edelstahl.
- Entwickelt, um dauerhafte Verbindung für geriefte Edelstahl Rohrsysteme zu bieten in einer Vielzahl von Anwendungen.

### ■ RVS Flexibele Koppeling

- Het model S2-75RT roestvrij stalen flexibele koppeling is ontworpen voor gebruik met Sch5s tot Sch40s of BS roestvrij stalen buis.
- Klasse CF-8M (316) roestvrij staal.
- Ontworpen om duurzame verbinding te bieden voor een verscheidenheid van toepassingen voor gegroefde roestvrij stalen leidingsystemen.

### ■ Dimensions

### ■ Größe

### ■ Afmetingen

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diameter (mm)	Coupling Dimensions			No.	Bolts			Allowed Pipe End Separation mm §	Approx. Weight Kg.
		X (mm)	Y (mm)	Z (mm)		Size	x	Length (mm)		
3/4" / 20	26.9	48	94	44	2	M10	x	50	0 - 2.2	0.6
1" / 25	33.7	54	100	44	2	M10	x	50	0 - 2.2	0.6
11/4" / 32	42.4	62	108	44	2	M10	x	50	0 - 2.2	0.7
11/2" / 40	48.2	68	114	44	2	M10	x	50	0 - 2.2	0.7
2" / 50	60.3	81	128	45	2	M10	x	50	0 - 2.2	0.8
21/2" / 65	76.1	95	145	46	2	M10	x	50	0 - 2.2	1.1
3" / 80	88.9	111	161	47	2	M10	x	50	0 - 2.6	1.2
4" / 100	114.3	140	189	48	2	M12	x	70	0 - 2.6	1.8
5" / 125	139.7	167	227	49	2	M12	x	70	0 - 2.6	2.3
6" OD	165.1	194	254	49	2	M12	x	70	0 - 2.6	2.6
6" / 150	168.3	197	256	49	2	M12	x	70	0 - 2.6	2.6
8" / 200	219.1	254	322	59	2	M16	x	90	0 - 4.9	4.6
10" / 250	273.0	310	378	59	2	M20	x	100	0 - 4.9	6.4
12" / 300	323.9	363	430	59	2	M20	x	100	0 - 4.9	7.5

### ■ Performance Data

### ■ Leistungsdaten

### ■ Prestatiegegevens

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diameter (mm)	Sch. 40s (Roll or Cut Groove)		Sch. 10s (Roll Groove)		Sch. 5s (Roll Groove)	
		Max. Working Pressure	Max. End Load in kN	Max. Working Pressure	Max. End Load in kN	Max. Working Pressure	Max. End Load in kN
3/4" / 20	26.9	52 Bar	2.91	41 Bar	2.35	27 Bar	1.57
1" / 25	33.7	52 Bar	4.56	41 Bar	3.68	27 Bar	2.45
11/4" / 32	42.4	52 Bar	7.27	41 Bar	5.87	27 Bar	3.92
11/2" / 40	48.2	52 Bar	9.53	41 Bar	7.70	27 Bar	5.13
2" / 50	60.3	52 Bar	14.85	41 Bar	11.99	27 Bar	8.00
21/2" / 65	76.1	41 Bar	19.10	34 Bar	15.92	24 Bar	10.92
3" / 80	88.9	41 Bar	26.07	34 Bar	21.73	24 Bar	14.90
4" / 100	114.3	34 Bar	35.91	34 Bar	35.91	24 Bar	24.63
5" / 125	139.7	27 Bar	42.92	27 Bar	42.92	20 Bar	32.19
6" OD	165.1	27 Bar	59.94	27 Bar	59.94	20 Bar	44.96
6" / 150	168.3	27 Bar	62.29	27 Bar	62.29	20 Bar	46.72
8" / 200	219.1	20 Bar	79.18	20 Bar	79.18	14 Bar	52.78
10" / 250	273.0	20 Bar	122.92	20 Bar	122.92	14 Bar	81.95
12" / 300	323.9	20 Bar	173.03	20 Bar	173.03	14 Bar	115.36

#### ► Notes:

- Always read and understand the installation instructions.

#### ► Anmerkungen:

- Bitte beachten Sie die Hinweise der jeweils gültigen Installationshinweise.

#### ► Opmerkingen:

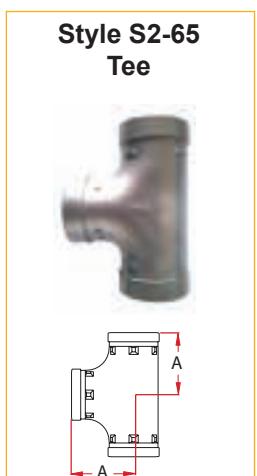
- Lees en begrijp altijd de installatie instructies.

# QUIKCOUP® STAINLESS STEEL FITTINGS

## Style S2-64, S2-65, S2-66



**Style S2-64  
Elbow 45°**



**Style S2-65  
Tee**



**Style S2-66  
Elbow 90°**

### ■ Stainless Steel Fittings

- QUIKCOUP® grooved-end stainless steel fittings have been specially designed for flexible installation without need for further preparation in the field.
- All fittings feature ready-made grooves for quick, easy and flexible alignment.
- Grade CF-8M (316) stainless steel.

### ■ Edelstahl Fittings

- QUIKCOUP® Fittings mit gerieferten Anschluss sind speziell für die flexible Installation ohne zusätzlich erforderliche Vorbereitungen vor Ort konzipiert.
- Alle Formstücke sind mit fertigen Riefen ausgestattet, die eine rasche, einfache und flexible Ausrichtung ermöglichen.
- Klasse CF-8M (316) Edelstahl.

### ■ RVS Fittingen

- QUIKCOUP® gegroefde fittingen zijn ontwikkeld om een snelle installatie, zonder voorbereiding in het veld, mogelijk te maken.
- Alle fittingen zijn voorzien van gegroefde uiteinden voor een snelle, eenvoudige en flexibele installatie.
- Klasse CF-8M (316) roestvrij staal.

### ■ Dimensions

### ■ Größe

### ■ Afmetingen

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diameter (mm)	Style S2-64 Elbow 45°		Style S2-65 Tee		Style 66 Elbow 90°	
		A (mm)	Approx. Weight Kg.	A (mm)	Approx. Weight Kg.	A (mm)	Approx. Weight Kg.
1" / 25	33.4	44	0.2	57	0.3	57	0.2
1¼" / 32	42.4	44	0.3	70	0.5	70	0.4
1½" / 40	48.3	44	0.3	70	0.6	70	0.4
2" / 50	60.3	51	0.5	70	0.8	70	0.6
2½" / 65	76.1	57	0.7	76	1.1	76	0.8
3" / 80	88.9	64	0.9	86	1.4	86	1.0
4" / 100	114.3	76	1.4	102	2.2	102	1.6
5" / 125	139.7	83	2.0	124	3.6	124	2.7
6" OD / 150 OD	165.1	89	2.7	140	4.8	140	3.5
6" / 150	168.3	89	2.8	140	4.9	140	3.6
8" / 200	219.1	108	5.0	173	9.8	173	7.3
10" / 250	273.0	121	9.1	229	20.0	229	15.0
12" / 300	323,9	133	14.0	254	30.0	254	22.0

#### ► Notes:

- Always read and understand the installation instructions.

#### ► Anmerkungen:

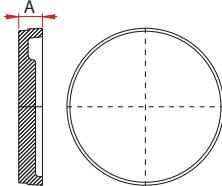
- Bitte beachten Sie die Hinweise der jeweils gültigen Installationshinweise.

#### ► Opmerkingen:

- Lees en begrijp altijd de installatie instructies.

## Style S2-02

**Style S2-02  
End-Cap**



### ■ Stainless Steel Fittings

- QUIKCOUP® grooved-end stainless steel fittings have been specially designed for flexible installation without need for further preparation in the field.
- All fittings feature ready-made grooves for quick, easy and flexible alignment.
- Grade CF-8M (316) stainless steel.

### ■ Edelstahl Fittings

- QUIKCOUP® Fittings mit gerieften Anschluss sind speziell für die flexible Installation ohne zusätzlich erforderliche Vorbereitungen vor Ort konzipiert.
- Alle Formstücke sind mit fertigen Riefen ausgestattet, die eine rasche, einfache und flexible Ausrichtung ermöglichen.
- Klasse CF-8M (316) Edelstahl.

### ■ RVS Fittingen

- QUIKCOUP® gegroefde fittingen zijn ontwikkeld om een snelle installatie, zonder voorbereiding in het veld, mogelijk te maken.
- Alle fittingen zijn voorzien van gegroefde uiteinden voor een snelle, eenvoudige en flexibele installatie.
- Klasse CF-8M (316) roestvrij staal.

### ■ Dimensions

### ■ Größe

### ■ Afmetingen

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diameter (mm)	Style S2-02 End-Cap	
		A (mm)	Approx. Weight Kg.
1" / 25	33,7	22,0	0,1
1¼" / 32	42,4	22,0	0,1
1½" / 40	48,3	22,0	0,1
2" / 50	60,3	22,0	0,2
2½" / 65	76,1	22,0	0,3
3" / 80	88,9	22,0	0,4
4" / 100	114,3	24,0	0,6
5" / 125	139,7	24,0	0,9
6" OD / 150 OD	165,1	24,0	1,1
6" / 150	168,3	24,0	1,2
8" / 200	219,1	29,0	2,5
10" / 250	273,0	29,0	4,3
12" / 300	323,9	29,0	6,4

► Notes:

- Always read and understand the installation instructions.

► Anmerkungen:

- Bitte beachten Sie die Hinweiser der jeweils gültigen Installationshinweise.

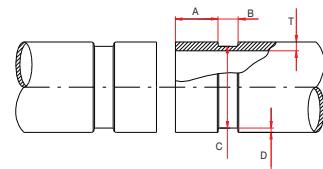
► Opmerkingen:

- Lees en begrijp altijd de installatie instructies.

## Standard Cut Groove Dimensions

## Standardabmessungen für gefräste Riefen

## Standaard afmetingen voor gefreesde groeven



Nominal Size (Inches)	Pipe Outside Diameter			Gasket Seat A	Groove Width B	Groove Diameter C		Groove De pth D (Ref.)	Min. Allow. Wall Thick. T
	Basic	Tolerance		±0.03	±0.03	Basic	Tol.+0.000		
1	1.315	+0.013	-0.013	0.625	0.312	1.190	-0.015	0.063	0.133
1¼	1.660	+0.016	-0.016	0.625	0.312	1.535	-0.015	0.063	0.140
1½	1.900	+0.019	-0.019	0.625	0.312	1.775	-0.015	0.063	0.145
2	2.375	+0.024	-0.024	0.625	0.312	2.250	-0.018	0.063	0.154
2½	2.875	+0.029	-0.029	0.625	0.312	2.720	-0.018	0.078	0.188
3 O.D.	3.000	+0.030	-0.030	0.625	0.312	2.845	-0.018	0.078	0.188
3	3.50	+0.035	-0.031	0.625	0.312	3.344	-0.020	0.078	0.188
4¼ O.D.	4.250	+0.043	-0.031	0.625	0.375	4.084	-0.020	0.083	0.203
4	4.500	+0.045	-0.031	0.625	0.375	4.334	-0.020	0.083	0.203
5¼ O.D.	5.250	+0.056	-0.031	0.625	0.375	5.084	-0.020	0.083	0.203
5½ O.D.	5.500	+0.056	-0.031	0.625	0.375	5.334	-0.020	0.083	0.203
5	5.563	+0.056	-0.031	0.625	0.375	5.395	-0.022	0.084	0.203
6¼ O.D.	6.250	+0.062	-0.031	0.625	0.375	6.032	-0.022	0.085	0.219
6½ O.D.	6.500	+0.062	-0.031	0.625	0.375	6.330	-0.022	0.085	0.219
6	6.625	+0.062	-0.031	0.625	0.375	6.455	-0.022	0.085	0.219
8	8.625	+0.062	-0.031	0.750	0.438	8.441	-0.025	0.092	0.238
10	10.750	+0.062	-0.031	0.750	0.500	10.562	-0.027	0.094	0.250
12	12.750	+0.062	-0.031	0.750	0.500	12.531	-0.030	0.109	0.279
14	14.000	+0.060	-0.025	0.938	0.500	13.781	-0.030	0.109	0.281
16	16.000	+0.060	-0.025	0.938	0.500	15.781	-0.030	0.109	0.312

■ QUIKCOUP® grooved-end pipe couplings are designed for use with pipe groove to meet Quikcoup pipe preparation instructions. The following notes are to clarify the headings and data listed in tables, pages 26 and 27.

Column 1 - Nominal pipe size.

Column 2 - Pipe Outside Diameter. The outside diameter of grooved pipe shall not vary more than the tolerance listed. Internal or external weld bead or seams, must be ground flush with the pipe surface, extending 50mm back from the pipe end.

Squareness of pipe ends (Max. Deviation from square cut ends):

up to 3" (80mm) Nominal Size -> 0.031" (0.8mm)

4" to 6" (100mm to 150mm) -> 0.047" (1.2mm)

over 6" (150mm) -> 0.062" (1.6mm)

Column 3 - "A" Dimension- The "A" dimension or distance from pipe ends to groove provides gasket seating area. This area must be free from indentations, rust or roll marks from the end of the pipe to the groove to provide leaktight seat for the gasket.

Column 4 - "B" Dimension - The "B" dimension or groove width controls expansion and angular deflection by the distance it is located from the end of the pipe and its width in relation to the housing "key" width.

Column 5 - "C" Dimension - The "C" dimension is the proper diameter at the base of the groove. This must be within diameter tolerance and concentric with the O.D. for proper coupling fit. The groove must be of uniform depth for the entire pipe circumference.

Column 6 - "D" Dimension -The "D" dimension is the nominal depth of the groove and is reference for a Trial Groove Only.

This dimension must be altered if necessary to keep dimension "c" within stated tolerance. The Groove must Conform to the "C" dimension.

Column 7 - T Dimension - Minimum wall ("T" dimension) is the lightest grade or thickness of pipe suitable for roll grooving or for cut grooving.

Column 8 - FLARE Standard (Roll Groove Only) - Maximum allowable pipe end flare diameter measured at the most extreme pipe end diameter.

■ Die QUIKCOUP® Riefenanschlusskupplungen sind für Riefenanschlussrohre in verschiedenen Größenausführungen geeignet und sind so konstruiert, dass sie den Quikcoup-Anleitungen für die Vorbereitung der Rohrleitungen entsprechen. Die Überschriften und Daten der Tabellen (seite 26 und 27) sind nachfolgend erläutert.

Spalte 1 - Nennweite - Rohrnennweite

Spalte 2 - Rohr Aussendurchmesser - Der Rohraussendurchmesser der Riefenanschlussrohre sollte die aufgeführten Toleranzen nicht überschreiten. Jede interne oder externe Schweißnaht muß bis 50mm vom Rohrende abgeglättet werden.

Rechtwinkligkeit der Rohrenden (Max. Abweichung zur Rechtwinkeligkeit):

- bis 3" (80mm) Nennweite -> 0.031" (0.8mm)

- bis 4" tot 6" (100mm tot 150mm) Nennweite -> 0.047" (1.2mm)

- größer als 6" (150mm) Nennweite -> 0.062" (1.6mm)

Spalte 3 - "A" Dichtungssitz - Der Abstand zwischen dem Rohrende und der Riefe bildet den Dichtungssitzbereich. Dieser Bereich muss frei von Oberflächenbeschädigungen, Roststellen oder Rollspuren sein, um eine optimale Abdichtung zu ermöglichen.

Spalte 4 - "B" Riefenbreite - Der Riefenbreite ermöglicht eine Kontrolle über die Expansion und Winkelabweichung. Dabei spielt der Abstand der Riefe vom Rohrende und die parallele Stellung zum Rohrende eine wichtige Rolle.

Spalte 5 - "C" Riefendurchmesser - Der Riefendurchmesser sollte die angegebenen Durchmessertoleranzen nicht überschreiten. Die Riefe müssen entlang des gesamten Rohrumfangs gleichmäßig tief sein.

Spalte 6 - "D" Riefentiefe - Der Riefentiefe ist die Nenntiefe der Riefe und dient nur als Referenzmaß. Die Abmessungen der Riefentiefe sind wichtig für die Kupplungsrohrleistung und können geändert werden, um Abmessung "C" innerhalb der Toleranzgrenzen zu halten.

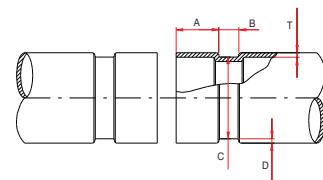
Spalte 7 - "T" Mindestens Zulässige Wandstärke - Ist der zulässige Mindestwandstärke von Stahlrohren. Die Abmessungen der minimalen Rohrwandstärken sind bei gerollten bzw. gefrästen Riefen verschieden.

Spalte 8 - Der maximale zulässige äußere Aufweitungs durchmesser (nur für gerollte Riefen)

## Standard Roll Groove Dimensions

## Standardabmessungen für gerollte Riefen

## Standaard afmetingen voor rolgroeven



Nominal Size (Inches)	Pipe Outside Diameter			Gasket Seat A	Groove Width B	Groove Diameter C		Groove Depth D (Ref.)	Min. Allow. Wall Thick.T	Max. Allow. Flare Diam.
	Basic	Tolerance		±0.03	±0.03	Basic	Tol.+0.000			
1	1.315	+0.013	-0.013	0.625	0.281	1.190	-0.015	0.063	0.065	1.43
1½	1.660	+0.016	-0.016	0.625	0.281	1.535	-0.015	0.063	0.065	1.77
1½	1.900	+0.019	-0.019	0.625	0.281	1.775	-0.015	0.063	0.065	2.01
2	2.375	+0.024	-0.024	0.625	0.344	2.250	-0.015	0.063	0.065	2.48
2½	2.875	+0.029	-0.029	0.625	0.344	2.720	-0.018	0.078	0.083	2.98
3 O.D.	3.000	+0.030	-0.030	0.625	0.344	2.854	-0.018	0.078	0.083	3.10
3	3.500	+0.035	-0.031	0.625	0.344	3.344	-0.018	0.078	0.083	3.60
4 ¼ O.D.	4.250	+0.043	-0.031	0.625	0.344	4.084	-0.02	0.083	0.083	4.35
4	4.500	+0.045	-0.031	0.625	0.344	4.334	-0.02	0.083	0.083	4.60
5 ¼ O.D.	5.250	+0.053	-0.031	0.625	0.344	5.084	-0.02	0.083	0.109	5.35
5 ½ O.D.	5.500	+0.056	-0.031	0.625	0.344	5.334	-0.02	0.083	0.109	5.60
5	5.563	+0.056	-0.031	0.625	0.344	5.395	-0.022	0.084	0.109	5.66
6 ¼ O.D.	6.250	+0.062	-0.031	0.625	0.344	6.032	-0.022	0.085	0.109	6.35
6 ½ O.D.	6.500	+0.062	-0.031	0.625	0.344	6.330	-0.022	0.085	0.109	6.60
6	6.625	+0.062	-0.031	0.625	0.344	6.455	-0.022	0.085	0.109	6.73
8	8.625	+0.062	-0.031	0.750	0.469	8.441	-0.025	0.092	0.109	8.80
10	10.750	+0.062	-0.031	0.750	0.469	10.562	-0.027	0.094	0.134	10.92
12	12.750	+0.062	-0.031	0.750	0.469	12.531	-0.03	0.109	0.156	12.92
14	14.000	+0.062	-0.031	0.938	0.469	13.781	-0.03	0.109	0.156	14.16
16	16.000	+0.062	-0.031	0.938	0.469	15.781	-0.03	0.109	0.165	16.16

■ QUIKCOUP® groefsysteem is ontworpen voor gebruik met gegroefde buizen in overeenstemming met "Quikcoup® buisvoorbereiding en installatie instructies". De volgende opmerkingen verklaren de gegevens zoals opgenomen in de weergegeven tabellen op pagina 26 en 27.

Kolom 1 - Nominale diameter van de buis

Kolom 2 - Buis Buitendiameter - De buitendiameter van de gegroefde buis mag niet meer variëren dan de opgegeven tolerantie. Zowel op de buitenzijde, de binnenzijde en het uiteinde van de buis dienen op de te groeven zone alle lasnaden en bramen te worden verwijderd, zodat al deze zijden glad en schoon zijn tot minimaal 50mm van het buiseinde. De uiteinden van de buizen dienen volledig haaks te zijn met een maximale afwijking van:

- Buizen tot 3" (80mm) -> 0.031" (0.8mm)
- Buizen van 4" tot 6" (100mm tot 150mm) -> 0.047" (1.2mm)
- Buizen groter dan 6" (150mm) -> 0.062" (1.6mm)

Kolom 3 - "A" Dichtingsvlak - De afmeting "A" of de afstand vanaf buiseinde tot het begin van de groef is voorzien als zitting voor de rubber dichting. Deze zone, vanaf het buiseinde tot het begin van de groef, moet vrij zijn van deuken, inkepingen, rolgroeven of roestsporen, teneinde een lekvrije dichtingen te bewerkstelligen.

Kolom 4 - "B" Groefbreedte - De afmeting "B" of groefbreedte laat een zekere uitzetting en inclinatie toe van de groefkoppeling, afhankelijk van de positie van de groef op de buis, de diameter van de buis en de basiswanddikte t.o.v. de breedte van de groef waarin ze vasthaakt.

Kolom 5 - "C" Groef Diameter - De afmeting "C" dimensie is de reële diameter aan de basis van de groef. Deze afmeting moet binnen de toleranties van de diameter van de groef blijven en concentrisch zijn met de buisdiameter van de buis om een goede koppeling te garanderen. De groef dient rondom de buis van dezelfde diepte te zijn.

Kolom 6 - "D" Groefdiepte - De afmeting "D" dimensie is de nominale diepte van de groef en dient enkel als referentie voor een eerste testgroef. De diepte moet, indien nodig, aangepast worden teneinde de afmeting "C" steeds binnen de vermelde toleranties te houden. De groef moet steeds conform afmeting "C" zijn.

Kolom 7 - "T" Minimum toegestane wanddikte - De afmeting "T" is de minimale wanddikte van de buis, die nodig is voor het rollen of frezen van de groeven.

Kolom 8 - Conische vervorming (enkel voor gerolde groeven). Maximaal toegelaten conische vervorming (trompetvorming) en maximale buitendiameter van de buis gemeten aan het uiteinde van de buis.

# Gasket Grade & Gasket Selection

- The tables below provide assistance (not as guarantee), in selecting the optional gasket grade for the intended service. The range of applications shown is of general nature only. It should be noted that there are specific services for which the gaskets are not recommended. In order to assure maximum gasket service life for each specific service, the optimal gasket grade requires consideration of the following factors: fluid temperature, fluid concentration and continuity of service.
- Unless otherwise noted, all gasket recommendations are based upon ambient working temperature service condition.
- For unusual or unspecified services, please contact the Modgal Metal Ltd. for evaluation and recommendation.

## Specifications

Grade	Working temp. range	Gasket material	Marking	Service recommendations \ applications
EP	-30°F to +230°F -34°C to +110°C	EPDM	Green Strip	For use in cold & hot water (up to +230°F /+110 °c), variety of diluted acids, oil free air and other chemical services. (Not recommended for petroleum services).
NT	-20°F to +180°F -29°C to + 82°C	Nitrile	Orange Strip	For use in variety of petroleum products, hydrocarbons, air with oil vapor (up to +150°F/ +65°C) mineral oil and water waste (Not recommended for hot water services).
L	-30°F to +350°F -34°C to + 177°C	Silicone	Red Gasket	For use in dry heat, air without hydrocarbons to +177 °C and high temperature chemical services.
O	+20°F to +300°F -7°C to + 149°C	Fluoro-elastomer (Viton)	Bleu Stripe	Recommended for many oxidizing acids, petroleum oils, halogenated hydrocarbons, lubricants, hydraulic fluids, organic fluids and air with hydrocarbons.

## Air, Water and Petroleum Applications

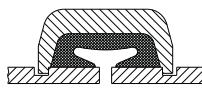
Applications	Recommended Gasket Grade
Air, oil-free, temp. -30°F to +230°F -34°Cto+110°C	EP
Air, oil vapor, temp -20°F to +180°F -18°Cto+82°C	NT
Air (no oil vapors) -30°F to +350°F -34°Cto+177°C	L
Water, temp, upto + 150°F / +66°C	EP/NT
Water, temp, upto + 230°F / +110°C	EP
Water acid mine	EP/NT
Water, seawater	EP
Water, waste	EP/NT
Water, steam	Not Recommended
Petrol / Gasoline (leaded)	NT/O
Petroleum oils	NT/O

## Gasket Types

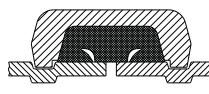
QUIKCOUP® offers a variety of gaskets types for a wide range of applications and services.

Each gasket type serves a specific application.

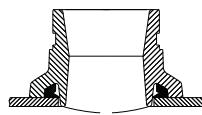
The sealing effect is enhanced by pressure or vacuum in the line.



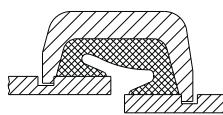
Standard



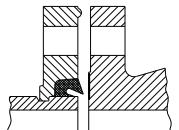
Flush Seal (\*)



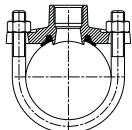
Quik-T for style 08, 88



Reducing for style 71



Reducing for style 90



Quiklet for style 99

► (\*) Flush Seal Gasket is recommended in vacuum services and dry sprinkler piping systems.  
Available in sizes range DN32 to DN 200, with all Quikcoup® coupling types.

# Gasket Grade & Gasket Selection

Unless otherwise noticed, all gasket listings are based on ambient temperature service conditions. Where it's possible, materials should be subjected to simulated service conditions for determining their suitability to the service intended. For service not listed, please contact the factory for recommendations.

Chemical Application	Gasket Grade	Chemical Application	Gasket Grade	Chemical Application	Gasket Grade	Chemical Application	Gasket Grade	Chemical Application	Gasket Grade
acetic acid 50%	EP	calcium liquors	EP	fluoroboric acid	EP	nickel nitrate	EP	sodium silicate	EP
acetone	EP	cane sugar liquors	NT	fluorosilicic acid	EP	c max nitric acid to 10% 24	EP	sodium sulphide	EP
acetaldehyde	EP	carbitol	EP	fly ash	EP	nitrous oxide	EP	sodium sulphite solution to 20%	EP
acetylene	EP	carbon dioxide , dry	EP	formaldehyde	EP	octyl alcohol	NT	stannous chloride to 15%	EP
alkalis	EP	carbon dioxide , wet	EP	formic acid	EP	olive oil	NT	strach	EP
alums	EP	carbon monoxide	EP	freon 11 , 54° c max	NT	oxalic acid	EP	stearic acid	NT
aluminium chloride	EP	carbon tetrachloride	L	freon 12, 113,114,115 54° c max	NT	ozone	NT	styrenez	L
aluminum fluoride	EP	castor oil	NT	fructose	NT	phosphate ester	EP	sucrose solutions	NT
aluminum hydroxide	EP	cellosolve	EP	gasoline, refined	NT	phosphoric acid to 75% and 21° c max	EP	sulphor	EP
aluminum nitrate	EP	chlorobenzene	L	glucose	EP	phosphoric acid to 85% and 66° c max	L	sulphric acid to 25% 66° c max	EP
aluminum salts	EP	chlorobenzene chloride	L	glue	NT	photographic solutions	NT	tetrachlorethylene	L
ammonia gas, cold	EP	chloroform	L	glycerin	EP	plating solutions (gold,brass,cadium,copper,lead,silver,tin,zinc)	EP	toluene	L
ammonia liquid	EP	chrome alum	EP	glycerol	EP	potassium bromide	EP	trichloroethylen 93° c max	L
ammonium chloride	EP	chrome plating solutions	L	glycol	EP	potassium carbonate	EP	triethanolamine	EP
ammonium fluoride	EP	citric acid	L	halon 1301	EP	potassium chloride	EP	turpentine 70° c max	NT
ammonium hydroxide	EP	coconut oil	NT	heptane	NT	potassium chromate	NT	urea	EP
ammonium nitrate	EP	coke oven gas	NT	hexaldehyde	EP	potassium cyanide	EP	vegetable oils	NT
amyl acetate	EP	copper carbonate	EP	hexane	NT	potassium ferricyanide	EP	vinegar	NT
amyl alcohol	EP	coppr chloride	EP	hexylane glycol	NT	potassium ferrocyanide	EP	white liquor	EP
aniline	EP	copper cyanide	EP	hydrochloric acid , to 36% , 24° c max	EP	potassium hydroxide	NT	xylene(xylo) 70° c max	L
animal fats	NT	copper sulphate	EP	hydrofluosilicic acid	NT	potassium iodide	EP	zinc sulphate	NT
arsenic acid, to 75%	NT	corn oil	NT	hydrogen peroxide , to 50%	EP	potassium nitrate	EP		
barium carbonate	EP	cotton seed oil	NT	hydroquinone	NT	potassium permanganate , saturated to 25%	EP		
barium chloride	EP	cresole, cresylic acid	NT	hydrogen sulfide	EP	potassium sulphate	EP		
barium hydroxide	EP	cresole wood	NT	isooctane	NT	propanol	EP		
barium nitrate	EP	cupric chloride	EP	isobutyl alcohol	EP	propyl alcohol	EP		
barium sulphide	EP	cupric fluoride	EP	isopropyl alcohol	EP	propylene glycol	EP		
beet sugar liquors	NT	cupric sulphate	EP	lactic acid	NT	pydraul 312c	L		
benzene	L	cychohexanol	L	lead acetate	EP	pyroguard 55	EP		
benzoic acid	L	diacetone alcohol	EP	linseed oil	NT	pyrrole	EP		
benzyl alcohol	EP	dichlorobenzene	L	lithium bromide	NT	salicylic acid	EP		
benzyl chloride	EP	dichlorothylene	L	magnesium chloride	EP	silver cyanide	EP		
black sulfate liquor	NT	diesel oil	NT	magnesium hydroxide	EP	silver nitrate	EP		
borax	EP	epson salt	EP	magnesium nitrate	EP	soda ash, sodium carbonate	EP		
boric acid	EP	ethane	EP	magnesium sulphate	EP	sodium bicarbonate	EP		
bromine	L	ethanolamine	EP	malonyl nitrile	EP	sodium bisulphate	EP		
butyl alcohol	EP	ethyl alcohol	EP	mercuric chloride	EP	sodium bisulphate (black liquor)	EP		
butyl stearate	EP	ethyl chloride	EP	mercuric cyanide	EP	sodium bromide	EP		
bulyene	NT	ethylene chlorhydrin	EP	mercury	EP	sodium chlorate	EP		
calcium bisulphate	NT	ethylene dimine	EP	methyl alcohol methanol	EP	sodium chloride	EP		
calcium bisuphide	NT	ethylene dichloride (dichloroethane)	L	methyl cellosolve(ether)	EP	sodium cyanide	EP		
calcium bisulphite	NT	ethylene glycol	EP	methyl formate	EP	sodium hydroxide to 50%	EP		
calcium carbonate	EP	ferric chloride, to 35%	EP	methyl isobutyl carbinol	EP	sodium hypochlorite to 20%	EP		
calcium chloride	EP	ferric nitrate	EP	mineral oils	NT	sodium metaphosphate	EP		
calcium hydroxide (lime)	EP	ferric sulphate	EP	naphtha 71° c max	L	sodium nitrate	EP		
calcium sulfate	EP	ferrous chloride	EP	naphthalene 80° c	L	sodium peroxide	EP		
calcium sulfide	EP	fish oils	NT	nickel chloride	EP	sodium phosphate	EP		

# Dichtungsklassifizierung & -auswahl

- Die untenstehenden Tabellen dienen als Hilfestellung (ohne Gewähr) für die Wahl der optimalen Dichtungsklasse für den vorgesehenen Anwendungsbereich. Die gezeigten Anwendungsgebiete sind nur allgemeiner Natur. Man beachte, daß es spezielle Anwendungen gibt, für die diese Dichtungen nicht empfohlen werden. Um eine optimale Lebensdauer der Dichtungen für jede spezielle Anwendung zu gewährleisten, sind bei der Wahl der Dichtungsklassen folgende Faktoren in Betracht zu ziehen: Flüssigkeitstemperatur, Flüssigkeitskonzentration und die Anwendungskontinuität. Falls nicht anders angegeben, gelten alle Dichtungsempfehlungen für Anwendungen unter normalen Raumtemperaturen. Für ungewöhnliche oder nicht spezifizierte Anwendungen wenden Sie sich bitte an die Fabrik für eine direkte Beratung.

## Spezifikationen

Klasse	Betriebs-temperatur	Dichtungs-materiaal	Farb-Kennz.	Allgemeiner Einsatz / Anwendungen
EP	-30°F bis +230°F -34°C bis +110°C	EPDM	Grüner Streifen	Für den Einsatz in Sprinkleranlagen (bis zu +110°C), eine Vielfalt verdünnter Säuren, ölfreier Luft und andere chemische Anwendungen (Nicht empfohlen für Petroleumanwendungen).
NT	-20°F bis +180°F -29°C bis +82°C	Nitrile	Oranger Streifen	Für den Einsatz mit verschiedenen Petroleumerzeugnissen, Kohlenwasserstoffe, Luft mit ölhaltigem Dampf (bis zu +65°C), Mineralöl und Abwasser (Nicht empfohlen für Heißwasseranwendungen).
L	-30°F bis +350°F -34°C bis +177°C	Silicone	Roter Dichtung	Für den Einsatz in Heißluftsystemen, Luft ohne Kohlenwasserstoffe bis +177°C und chemischen Anwendungen mit hohen Temperaturen.
O	+20°F bis +300°F -7°C bis +149°C	Fluoro-elastomer (Viton)	Blaue Streifen	Empfohlen für viele Arten von oxidierenden Säuren, Erdöl, halogenierte Kohlenwasserstoffe, Schmierstoffe, Hydraulikflüssigkeiten, organische Flüssigkeiten und Luft mit Kohlenwasserstoffen.
D*	-30°F bis +150°F -34°C bis +66°C	Sunaflex T 8184		Dichtungen für Trinkwasseranwendungen Wurden vom DVGW genehmigt.

## Luft, Wasser und Petroleumanwendungen

Anwendungen	Empfohlen Dichtungsklasse
Luft, ölfrei -30°F bis +230°F -34°C bis +110°C	EP
Luft, Öldampf -20°F bis +180°F -18°C bis +82°C	NT
Luft (keine Öldämpfe) -30°F bis +350°F -34°C bis +177°C	L
Wasser, temp, tot +150°F/+66°C	EP/NT/D*
Wasser, temp, tot +230°F/+110°C	EP
Wasser, Bergbausäuren	EP/NT
Wasser, Salzwasser	EP
Wasser, Abwasser	EP/NT
Wasser, Dampanwendungen	Nicht empfohlen
Benzin / Diesel Mineralöle	NT/O NT/O

## Dichtungsarten

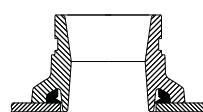
QUIKOUP® bietet Ihnen die verschiedensten Dichtungstypen für unterschiedliche Anwendungsfälle. Jeder Dichtungstyp ist für einen bestimmten Einsatzfall vorgesehen. Die spezielle Konstruktion der Dichtung bewirkt, daß die Dichtwirkung durch den Druck oder das Vakuum in der Rohrleitung zusätzlich verstärkt wird.



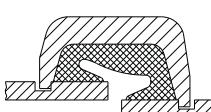
Standard



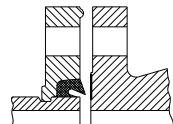
Flush Seal (\*)



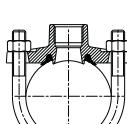
Für Typ 08, 88 Quik-T



Reduzier für typ 71



Reduzier für typ 90



Für typ 99 Quiklet

► (\*) Flush Seal Dichtungen sind so konstruiert, daß sie das Eindringen von Rohrleitungsschmutz in den Dichtungsinnenraum verhindern.  
Erhältlich in den Größen DN32 bis DN 200.

# Dichtungsklassifizierung & -auswahl

- Falls nicht anders angegeben, gelten alle Dichtungsempfehlungen für Anwendungen unter normalen Raumtemperaturen. Die Materialien sollten nach Möglichkeit einer Simulation der Anwendungsbedingungen unterzogen werden und dadurch überprüft werden, ob sie für die jeweiligen Anwendungsgebiete geeignet sind. Bezuglich ungewöhnlicher oder hier nicht angeführter Anwendungen lassen Sie sich bitte direkt beim Hersteller beraten.

Chemische Anwendung	Klasse	Chemische Anwendung	Klasse	Chemische Anwendung	Klasse	Chemische Anwendung	Klasse	Chemische Anwendung	Klasse
Alaune	EP	Butylstearat	EP	Kaliumhydroxid	NT	Naphthalin, bis 80° c	L	Silberyanid	EP
Alkalis	EP	Carbitol	EP	Kaliumjodit	EP	Natriumbrmoid	EP	Stärke	EP
Aluminiumchloride	EP	Cellosolve	EP	Kaliumkarbonat	EP	Natriumchlorat	EP	Stearinsäure	NT
Aluminiumfluorid	EP	Chlorbenzol	L	Kaliumnitrat	EP	Natriumchlorid	EP	Stickstoffoxid	EP
Aluminiumhydroxid	EP	Chlorbenzolchlorid	L	Kaliumpermanganat, gesättigt bis 25%	EP	Natriumhydrogensulfat	EP	Styrol	L
Aluminiumnitrat	EP	Chloroform	L	Kaliumsulfat	EP	Natriumhydrogensulfat (Eisenbeize)	EP	Termpentin, max. 70° c	NT
Aluminiumsalze	EP	Chromalaun	EP	Kaliumzyanid	EP	Natriumhydroxid, bis 50%	EP	Tetrachloräthylen	L
Ameisensäure	EP	Diazetonalkohol	EP	Kalziumbisulfid	NT	Natriumphochlorit, bis 20%	EP	Tetrachlorkohlenstoff	L
Ammoniak, flüssig	EP	Dichloräthylen	L	Kalziumchlorid	EP	Natriummetaphosphat	EP	Tierische Fette	NT
Ammoniakgas, kalt	EP	Dichlorobenzol	L	Kalziumhydrogensulfit	NT	Natriumnitrat	EP	Toluol	L
Ammoniumchlorid	EP	Dieselkraftstoff	NT	Kalziumhydroxide (Kalk)	EP	Natriumperoxid	EP	Triäthanolamin	EP
Ammoniumfluorid	EP	Eisendichlorid	EP	Kalziumkarbonat	EP	Natriumphosphat	EP	Trichloräthylen, max. 93%	L
Ammoniumhydroxid	EP	Eisennitrat	EP	Kalziumsäfte	EP	Natriumsilikat	EP	Verchromungslösungen	L
Ammoniumnitrat	EP	Eisensulfat	EP	Kalziumsulfat	EP	Natriumsulfid	EP	Wasserfreies Soda, Natriumkarbonat	EP
Amylalkohol	EP	Eisentrichlorid, bis 35%	EP	Kalziumsulfid	EP	Natriumsulfidlösung, bis 20%	EP	Wasserstoffperoxid, bis 50%	EP
Amylazetat	EP	Essig	NT	Kieselflüssigsäure	NT	Natriumzyanid	EP	Weisslauge	EP
Anilin	EP	Essigsäure 50%	EP	Kohlendioxid, nass	EP	Nickelchlorid	EP	Xylool, max 70° c	L
Arsensäure, bis 75%	NT	Fischöl	NT	Kohlendioxid, trocken	EP	Nickelnitrat	EP	Zinksulfat	NT
Äthan	EP	Flugasche	EP	Kohlenmonoxid	EP	Oktanol	NT	Zinndichlorid, bis 15%	EP
Äthanolamin	EP	Fluoroborsäure	EP	Kokereigas	NT	Olivenöl	NT	Zitronensäure	L
Äthylalkohol	EP	Fluorokiessäure	EP	Kokosöl	NT	Oxalsäure	EP	Zyklohexanol	L
Äthylchlorid	EP	Formaldehyd	EP	Kresol	NT	Ozon	NT		
Äthylenechlorhydrin	EP	Fotografische Lösungen	NT	Kupferchlorid	EP	Pflanzenöle	NT		
Äthylendiamin	EP	Freon 11, max 54° c	NT	Kupferchlorid	EP	Phosphatester	EP		
Äthylendichlorid (Dichloroäthan)	L	Freon 12, 113, 114, 115, max 54° c	NT	Kupferfluorid	EP	Phosphorsäure, bis 85% und max. 66° c	L		
Äthylenglykol	EP	Fruktose	NT	Kupfer-II-sulfat	EP	Phosphorsäure, bis 75% und max. 21° c	EP		
Azethyldehyd	EP	Glukose	EP	Kupferkarbonat	EP	Propanol	EP		
Azeton	EP	Glykol	EP	Kupfersulfat	EP	Propylalkohol	EP		
Azetylen	EP	Glyzerin	EP	Kupferzyanid	EP	Propylenglykol	EP		
Bariumchlorid	EP	Glyzerol	EP	Leim	NT	Pydraul 312c	L		
Bariumhydroxid	EP	Halon 1301	EP	Leinöl	NT	Pyroguard 55	EP		
Bariumkarborat	EP	Harnstoff	EP	Lithiumbromid	NT	Pyrrol	EP		
Bariumnitrat	EP	Hepatan	NT	Magnesiumchlorid	EP	Quecksilber	EP		
Bariumsulfid	EP	Hexaldehyd	EP	Magnesiumhydroxid	EP	Quecksilberchlorid	EP		
Baumwollsaatöl	NT	Hexan	NT	Magnesiumnitrat	EP	Quecksilberzyanid	EP		
Benzin, raffiniert	NT	Hexylglykol	NT	Magnesiumsulfat	EP	Rizinusöl	NT		
Benzosäure	L	Holzkreosot	NT	Maiskeim	NT	Rohrzuckersäfte	NT		
Benzol	L	Hydrochinon	NT	Malonylnitril	EP	Rübenzuckersäfte	NT		
Benzylalkohol	EP	Hydrogenkarbonat	EP	Metallische Beschichtungslösungen (Gold, Messing, Kadmium, Kupfer, Blei, Silber, Zink)	EP	Saccharelösungen	NT		
Benzylchlorid	EP	Isobutylalkohol, Isobutanol	EP	Methylalkohol, Methanol	EP	Salizylsäure	EP		
Bittersalz	EP	Isooctan	NT	Methylcellosolve (Äther)	EP	Salpetersäure bis 10%, max 24° c	EP		
Bleiazetat	EP	Isopropylalkohol	EP	Methylformat	EP	Salzsäure, bis 36%, max. 24° c	EP		
Borax	EP	Kaliumbromid	EP	Methylisobutylcarbinol	EP	Schwarze Sulfatablauge	NT		
Borsäure	EP	Kaliumchlorid	EP	Michsäure	NT	Schwefel	EP		
Bromin	L	Kaliumchromat	NT	Mineralöle	NT	Schwefelsäure, bis 25%, max. 66° c	EP		
Butylalkohol	EP	Kaliumferrizyanid	EP	Monokalziumphosphat	NT	Schwefelwasserstoff	EP		
Butylen (Buten)	NT	Kaliumferrozyanid	EP	Naphtha, bis 71° c	L	Silbernitrat	EP		

# Rubber Dichting Typen & Selectie

- De tabellen hieronder bieden een hulp (geen garantie) in de bepaling van de benodigde optionele rubber dichting voor de voorgenomen applicatie. Het bereik van de getoonde applicaties zijn van algemene aard. Hierbij moet worden opgemerkt dat er specifieke applicaties zijn waarvoor de dichtingen niet worden aanbevolen. Om een maximale levensduur van de rubber dichtingen te verzekeren voor iedere applicatie, dient rekening te worden gehouden met de volgende factoren: vloeistof temperatuur, vloeistof concentratie en continuïteit van het systeem.
- Tenzij anders vermeld zijn alle aanbevelingen voor de rubber dichtingen gebaseerd op werking in normale omgevingstemperaturen. Voor ongewone of niet gespecificeerde toepassingen, neem a.u.b. contact op met Modgal Metal Ltd. of uw distributeur voor evaluatie en aanbevelingen.

## Specificaties

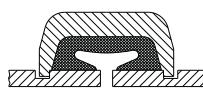
Type	Werktemp. bereik	Dichting materiaal	Kleur-code	Applicatie / service aanbevelingen
EP	-30°F tot +230°F -34°C tot +110°C	EPDM	Groene Markering	Voor gebruik met koud en heet water (tot +230°F / +110 °c), verscheidenheid van verdunde zuren, olie vrije lucht en andere chemische toepassingen. (Niet aanbevolen voor aardolie systemen).
NT	-20°F tot +180°F -29°C tot + 82°C	Nitrile	Oranje Markering	Voor gebruik in een verscheidenheid van aardolieproducten, koolwaterstoffen, lucht met oiledampen (tot +150°F / +65°C) minerale olie en afvalwater (Niet aanbevolen voor warm water systemen).
L	30°F tot +350°F -34°C tot + 177°C	Silicone	Rode Dichting	Voor gebruik in droge warme lucht zonder koolwaterstoffen tot +177 °C en hoge-temperatuur chemische systemen.
O	+20°F tot +300°F -7°C tot + 149°C	Fluoro-elastomer (Viton)	Blauwe Markering	Aanbevolen voor vele oxiderende zuren, aardolie, gehalogeneerde koolwaterstoffen, smeermiddelen, hydraulische vloeistoffen, organische vloeistoffen en lucht met koolwaterstoffen.

## Lucht, Water en Petroleum Applicaties

Applicaties	Aanbevolen dichting type
Lucht, olievrij -30°F tot +230°F -34°C tot +110°C	EP
Lucht, oiledamp -20°F tot +180°F -18°C tot +82°C	NT
Lucht, geen oiledamp -30°F tot +350°F -34°C tot +177°C	L
Water, temp, tot +150°F / +66°C	EP/NT
Water, temp, tot +230°F / +110°C	EP
Water, zuur	EP/NT
Water, zeewater	EP
Water, afval	EP/NT
Water, stoom	Niet aanbevolen
Benzine / Diesel (gelood)	NT/O
Aardolie	NT/O

## Dichting Soorten

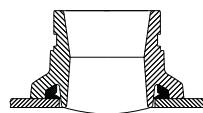
QUIKCOUP® biedt een verscheidenheid aan dichtingen voor een breed scala van toepassingen en diensten. Elk type dichting dient een specifieke toepassing. De afdichtende werking wordt versterkt door de druk of vacuüm in het toegepaste systeem.



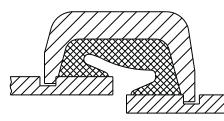
Standaard



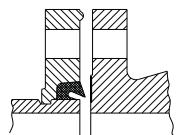
Flush Seal (\*)



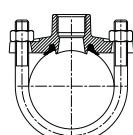
Voor stijl 08, 88 Quik-T



Reduceer voor stijl 71



Reduceer voor stijl 90



Voor stijl 99 Quiklet

► (\*) Flush Seal dichting is vooral voor gebruik in vacuüm-systemen en droge sprinkler systemen. Beschikbaar in de maten DN32 to DN 200, voor alle Quikcoup® koppeling typen.

# Rubber Dichting Typen & Selectie

Tenzij anders vermeld zijn alle aanbevelingen voor de rubber dichtingen gebaseerd op werking in normale omgevingstemperaturen. Waar mogelijk, moeten de dichtingen worden onderworpen aan een gesimuleerde test voor het bepalen van hun geschiktheid in de beoogde toepassing. Voor ongewone of niet gespecificeerde toepassingen, neem a.u.b. contact op met de fabriek of uw distributeur voor evaluatie en aanbevelingen.

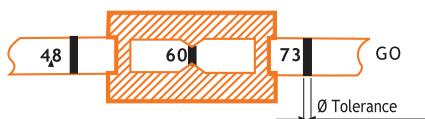
Chemische Toepassing	Type	Chemische Toepassing	Type	Chemische Toepassing	Type	Chemische Toepassing	Type	Chemische Toepassing	Type
acetaldehyde	EP	calciumcarbonaat	EP	hepatane	NT	melkzuur	NT	suikerriet likeuren	NT
acethlene	EP	calciumchloride	EP	hexaan	NT	methyl cellosolve (ether)	EP	sulphric acid , tot 25%, max. 66° C	EP
aceton	EP	calciumhydroxide (kalk)	EP	hexaldehyde	EP	methylalcohol methanol	EP	terpentijn, max. 70° c	NT
alkaliën	EP	calciumsulfaat	EP	hexylane glycol	NT	methylformiaat	EP	tetrachloorethylen	L
aluinien	EP	carbitol	EP	hydrochinon	NT	methylisobutylketon carbinol	EP	tetrachloorkoolstof	L
aluminumchloride	EP	Cellosolve	EP	hydrofluosilicic zuur	NT	mierenzuur	EP	tinchloride, tot 15%	EP
aluminumfluoride	EP	chloorbenzeen	L	ijzerchloride nitraat	EP	minerale oliën	NT	tolueen	L
aluminumhydroxide	EP	chloorbenzeen chloride	L	Ijzersulfaat	EP	nafta, max. 71° c	L	trichloroethylen, max. 93° c	L
aluminumnitraat	EP	chloroform	L	isobutylalcohol	EP	naphthalene 80° c	L	triethanolamine	EP
aluminiumzouten	EP	chrome oplossingen	L	iso-octaan	NT	natrium bisulfaat	EP	ureum	EP
ammoniak, vloeibaar	EP	chrom aluin	EP	isopropylalcohol	EP	natrium bisulfaat ("black liquor")	EP	visolie	NT
ammoniakgas, koud	EP	citroenzuur	L	kalium chromaat	NT	natriumbicarbonaat	EP	vliegas	EP
ammoniumchloride	EP	cokesovengas	NT	kalium iodide	EP	natriumbromide	EP	waterstofperoxide, tot 50%	EP
ammoniumhydroxide	EP	cresole hout	NT	kaliumbromide	EP	natriumcarbonaat, natrium-carbonaat	EP	waterstofsulfide	EP
ammoniumnitraat	EP	cresole, kresol	NT	kaliumcarbonaat	EP	natriumchloraat	EP	witwater	EP
ammoniumfluoride	EP	cyclohexanol	L	kaliumchloride	EP	natriumchloride	EP	xyleen (xylol), max. 70° c	L
amylacetaat	EP	diacetonalcohol	EP	kaliumcyanide	EP	natriumcyanide	EP	zilver cyanide	EP
amylalcohol	EP	dichlooreenzaan	L	kaliumferricyanide	EP	natriumfosfaat	EP	zilver nitraat	EP
aniline	EP	dichlorothylene	L	kaliumferrocyanide	EP	natriumhydroxide, tot 50%	EP	zinksulfaat	NT
Arbon dioxide, droog	EP	dierlijke vetten	NT	kaliumhydroxide	NT	natriumhypochloriet, tot 20%	EP	zoutzuur, tot 36%, max 24° c	EP
Arbon dioxide, nat	EP	dieselolie	NT	kaliumnitraat	EP	natriummetafosfaat	EP	zwarte sulfaat likeur	NT
arseenzuur, tot 75%	NT	epson zout	EP	kaliumpermanganaat, verzagd, tot 25%	EP	natriumnitraat	EP	zwavel	EP
azijn	NT	ethaan	EP	kaliumsulfaat	EP	natriumperoxide	EP		
azijnzuur 50%	EP	ethanolamine	EP	katoenzaadolie	NT	natriumsilicaat	EP		
bariumcarbonaat	EP	ethylalcohol	EP	koksnoot olie	NT	natriumsulfide	EP		
bariumchloride	EP	ethylchloride	EP	koolmonoxide	EP	natriumsulfiet-oplossing, tot 20%	EP		
bariumhydroxide	EP	ethylene chlohydrin	EP	koper silphate	EP	nikkelchloride	EP		
bariumnitraat	EP	ethylene dimine	EP	kopercarbonaat	EP	nikkelnitraat	EP		
bariumsulfide	EP	ethylenechloride (dichlorethaan)	L	koperchloride	EP	octylalcohol	NT		
benzen	L	ethyleenglycol	EP	koperchloride	EP	olijfolie	NT		
benzine, geraffineerde	NT	ferric chloride, tot 35%	EP	koperchloride fluoride	EP	oxaalzuur	EP		
benzoëzuur	L	ferrochloride	EP	kopercyanide	EP	ozon	NT		
benzylalcohol	EP	fluorokiezelsuur	EP	kopersulfaat	EP	plantaardige oliën	NT		
benzylchloride	EP	fluoroborico zuur	EP	kwik	EP	plating oplossingen (goud,messing, cadmium, koper, lood, zilver, tin, zink)	EP		
betsuiker likeuren	NT	formadehyde	EP	kwik cyanide	EP	propanol	EP		
boorzuur	EP	fosfaatester	EP	kwikchloride	EP	propylalcohol	EP		
borax	EP	fosforzuur, tot 75%, max. 21° c	EP	lachgas	EP	propyleenglycol	EP		
broom	L	fosforzuur, tot 85%, max. 66° c	L	lijm	NT	pydraul 312c	L		
bulyene	NT	fotografische oplossingen	NT	lijnolie	NT	pyroguard 55	EP		
butyl stearaat	EP	freon 11 , max. 54° c	NT	lithiumbromide	NT	pyrrool	EP		
butylalcohol	EP	freon 12,113,114,115, max 54° c	NT	loodacetaat	EP	ricinusolie	NT		
calcium bisulfaat	NT	fructose	NT	magnesiumchloride	EP	sacharose-oplossingen	NT		
calcium bisuphide	NT	glucose	EP	magnesiumhydroxide	EP	salicyluur	EP		
calcium likeuren	EP	glycerine	EP	magnesiumnitraat	EP	salpeterzuur, tot 10%, max. 24° c	EP		
calcium sulfide	EP	glycerol	EP	magnesiumsulfaat	EP	stearinezuur	NT		
calciumbisulfiet	NT	glycol	EP	mäisolle	NT	strach	EP		
calcium sulfide	EP	halon 1301	EP	malonyl nitril	EP	styreen	L		

## Pipe Preparation Vorbereitung der Rohre Voorbereiding van de buizen

### Groove Diameter Gauge

This simple and efficient gauge was designed to control the pipe groove diameter "D" of roll grooved steel pipes at Nominal Size up to 16" (406mm).

1. Pull out enough band from the meter to create a ring of a diameter similar to that of the pipe being checked.
2. Pass the ring over the end of the pipe and into the groove.
3. Press the lower side of the slideblock into the bottom of the groove and tighten the ring round the groove bottom.
4. Verify that the checked pipe O.D. Is within the black line correspond to the O.D. of the checked pipe (see figure).



### Rollmaß für Riefendurchmesser

Dieses einfache und effiziente Rollmaß dient zur Kontrolle des Riefendurchmessers "D" von Stahlrohren mit gerollten Riefen bei Nennweiten bis 16".

1. Ausreichend Maßband aus dem Rollmaß ziehen und einen Ring bilden, der dem Durchmesser des zu prüfenden Rohrs entspricht.
2. Ring über das Rohrende ziehen und in die Riefe einlegen.
3. Unterseite des Gleitkörpers in den Riefengrund drücken und Ring um den Riefengrund festziehen.
4. Kontrollieren, ob der Außendurchmesser des geprüften Rohrs mit der Zahl an der entsprechenden schwarzen Markierung übereinstimmt (siehe Abbildung).



### Rolmaat voor groefdiameter

Dit eenvoudige en efficiënte meettoestel is ontworpen om de groefdiameter "D" op gerolgroevede buizen tot een maximum diameter van 16" te controleren.

1. Voldoende meetband uittrekken om een ring te vormen iets groter dan de diameter van de te controleren buis.
2. De ring over het uiteinde van de buis schuiven en in de groef leggen.
3. Het glijblokje in de bodem van de groef drukken en de meetband volledig rond de gehele groefbodem aanspannen.
4. De maat aflezen in het venster van het glijblokje. Controleer of de groef binnen de zwarte lijn valt van de correcte maat valt (zie afbeelding).



### Gasket Seat Width Gauge

This useful "Go/Not Go" blades gauge was Design for controlling gasket seat "A" and groove width "B" dimensions, of Roll grooved steel pipes up to 16" (400mm) Nominal Size (Inches / DN) in compliance with Quikcoup Roll Groove engineering data (listed on page 4). Use this blades gauge each time you start rolling a new pipe diameter to verify you are working with the proper shaft and roller and check from time to time to verify that the shaft and roller are not worn out of dimension.

1. Select one of the blades that is suitable to the pipe diameter you intend to check.
2. Hold the gauge so that lettering "Go" is faced toward you.
3. Position the gauge over the groove and gasket seat. The gauge should fit in and clamp the gasket seat (see figure No. 1).
4. Turn the blade so that the letting "Not Go" is faced towards you.
5. Position the gauge so that the projections tooth touching the edge of the pipe. The tooth at the edge of the gauge should not fit into the groove (see figure No. 2).

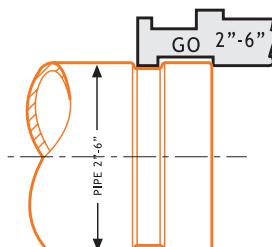


Fig. 1

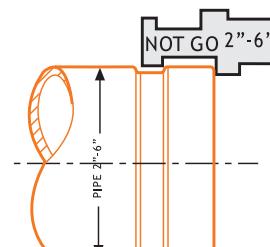


Fig. 2

### Prüflehre für Riefenbreite und Dichtungssitz

Diese nützliche flache "Gut/Schlecht"-Lehre dient zur Kontrolle der Abmessungen des Dichtungssitzes "A" und der Riefenbreite "B" von Stahlrohren mit gerollten Riefen bis einer Nennweiten bis 16", welche den technischen Daten für gerollte Riefen an Seite 25 entsprechen.

1. Geeignete Lehre für den zu prüfenden Rohrdurchmesser auswählen.
2. Messgerät so halten, dass die Aufschrift "Go" zu Ihnen zeigt.
3. Lehre über die Riefe und Dichtungssitz halten. Die Lehre sollte in die entsprechenden Vertiefungen passen und die Dichtungssitz festklemmen (siehe Bild Nr. 1).
4. Lehre nun so drehen, dass die Aufschrift "No Go" zu Ihnen zeigt.
5. Messgerät so anlegen, dass die Zähne die Rohrkante berühren. Der Zahn der Lehrenkante sollte nicht in die Riefenbreite passen (siehe Bild Nr. 2).

### Kaliber voor groefbreedte en dichtingszitting

Deze eenvoudige "Go / No Go" kaliber werd ontworpen om zowel de breedte "A" van de zitting voor de dichtingsring te controleren als de breedte "B" van de groef bij gerolgroevede buizen met een nominale diameter tot 16". De controle gebeurd in overeenstemming met de technische gegevens voor rolgroeven op pagina 25 van deze catalogus.

1. Kies het plaatje dat overeenstemt met de nominale diameter van de te meten buis.
2. Houdt de kaliber zo vast zodat de tekst "Go" naar u toe gericht is.
3. Positioneer de kaliber over de groef en de dichtingszitting. De uitsparing dient exact te passen in de groef en over de dichtingszitting. (zie afbeelding 1).
4. Keer de kaliber om en houdt de kaliber zo vast zodat de tekst "No Go" naar u toe gericht is.
5. Positioneer de kaliber over de groef en de dichtingszitting. De uitsparing mag ditmaal niet passen in de groef en over de dichtingszitting. (zie afbeelding 2).



## Pipe Preparation

### Vorbereitung der Rohre

### Voorbereiding van de buizen

#### ■ Quik-T™ (St. 08) & Quiklet™ (St. 99)

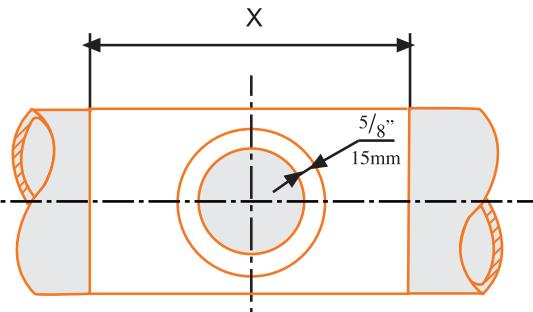
1. Cut a hole in the pipe wall at the desired location. The center of the hole must be on the center line of the pipe. To ensure a good seal and satisfactory service, make sure that the hole diameter is in accordance with the specified dimensions which can be found in the tables below for Quik-T™ and Quiklet™.
2. Smooth the edges of the hole carefully to ensure that the throat will fit correctly within the pipe hole for proper functioning.
3. Remove burrs and be sure that the pipe surface is free of dirt about 15mm around the hole to ensure proper sealing. The band "X" shown in the drawing below around the entire pipe must be likewise clean and smooth to ensure proper sealing.

#### ■ Quik-T™ (St. 08) & Quiklet™ (St. 99)

1. An der gewünschten Stelle ein Loch in die Rohrwand schneiden. Der Mittelpunkt des Lochs auf der Mittelachse des Rohres liegen. Um eine gute Abdichtung und eine zufriedenstellende Leistung zu gewährleisten, muss sichergestellt sein, dass der Durchmesser des Lochs den in den Tabellen für Quik-T™ oder Quiklet™ angegebenen Abmessungen entspricht.
2. Die Lochränder sorgfältig entgraten, damit der entsprechende Ausgang genau in das Rohrloch passt und die Wirkungsweise nicht beeinträchtigt wird.
3. Raue Kanten entgraten und sicher stellen, dass die Rohroberfläche in einem Umkreis von 15mm und das Loch herum frei von Schmutz, Gleimittel usw. und völlig glatt ist, damit eine ordnungsgemäße Abdichtung gewährleistet ist. Aus demselben Grund muss der Abschnitt "X" (siehe Abbildung) im gesamten Rohrumfang sauber und glatt sein.

#### ■ Quik-T™ (St. 08) & Quiklet™ (St. 99)

1. Boor op de gewenste plaats een ronde opening in de buiswand. Het middelpunt van de opening moet perfect op de lengte-as van de buis liggen. Teineinde een goede werking en een goede dichting te bekomen, dient de diameter van de opening in overeenstemming te zijn met de gespecificeerde maten welke zijn weergegeven in de tabellen hieronder voor zowel de Quik-T™ als de Quiklet™.
2. De rand van de opening dient grondig van bramen te zijn ontdaan en dient volledig glad te zijn zodat insteekhuls van de aftakking perfect in de opening van de buis past. Dit om een zo goed mogelijk functioneren te bewerkstelligen.
3. Rond de opening dient een zone van 15mm volledig zuiver te worden gemaakt van stof, vet, etc om een zo goed mogelijke dichting te bewerkstelligen. Daarenboven dient de zone "X" welke op onderstaande tekening zichtbaar is rondom te gehele buis om dezelfde reden zuiver gemaakt te worden.



#### QUIK-T™ Style 08

Nominal outlet size (Inches / DN)			Hole Dia.	Pipe surface preparation
			Tol. + 3,2mm	
½" / 15	¾" / 20	1" / 25	38,1 mm	90 mm
1¼" / 32	1½" / 40		50,8 mm	100 mm
2" / 50			63,5 mm	115 mm
2½" / 65			68,8 mm	120 mm
3" / 80			88,9 mm	140 mm
4" / 100			114,3 mm	165 mm

#### QUIKLET™ Style 99

Nominal outlet size (Inches)			Hole Dia.
			Tol. + 1,6mm
1¼ x ½	1¼ x ¾	1¼ x 1	30,0 mm
1½ x ½	1½ x ¾	1½ x 1	30,0 mm
2 x ½	2 x ¾	2 x 1	30,0 mm
2½ x ½	2½ x ¾	2½ x 1	30,0 mm

## Important remarks

## Wichtige Anmerkungen

## Belangrijke opmerkingen

### ■ Warning!

- Always read and understand the installation instructions before starting to work with Quikcoup® products.
- Always depressurize and drain the piping system from all fluids before starting to work with Quikcoup® products.
- Protect yourself during work. Wear safety clothing.
- Always check rubber gaskets carefully for defaults, cuts or holes before installing them in the system. Do not use damaged products.
- Not following these warnings can lead to system failure, personal injury and/or other damages.



### ■ QUIKCOP® Lubricant

Lubricant Type 27-A, Water Dispersible

QUIKCOP® Lubricant type 27-A must always be used for proper coupling installation. The lubricant prevents the gasket from being pinched during coupling assembly, which will result to leakages.

- Suitable for all types of pipelines, including portable water pipelines.
- Will not impart taste, color or odor to water in pipelines flushed in accordance with recommended AWWA procedures.
- Contains no petroleum.
- Will not support bacteria.
- Will not deteriorate natural or synthetic rubber, or plastic gaskets.
- Stable from -23°C
- Not toxic.
- No objectionable odor.

#### USE INSTRUCTIONS

1. Clean all dirt, burrs or foreign matter from joint surface.
2. Apply an even coating of lubricant to gasket lips, gasket exterior and/or housing interiors
3. Assemble the joint according to QUIKCOP® assembly instructions.

QUIKCOP® Lubricant type 27-A contains: Potassium Oleate, Diethylene, Glycol and Mica. Petroleum based lubricant must not be used on gasket grade EA or EP.

### ■ Warnung!

- Lesen und verstehen Sie die Installations Anleitung bevor Sie mit den Arbeiten mit Quikcoup® Produkte beginnen.
- Entleeren Sie bis es System drucklos ist, bevor Sie mit den Arbeiten mit Quikcoup® Produkte beginnen.
- Schützen Sie sich während der Arbeit. Tragen Sie Schutzkleidung.
- Prüfen Sie stets Dichtungen auf Schäden vor d Installation im System. Verwenden Sie keine beschädigten Teile.
- Die Nichtbeachtung dieser Warnungen kann zu Fehlen im System, Verletzungen oder andere Schäden zur Folge haben.

### ■ Waarschuwing!

- Lees en begrijp de installatie instructies voordat u start te werken met Quikcoup® producten.
- Ldig en maak het leidingsysteem drukvrij voordat u start te werken met Quikcoup® producten.
- Bescherf uzelf gedurende het werk. Draag veiligheidskleding.
- Controleer rubber dichtingen altijd op gebreken voor installatie in het systeem. Gebruik geen beschadigde onderdelen.
- Het niet opvolgen van deze waarschuwingen kan leiden tot storingen, persoonlijk letsel en/of andere schades.

### ■ QUIKCOP® Gleitmittel

Gleitmittel Typ 27-A, Wasserdispergierbar

Für eine ordnungsgemäße Kupplungsmontage muss stets das QUIKCOP® Gleitmittel Typ 27-A verwendet werden. Das Gleitmittel verhindert, dass die Dichtung bei der Kupplungsmontage eingeklemmt wird und dadurch Undichtigkeiten entstehen.

- Geeignet für alle Rohrleitungsarten einschließlich Trinkwasserleitungen.
- Hinterlässt keinerlei Geschmack, Farbe oder Geruch am Rohrleitungswasser, solange die Leitungen der empfohlenen AWWA-Verfahren gespült werden
- Erdölfrei.
- Fördert nicht das Bakterienwachstum.
- Greift natürlichen bzw. synthetischen Gummi und Dichtungen aus Kunststoff nicht an.
- Chemisch stabil von -23°C
- Nicht toxisch.
- Kein unangenehmer Geruch.

#### HINWEISE ZUR ANWENDUNG

1. Die Oberfläche der Verbindungsstelle von allem Schmutz, rauen Kanten oder Fremdmaterial säubern.
2. Eine gleichmäßige Schicht Gleitmittel auf die Dichtungslippen, die äußere Oberfläche bzw. die Gehäuseinnenseiten auftragen.
3. Die Verbindung entsprechend der QUIKCOP® Montageanleitung herstellen.

QUIKCOP® Gleitmittel typ 27-A enthält: Kaliumoleat, Diäthylen-glycol und Glimmer. Gleitmittel auf Erdölbasis dürfen bei Dichtungen der Klasse EA oder EP nicht verwendet werden

### ■ QUIKCOP® Smeermiddel

Smeermiddel Type 27-A, Water afstotend

QUIKCOP® Smeermiddel type 27-A dient steeds gebruikt te worden voor een goede en correcte installatie van de koppelingen. Het smeermiddel voorkomt dat de rubber dichting tijdens de montage bekeld raakt en/of beschadigd wordt, wat tot lekkages kan leiden.

- Geschikt voor alle soorten leidingen, inclusief drinkwaterleidingen.
- Geeft geen smaak, geur en kleur af in water conform de AWWA voorschriften.
- Bevat geen petroleum derivaten.
- Bacteriënweterend.
- Tast geen natuurlijke, synthetisch rubber of kunststof dichtingen aan.
- Chemisch stabiel van -23°C
- Niet toxisch.
- Zonder hinderlijke geur.

#### GEBRUIKSAANWIJZING

1. Ontoe de in te smeren oppervlakken van bramen, stof, vet, etc.
2. Breng een dunne egale laag smeermiddel aan op de lippen en buitenzijde van de dichting of de binnenzijde van de koppeling zelf.
3. Monteer de dichtingen in overeenstemming met de Quikcoup® Installatie Instructies.

QUIKCOP® Smeermiddel type 27-A bevat: Potassium Oleat, Diethylene, Glycol en Mica. Gebruik nooit smeermiddelen op basis van petroleum derivaten i.c.m. dichtingen type EA of EP.

## Assembly Style 007 / 007RT One Bolt Coupling

### Montage Style 007 / 007RT Einbolz Kupplung

### Montage Style 007 / 007RT Een-Bouts Koppeling

QUIKHINGE®



Check the pipes ends. The groove must be of uniform depth and its dimensions conform to QUIKOUP® specifications. Both pipes end should be free of indentations, rust or roll marks from the end of pipe to the groove.

Loosen the nut, swing the coupling halves open and take out the gasket.

Check the color code of gasket to make sure it is the correct type for service intended. Coat with a thin layer of QUIKOUP 27-A lubricant the gasket lips, gasket exterior. CAUTION: Guard lubricant surfaces against dirt setting on them.

Slip gasket on pipe, ensuring that it does not protrude over the end of the pipe.

Bring the two pipe ends together and align them. Slide gasket forward so that it covers the gap and rests at an equal distance from each groove.

The grooves must be clear to receive the coupling.

Open the coupling halves to the maximum and place the coupling over the gasket so that couplings keys (tenons) make good contact in the grooves.

Swing the bolt and nut to the intended bolt-slot.

Tighten the nut bringing coupling halves together (metal to metal), then apply specified torque to ensure proper contact between coupling halves.

Important: Make sure that the coupling halves make good contact in the groove.

Rohrenden überprüfen. Die Riefe muss im gesamten Rohrumfang die selbe Tiefe aufweisen nach QUIKOUP® Spezifikationen. Beide Rohren sollten im Bereich zwischen Rohrende und Riefe frei von Oberflächenbeschädigungen, Roststellen oder Rollspuren sein.

Mutter lösen, Kupplungshälften auseinander klappen und Dichtung entfernen.

Farbkennzeichnung der Dichtung kontrollieren und überprüfen, ob der Dichtungstyp für den gegebenen Einsatzfall vorgesehen ist. Eine dünne Schicht des Gleitmittels QUIKOUP 27-A auf die Lippen und äußere Oberfläche von Dichtung auftragen. (ACHTUNG: Die mit Gleitmittel bestrichenen Dichtung von Schmutz schützen.)

Die Dichtung auf das Rohr ziehen und sicherstellen, dass die Dichtung nicht über das Rohrende ragt.

Beide Rohrenden zusammenführen und auf eine gerade Linie bringen.

Die Dichtung vorziehen, so dass der Spalt zwischen den Rieben gleichmäßig abgedeckt ist.

Die Rieben müssen frei bleiben, um die Kupplung aufnehmen zu können.

Kupplungshälften so weit wie möglich auseinander klappen und die Kupplung über der Dichtung platzieren, dass Kupplung und Dichtung so eng wie möglich miteinander abschließen.

Schraube und Mutter wieder in das dafür vorgesehene Bohrloch einsetzen.

Beide Kupplungshälften schließen (Metall auf Metall) und Mutter mit dem empfohlenen Drehmoment anziehen.

Wichtig: Kontrollieren, ob die Kupplungshälften fest in der Riefe aufliegen.

Controleer het uiteinde van de buis. De groef moet een uniforme diepte hebben conform de QUIKOUP® specificaties. Beide buiseinden dienen volledig vrij te zijn van deuken, roest en inkepingen tussen buiseind en groef.

Maak de moer los en zwaai de koppeling open en neem de dichteringsring eruit.

Controleer de kleurcode van de dichtingsring om zeker te zijn dat deze overeenstemt met het voorgenomen gebruik. Breng een dunne laag QUIKOUP 27-A lubricant aan op de lippen en volledige buitenzijde van de dichtingsring. OPGELET: Zorg dat er geen vuil op de ingesmeerde dichtingsring blijft kleven.

Schuif de dichtingsring volledig op de buizen zorg dat deze er niet over steekt.

Breng de twee buiseinden tegen elkaar en breng de buizen op één lijn.

Schuif de dichtingsring zodanig dat de ring de opening tussen de twee buiseinden overlapt en op gelijke afstand van iedere groef op de zittingszone van ieder buiseinde rust.

Zorg dat de groeven volledig vrij blijven om de koppeling te kunnen plaatsen.

Open de koppelingshelften tot het maximum en plaats deze over de dichtingsring zodat de randen van de koppeling een sluitend contact in de groeven maken.

Breng de bout en moer op zijn plaats en draai de moer aan.

Neem een sleutel en draai de moer verder aan tot de koppelingshelften volledig gesloten zijn (metaal op metaal). Span vervolgens de moer aan volgens de gespecificeerde koppel (torque) om een goede werking te garanderen.

Belangrijk: Vergewis u ervan dat de twee koppelingshelften een goed contact maken in de groef en er perfect in passen.

## Assembly Style 75 / 75RT / 07 / S2-75 / S2-75RT Coupling

## Montage Style 75 / 75RT / 07 / S2-75 / S2-75RT Kupplung

## Montage Style 75 / 75RT / 07 / S2-75 / S2-75RT Koppeling



Check the pipes ends. The groove must be of uniform depth and its dimensions conform to QUIKCOUP® specifications. Both pipes end should be free of indentations, rust or roll marks from the end of pipe to the groove.

Loosen the nuts, swing the coupling halves open and take out the gasket.

Check the color code of gasket to make sure it is the correct type for service intended. Coat with a thin layer of QUIKCOUP 27-A lubricant the gasket lips, gasket exterior. CAUTION: Guard lubricant surfaces against dirt setting on them.

Slip gasket on pipe, ensuring that it does not protrude over the end of the pipe.

Bring the two pipe ends together and align them. Slide gasket forward so that it covers the gap and rests at an equal distance from each groove.

The grooves must be clear to receive the coupling.

Put the coupling halves over the gasket so that couplings keys (tenons) make good contact in the grooves.

Insert the bolts into their holes and turn nuts until finger-tight.

Tighten the nuts alternately and equally bringing coupling halves together (metal to metal), then apply specified torque to ensure proper contact between coupling halves.

Important: Make sure that the coupling halves make good contact in the groove.

Rohrenden überprüfen. Die Riefe muss im gesamten Rohrumfang die selbe Tiefe aufweisen nach QUIKCOUP® Spezifikationen. Beide Rohren sollten im Bereich zwischen Rohrende und Riefe frei von Oberflächenbeschädigungen, Roststellen oder Rollspuren sein.

Muttern lösen, Kupplungshälften auseinander klappen und Dichtung entfernen.

Farbkennzeichnung der Dichtung kontrollieren und überprüfen, ob der Dichtungstyp für den gegebenen Einsatzfall vorgesehen ist. Eine dünne Schicht des Gleitmittels QUIKCOUP 27-A auf die Lippen und äußere Oberfläche von Dichtung auftragen. (ACHTUNG: Die mit Gleitmittel bestrichenen Dichtung von Schmutz schützen.)

Die Dichtung auf das Rohr ziehen und sicherstellen, dass die Dichtung nicht über das Rohrende ragt.

Beide Rohrenden zusammenführen und auf eine gerade Linie bringen.

Die Dichtung vorziehen, so dass der Spalt zwischen den Rieben gleichmäßig abgedeckt ist.

Die Rieben müssen frei bleiben, um die Kupplung aufnehmen zu können.

Kupplungshälften so weit wie möglich auseinander klappen und die Kupplung über der Dichtung platzieren, dass Kupplung und Dichtung so eng wie möglich miteinander abschließen.

Schrauben und Muttern wieder in die dafür vorgesehene Bohrloche einsetzen.

Beide Kupplungshälften schließen (Metall auf Metall) und Muttern mit dem empfohlenen Drehmoment abwechselnd und gleichmäßig fest anziehen.

Wichtig: Kontrollieren, ob die Kupplungshälften fest in der Riefe aufliegen.

Controleer het uiteinde van de buis. De groef moet een uniforme diepte hebben conform de QUIKCOUP® specificaties. Beide buiseinden dienen volledig vrij te zijn van deuken, roest en inkepingen tussen buiseind en groef.

Maak de moeren los en open de koppeling. Neem de dichteringsring eruit.

Controleer de kleurcode van de dichtingsring om zeker te zijn dat deze overeenstemt met het voorgenomen gebruik. Breng een dunne laag QUIKCOUP 27-A lubricant aan op de lippen en volledige buitenzijde van de dichtingsring. OPGELET: Zorg dat er geen vuil op de ingesmeerde dichtingsring blijft kleven. Schuif de dichtingsring volledig op de buizen zorg dat deze er niet over steekt.

Breng de twee buiseinden tegen elkaar en breng de buizen op één lijn. Schuif de dichtingsring zodanig dat de ring de opening tussen de twee buiseinden overlapt en op gelijke afstand van iedere groef op de zittingszone van ieder buiseinde rust. Zorg dat de groeven volledig vrij blijven om de koppeling te kunnen plaatsen.

Plaats de twee helften van de koppeling over de dichtingsring zodat de randen van de koppeling een sluitend contact in de groeven maken.

Breng de bouten in hun gaten en draai de moeren vingervast aan.

Neem een sleutel en draai de moeren verder aan tot de koppelingshelften volledig gesloten zijn (metaal op metaal). Span vervolgens de moeren aan volgens de gespecificeerde koppel (torque) om een goede werking te garanderen.

Belangrijk: Vergewis u ervan dat de twee koppelingshelften een goed contact maken in de groef en er perfect in passen.

## Assembly Style 08 Quik-T™ Montage Style 08 Quik-T™ Montage Style 08 Quik-T™



■ Check the pipe surface. The hole must be cut or drilled on centerline of pipe and in dimensions conform QUIKCOUP® specifications.

The area within 15mm of hole must be clean and perfectly smooth to ensure sealing. A band of 26mm from each side of the hole must be free of dirt and rust projections to ensure tight sealing around the pipe.

Remove one nut completely, while the other nut should be loosened enough to enable the Quik-T™ to be opened sufficiently wide to slip over pipe.

Remove the gasket and check the color code of gasket to make sure it is the correct type for service intended. Coat with a thin layer of QUIKCOUP 27-A lubricant all surfaces of the gasket.  
CAUTION: Guard lubricant surfaces against dirt setting on them.

Re-insert gasket into casing using the alignment bulges for proper positioning.

Turn the lower casing away from the upper one. Place the outlet part on the pipe axially aligned with the hole. Turn the lower part until it fits snugly round the pipe and align it with the upper part. Place the throat properly in the hole.

Re-insert the removed bolt and tighten the nuts until finger-tight.

Tighten the nuts alternately and equally leaving equal gaps between the bolt pads. Apply specified torque to ensure proper sealing.

■ Rohroberfläche überprüfen. Der Mittelpunkt des Lochs mit einem Durchmesser von 30mm muss auf der Mittellinie des Rohres liegen nach QUIKCOUP® Spezifikationen. Der Bereich in einem Kreis von 15mm um das Loch muss sauber und glatt sein, um eine wirksame Abdichtung zu gewährleisten. Ein Bereich von 26mm auf beiden Seiten des Lochs muss frei von Oberflächenbeschädigungen und Roststellen sein.

Eine der beiden Muttern ganz entfernen und die andere so weit lösen, dass die Quik-T™ über das Rohr geschoben werden kann.

Dichtung entfernen. Farbkennzeichnung der Dichtung kontrollieren und überprüfen, ob der Dichtungstyp für den gegebenen Einsatzfall vorgesehen ist. Eine dünne Schicht des Gleitmittels QUIKCOUP 27-A auf alle Seiten der Dichtung auftragen. (ACHTUNG: Die Dichtung mit Gleitmittel bestrichenen Dichtung von Schmutz schützen.)

Dichtung wieder korrekt in das Gehäuse setzen mit der dafür vorgesehenen Ausbuchtungen.

Kupplungshälften so weit wie möglich auseinander klappen und Abflusstück über dem Loch platzieren. Unterteil der Kupplung drehen, bis beide Kupplungshälften das Rohr vollständig umschließen.

Die Schraube wieder zurück in das dafür vorgesehene Bohrloch schieben und beide Muttern handfest anziehen.

Beide Muttern mit dem empfohlenen Drehmoment abwechselnd und gleichmäßig fest anziehen. Sowie darauf achten, dass der Abstand zwischen Schrauben und Muttern auf beiden Seiten gleich groß ist.

■ Controleer het buisoppervlak. Het gat dient gesneden of geboord te zijn op de centrale as van de buis conform de QUIKCOUP® specificaties. Een zone van 15mm rond het gat moet volledig zuiver en glad zijn om een goede dichting te bekomen. Een zone van 26mm rondom de buis ter hoogte van het gat dient stof- en roestvrij te zijn om een correcte installatie van de Quik-T™ te realiseren.

Verwijder één bout volledig terwijl de andere voldoende los wordt gedraaid zodat de Quik-T™ genoeg geopend kan worden om over de buis te schuiven.

Verwijder de dichtingsring en controleer de kleurcode van de dichtingsring om zeker te zijn dat deze overeenstemt met het voorgenomen gebruik. Breng een dunne laag QUIKCOUP 27-A lubricant aan op alle zijden van de dichtingsring. OPGELET: Zorg dat er geen vuil op de ingesmeerde dichtingsring blijft kleven. Leg de dichtingsring op zijn plaats in de zitting en zorg dat de uitstulpingen op hun juiste plaats zitten.

Draai de onderste helft weg en plaats het uitaatgedeelte axiaal uitgelijnd op de buis. Draai de andere helft tot ze over de buis past en lijn deze uit met de onderste helft van de Quik-T™. Schuif de uitaat in het gat tot er voldoende weerstand wordt gevoeld en de koppeling goed op haar plaats zit.

Steek de bout terug in zijn positie en draai beide moeren vingervast aan.

Neem een sleutel en draai de moeren om en om gelijkmatig aan. Zorg ervoor dat de openingen tussen de helften aan beide kanten een gelijke afstand hebben.

Span vervolgens de moeren aan volgens de gespecificeerde koppel (torque) om een goede werking te garanderen.

## Assembly Style 99 Quiklet™ Montage Style 99 Quiklet™ Montage Style 99 Quiklet™



Check the pipe surface. The hole must be cut or drilled on centerline of pipe and in dimensions conform QUIKCOUP® specifications.

The area within 15mm of hole must be clean and perfectly smooth to ensure sealing. A band of 26mm from each side of the hole must be free of dirt and rust projections to ensure tight sealing around the pipe.

Remove one nut in order to remove the U-bolt from the Quiklet™ in order to place it on the pipe.

Remove the gasket and check the color code of gasket to make sure it is the correct type for service intended.

**CAUTION: DO NOT COAT THE GASKET WITH LUBRICANT!**

Re-insert gasket into casing using the alignment bulges for proper positioning.

Place the Quiklet™ over the hole on the pipe axially aligned with the hole. Make sure the leading edge of the gasket does not intersect with the hole and sits smoothly over the pipe's surface. the throat properly placed inside the hole. Check this by gently moving the Quiklet™, pushing it down at the same time.

Hold the coupling in position and tighten the nuts alternately and equally leaving equal gaps between the bolt pads. Apply specified torque to ensure proper sealing.

Rohroberfläche überprüfen. Der Mittelpunkt des Lochs mit einem Durchmesser von 30mm muss auf der Mittelachse des Rohres liegen nach QUIKCOUP® Spezifikationen. Der Bereich in einem Imkrekis von 15mm um das Loch muss sauber und glatt sein, um eine wirksame Abdichtung zu gewährleisten. Ein Bereich von 26mm auf beiden Seiten des Lochs muss frei Oberflächenbeschädigungen und Roststellen sein.

Eine der beiden Muttern ganz entfernen, dass die Quiklet™ über das Rohr gesetzt werden kann.

Dichtung entfernen. Farbkennzeichnung der Dichtung kontrollieren und überprüfen, ob der Dichtungstyp für den gegebenen Einsatzfall vorgesehen ist.

**ACHTUNG: DIE DICHTUNG NICHT MIT GLEITMITTEL BESTREICHEN!**

Dichtung wieder korrekt in das Gehäuse setzen mit der dafür vorgesehenen Ausbuchtungen.

Abflussöffnung über dem Loch platzieren. Sicherstellen das die Dichtung nicht über das Loch ragt und dass die Abflusstüle im Loch platziert ist.

Die Klammer mit einer Schraube wieder zurück in das dafür vorgesehene Schraubloch schieben und beide Muttern handfest anziehen.

Beide Muttern mit dem empfohlenen Drehmoment abwechselnd und gleichmäßig fest anziehen.

Sowie darauf achten, dass der Abstand zwischen Muttern auf beiden Seiten von Klammer gleich groß ist.

Controleer het buisoppervlak. Het gat dient gesneden of geboord te zijn op de centrale as van de buis conform de QUIKCOUP® specificaties. Een zone van 15mm rond het gat moet volledig zuiver en glad zijn om een goede dichting te bekomen. Een zone van 26mm rondom de buis ter hoogte van het gat dient stof- en roestvrij te zijn om een correcte installatie van de Quiklet™ te realiseren.

Verwijder één moer volledig zodat de Quiklet™ geopend kan worden om over de buis te plaatsen.

Verwijder de dichtingsring en controleer de kleurcode van de dichtingsring om zeker te zijn dat deze overeenstemt met het voorgenomen gebruik.

**OPGELET: GEBRUIK GEEN SMEERMIDDEL OP DE DICHTINGSRING!**

Leg de dichtingsring op zijn plaats in de zitting en zorg dat de uitstulpingen op hun juiste plaats in de koppeling zitten.

Plaats het uitleatgedeelte van de Quiklet™ axiaal uitgelijnd op de buis. Schuif de uitleat in het gat tot er voldoende weerstand wordt gevoeld en de Quiklet™ goed op haar plaats zit. Haak de bevestigingsbeugel voorzien van één moer in de koppeling en haak vervolgens de andere zijde van de beugel om de buis in zijn zitting.

Breng de tweede moer aan en draai beide moeren vingervast aan.

Neem een sleutel en draai de moeren om en om gelijkmatig aan. Zorg ervoor dat de twee draadeinden van de beugel buiten de moeren steken en beiden even lang zijn na het aanspannen.

Span vervolgens de moeren aan volgens de gespecificeerde koppel (torque) om een goede werking te garanderen.

## Assembly Style 71 Reducing Coupling

### Montage Style 71 Reduzier Kupplung

### Montage Style 71 Reduceer Koppeling



Check the pipes ends. The groove must be of uniform depth and its dimensions conform to QUIKCOUP® specifications. Both pipes end should be free of indentations, rust or roll marks from the end of pipe to the groove.

Loosen the nuts, swing the coupling halves open and take out the gasket.

Check the color code of gasket to make sure it is the correct type for service intended. Coat with a thin layer of QUIKCOUP 27-A lubricant the gasket lips, gasket exterior. CAUTION: Guard lubricant surfaces against dirt setting on them.

Assemble the larger side of the reducing gasket over the larger pipe end until the Steel Washer touches the pipe end. (Make sure the steel washer is inside the reducing gasket.)

Insert the smaller pipe end in the reducing gasket with a slightly twisting motion of the pipe. The pipe end will stop on the steel washer.

Place the coupling halves over the reducing gasket so that couplings keys (tenons) make good contact in the grooves.

Place the bolts and nuts into the intended bolt-slots.

Tighten the nuts alternately, bringing coupling halves together (metal to metal). Then apply specified torque to ensure proper contact between coupling halves.

Important: Make sure that the coupling halves make good contact in the grooves.

Rohrenden überprüfen. Die Riefe muss im gesamten Rohrumfang die selbe Tiefe aufweisen nach QUIKCOUP® Spezifikationen. Beide Rohren sollten im Bereich zwischen Rohrende und Riefe frei von Oberflächenbeschädigungen, Roststellen oder Rollspuren sein.

Mutter lösen, Kupplungshälften auseinander klappen und Dichtung entfernen.

Farbkennzeichnung der Reduzierdichtung kontrollieren und überprüfen, ob der Dichtungstyp für den gegebenen Einsatzfall vorgesehen ist. Eine dünne Schicht des Gleitmittels QUIKCOUP 27-A auf die Lippen und äußere Oberfläche von Dichtung auftragen. (ACHTUNG: Die Dichtung mit Gleitmittel bestrichenen Dichtung von Schmutz schützen.)

Das größere Seite der Reduzierdichtung auf dem größere Rohrende legen und hineindrücken, bis der O-ring aus Metall das Rohrende berührt. Vorher kontrollieren, ob sich der O-Ring auch wirklich in der Reduzierdichtung befindet.

Das kleinere Rohrende nun mit einer leichten Drehbewegung in die kleinere Seite der Reduzierdichtung einführen. Das Rohr muss den O-Ring aus Metall berühren.

Beide Kupplungshälften über der Reduzierdichtung platzieren und überprüfen, ob die Kupplung gut auf den Riefe aufsitzt.

Schrauben und Muttern wieder in das dafür vorgesehene Bohrloch einsetzen.

Beide Kupplungshälften schließen (Metall auf Metall) und Mutter mit dem empfohlenen Drehmoment abwechselnd anziehen.

Wichtig: Kontrollieren, ob die Kupplungshälften fest in der Riefe aufliegen.

Controleer het uiteinde van de buis. De groef moet een uniforme diepte hebben conform de QUIKCOUP® specificaties. Beide buiseinden dienen volledig vrij te zijn van deuken, roest en inkepingen tussen buiseind en groef.

Maak de moer los en zwaai de koppeling open en neem de dichteringsring eruit.

Controleer de kleurcode van de dichtingsring om zeker te zijn dat deze overeenstemt met het voorgenomen gebruik. Breng een dunne laag QUIKCOUP 27-A lubricant aan op de lippen en volledige buitenzijde van de dichtingsring. OPGELET: Zorg dat er geen vuil op de ingesmeerde dichtingsring blijft kleven. Schuif de dichtingsring volledig op de buizen zorg dat deze er niet over steekt.

Breng de twee buiseinden tegen elkaar en breng de buizen op één lijn. Schuif de dichtingsring zodanig dat de ring de opening tussen de twee buiseinden overlapt en op gelijke afstand van iedere groef op de zittingszone van ieder buiseinde rust. Zorg dat de groeven volledig vrij blijven om de koppeling te kunnen plaatsen.

Open de koppelingshelften tot het maximum en plaats deze over de dichtingsring zodat de randen van de koppeling een sluitend contact in de groeven maken.

Breng de bout en moer op zijn plaats en draai de moer aan.

Neem een sleutel en draai de moer verder aan tot de koppelingshelften volledig gesloten zijn (metaal op metaal). Span vervolgens de moer aan volgens de gespecificeerde koppel (torque) om een goede werking te garanderen.

Belangrijk: Vergewis u ervan dat de twee koppelingshelften een goed contact maken in de groef en er perfect in passen.

## Assembly Style 90 Quikflange™ Montage Style 90 Quikflange™ Montage Style 90 Quikflange™



Check the pipes ends. The groove must be of uniform depth and its dimensions conform to QUIKCOUP® specifications. Both pipes end should be free of indentations, rust or roll marks from the end of pipe to the groove.

Open the Quikflange™ halves to the maximum and place it around the grooved pipe end with the flange keys (tenon) into the groove.

The gasket cavity should face the pipe end.

Insert standard bolt through mating bolt holes opposite the hinge to ensure that the Quikflange™ rests firmly in the groove.

Check the color code of gasket to make sure it is the correct type for service intended.

Coat with a thin layer of QUIKCOUP 27-A lubricant the gasket lips, gasket exterior.

**CAUTION:** Guard lubricant surfaces against dirt setting on them.

Stretch the gasket around the pipe end and press it into the cavity between the pipe OD and the Quikflange™. The gasket is properly inserted when the sealing lips face the pipe end and the mating flange. The part of the gasket in contact with the pipe should not protrude over the end of the pipe. Apply additional QUIKCOUP 27-A lubricant to the outer lip which seals the mating flange.

Make sure te mating flange face is free of any indentation which may prevent a good sealing. Align the Quikflange™ bolt throughout the hole of the mating flange. Handtighten the nut. Insert the next bolt opposite to the first, and add the remaining bolts in the same way. Make sure the gasket is properly positioned between the flanges. Tighten all nuts evenly with a minimum of 200Nm torque.

Rohroberfläche überprüfen. Der Mittelpunkt des Lochs mit einem Durchmesser von 30mm muss auf der Mittelachse des Rohres liegen nach QUIKCOUP® Spezifikationen. Der Bereich in einem Imkrekis von 15mm um das Loch muss sauber und glatt sein, um eine wirksame Abdichtung zu gewährleisten. Ein Bereich von 26mm auf beiden Seiten des Lochs muss frei Oberflächenbeschädigungen und Roststellen sein.

Eine der beiden Muttern ganz entfernen, dass die Quiklet™ über das Rohr gesetzt werden kann.

Dichtung entfernen. Farbkennzeichnung der Dichtung kontrollieren und überprüfen, ob der Dichtungstyp für den gegebenen Einsatzfall vorgesehen ist.

Eine dünne Schicht des Gleitmittels QUIKCOUP 27-A auf die Lippen und äußere Oberfläche von Dichtung auftragen.

**ACHTUNG:** Die mit Gleitmittel bestrichenen Dichtung von Schmutz schützen.)

Abflussöffnung über dem Loch platzieren. Sicherstellen das die Dichtung nicht über das Loch ragt und dass die Abflusstüle im Loch platziert ist.

Die Klammer mit einer Schraube wieder zurück in das dafür vorgesehene Scharubloch schieben und beide Muttern handfest anziehen.

Beide Muttern mit dem empfohlenen Drehmoment abwechselnd und gleichmäßig fest anziehen.

Sowie darauf achten, dass der Abstand zwischen Muttern auf beiden Seiten von Klammer gleich groß ist.

Controleer de uiteinden van de buis. De groef moet een uniforme diepte hebben conform de QUIKCOUP® specificaties. Het buiseinde dient volledig vrij te zijn van deuken, roest en inkepingen tussen het buiseinde en de groef.

Open de Quikflange™ helften maximaal en plaats ze op de groef van de buis. Zorg ervoor dat de lippen van de flens mooi in de groef passen en dat de zitting van de flens voor de dichtingsrins naar buiten is gericht.

Steek de standaard-bout door de respectievelijke boutgaten in de positie tegenover de scharnierende zijde zodat de Quikflange™ goed in de groef klemd.

Controleer de kleurcode van de dichtingsring om zeker te zijn dat deze overeenstemt met het voorgenomen gebruik.

Breng een dunne laag QUIKCOUP 27-A lubricant aan op de lippen en volledige buitenzijde van de dichtingsring.

**OPGELET:** Zorg dat er geen vuil op de ingesmeerde dichtingsring blijft kleven.

Schuif de dichtingsring over het buiseinde en duw deze in zijn zitting tussen de buiswand en de Quikflange™. De dichtingsring is goed aangebracht indien de dichtingsvlakken enerzijds naar het buiseinde zijn gericht en anderzijds tegen de Quikflange™ zijn gedrukt. De kant aan het buiseinde mag niet over de buisrand steken. Breng nog wat extra QUIKCOUP 27-A lubricant aan op buitenzijde van de dichtingsring om de tegenflens goed te dichten.

Verzekер u ervan dat de tegenflens vrij is van inkepingen die een goede dichting zou kunnen belemmeren. Steek een bout door de flenzen en draai handmatig de moer vast. Vervolgens dienen diagonaalsgewijs de overige bouten te worden aangebracht. Zorg dat de dichtingsring perfect op zijn plaats zit en niet kneld tussen de flenzen. De moeren vervolgens gelijkmatig kruiselings vastdraaien met een koppel van min. 200Nm en zorg dat de flenzen parallel staan.

## General

### Allgemein

### Algemeen

#### Bolt torques

- All QUIKCOUP® couplings with standard ANSI or Metric Bolts and Nuts should be equally torqued, unless stated otherwise, conform the specifications mentioned in the table below.

The table shows the recommended torque for each bolt size for all QUIKCOUP® products mentioned in this catalogue.

#### Schraubendrehmomente

- Bei allen QUIKCOUP® Kupplungen mit standard ANSI oder metrischen Schrauben und Muttern müssen gleichmäß angezogen werden nach die in die Tabelle angegebene Schraubendrehmomente, wenn nicht anders angegeben

Die Tabelle unten zeigt die empfohlene Drehmoment für jede Schraubengröße für alle QUIKCOUP® Produkte in diesem Katalog.

#### Bouten aandraaimomenten

- Alle QUIKCOUP® koppelingen met standaard ANSI of Metrische Bouten en Moeren moeten, tenzij anders vermeld, aangedraaid worden conform de koppel specificaties vermeld in de tabel hieronder.

De tabel hieronder toont de aanbevolen koppel voor elke boutmaat voor alle in deze catalogus vermelde QUIKCOUP® producten.

Boltsize Schraubegröße Schroefgrootte (metrisch)	Bolt Torques Schraubendrehmomente Schroef aandraaimomenten (Nm: Newton meter)
M10 x 51mm	41
M10 x 57mm	41
M10 x 60mm	41
M12 x 76mm	68
M16 x 89mm	122
M20 x 120mm	203
M20 x 140mm	203
M22 x 181mm	271

#### Flexible Couplings

- QUIKCOUP® flexible couplings can be used as expansion joints, allowing linear and angular movement of the pipe. Flexible couplings are designed to be installed without gripping the bottom of the grooves, while still providing a restrained mechanical joint. Therefore, flexible couplings allow pipe expansion and contraction and misalignment of pipes.

#### Flexible Kupplungen

- Die flexiblen Kupplungen von QUIKCOUP® wirken fast wie ein Kompensator, welcher lineare und Winkelbewegung aufnimmt. Sie sind so konstruiert,dass sie sich um das Rohr spannen ohne in den Nutgrund zu krallen, und trotzdem die Rohrenden zusammenhalten. Das ist sehr wichtig um Ausdehnung, Zusammenziehen und Abwinkelung der Rohrleitung aufzunehmen.

#### Flexibele Koppelingen

- QUIKCOUP® flexibele koppelingen werken als een als uitbreiding van gewrichten, waardoor lineaire en hoekige beweging van de buis mogelijk is. Flexibele koppelingen zijn zo ontworpen dat ze na installatie de groefbodem niet raken, terwijl deze toch een mechanische verbinding vormen. Dit is van belang om inkrimping en uitzetting van de buizen toe te staan en bruikbaar in geval van foutieve uitlijning van de buizen.

#### Rigid Couplings

- QUIKCOUP® rigid couplings provide rigid transfixing of the pipes. The rigid couplings are designed to bring the pipe ends closely together and clamp the coupling firmly onto the pipes outside diameter. Rigid couplings clamp around the complete pipe surface, which provides resistance to flexural and tensional loads permitting longer spacing to installations in power piping systems, building service systems and sprinkler systems.

#### Starre Kupplungen

- Die starren Kupplungen von QUIKCOUP® erreichen eine starre Verbindung des Rohres. Sie sind so konzipiert,dass sie die Rohrenden aneinander ziehen. Die Kupplungshälften setzen sich fest in den Nutgrund. Die starren Kupplungen sitzen um die ganze Rohroberfläche und erreichen einen Widerstand gegen Biege- und Torsionskräfte, dadurch eignen sie sich sehr gut gemäß Power Piping, Building Services und Sprinkler Systeme.

#### Starre Koppelingen

- QUIKCOUP® starre koppelingen bieden een starre fixatie van de leidingen. De starre koppelingen zijn ontworpen om de buiseinden nauw samen te brengen en de koppeling stevig om de buitendiameter van de buis te klemmen. Starre koppelingen klemmen om de complete buitenzijde van de buis, hetgeen weerstand biedt tegen buiging en spanningkrachten, hetgeen ze uitermate geschikt maakt voor power piping, building services en sprinklersystemen.

## Frictional resistance data Reibungswiderstand daten Stroomweerstand data

The chart below expresses the frictional resistance of Quikcoup® Grooved End Fittings as equivalent meter of straight pipe.

Fittings that are not listed can be estimated from the data given.

For example, a Style 42 - 22½° elbow is approximately one-half resistance of a Style 64 - 45° elbow of the same size.

Die nachfolgende Tabelle zeigt den Reibungswiderstand des Quikcoup® Geriebte Formstücke als gleichwertig Meter von gerades Rohr.

Nicht aufgeführte Fittings können über die angegebenen Daten ermittelt werden.  
Zum Beispiel ein Bogen Typ 42 - 22½° verfügt über ca. den halben Widerstand des Typs 64 - 45° bogen bei derselbe Größe.

De tabel hieronder toont de stroomweerstand van Quikcoup® Gegroefde fittingen in gelijkwaardig meter van rechte buis.

Fittings welche niet worden vermeld kunnen worden geschat op basis van beschikbare gegevens.

Voorbeeld: een Style 42 - 22 ½° bocht is gelijk aan ongeveer de helft van de weerstand van een Style 64 - 45° bocht van dezelfde grootte.

Nominal Size (Inches / DN)	Pipe Outside Diam.	Style 64 Elbow 45°	Style 66 Elbow 90°	Style 06 Elbow 90°	Style 05 Tee		Style 65 Tee	
					Main line	Branch line	Main line	Branch line
1" / 25	33.4	Mtr.	Mtr.	Mtr.	Mtr.	1.2	0.5	1.3
1¼" / 32	42.4	0.4	0.8	0.7	0.7	1.6	0.8	1.8
1½" / 40	48.3	0.4	0.9	0.8	0.8	2.1	0.9	2.3
2" / 50	60.3	0.5	1.1	1.0	1.0	2.5	1.1	2.8
2½" OD / 65 OD	73.0	0.7	1.4	1.3	1.3	3.2	1.4	3.6
2½" / 65	76.1	0.7	1.4	1.3	1.3	3.2	1.4	3.6
3" / 80	88.9	0.8	1.8	1.6	1.6	3.7	1.8	4.1
4" OD / 100 OD	108.0	0.9	2.0	1.8	1.8	4.8	2.0	5.3
4" / 100	114.3	1.0	2.2	2.0	2.0	5.0	2.2	5.6
5" OD / 125 OD	133.0	1.3	2.7	2.4	2.4	6.3	2.7	7.0
5" / 125	139.7	1.3	2.7	2.4	2.4	6.3	2.7	7.0
6" OD / 150 OD	159.0	1.4	3.3	3.0	3.0	7.2	3.3	8.0
6" OD / 150 OD	165.1	1.5	3.3	3.0	3.0	7.4	3.3	8.2
6" / 150	168.3	1.5	3.3	3.0	3.0	7.6	3.3	8.4
8" / 200	219.1	2.0	4.5	4.0	4.0	10.0	4.5	11.1
10" / 250	273.0	2.5	-	5.0	-	-	-	-
12" / 300	323,9	2.9	-	5.9	-	-	-	-

## Pipe Support Rohr Befestigung Buis Bevestiging

■ Piping systems require that the support system accommodate the weight of all system components among which pipe, couplings, fluids, etc. In addition, reducing stresses, accommodation for thermal expansion or contraction, seismic movement, building settlement and others must be considered.

The tables below provide guidelines for steel piping systems with the use of grooved couplings and fittings without concentrated loads between pipe supports.

■ In Rohrsystemen wird für das Befestigungssystem das Rohrgewicht, die Verbindungen, das Medium, u.a. benötigt. In Ergänzung ist ebenfalls wichtig Kräfte abzu-bauen, die Ausdehnung mit einzubeziehen, Gebäude senkungen, seismische Bewegungen, etc.

Die nachfolgenden Tabellen sind als Leitfaden zu sehen zur Auslegung der Befestigungspunkte ohne Zusatzlasten der Leitung.

■ Leidingsystemen vereisen dat de ophangmaterialen geschikt zijn om het gewicht van alle onderdelen van het systeem waaronder buizen, koppelingen, vloeistoffen, enz, te dragen. Bovendien dient men hierbij rekening te houden met het verminderen van spanningen, thermische uitzetting of krimp, seismische bewegingen, etc.

De onderstaande tabellen geven richtlijnen voor stalen leidingsystemen met het gebruik van gegroefde koppelingen en fittingen, zonder puntlasten tussen de hangers.

### Flexible Couplings / Flexible Kupplungen / Flexibele Koppelingen

For pipe runs when linear movement is provided by the flexible coupling  
 Für Rohrstrecken, wenn eine lineare Bewegung durch das flexiblen Kupplung vorgesehen ist  
 Voor leidingen waarbij lineaire beweging door de flexibele koppeling wordt geboden

Nominal Size (Inches / DN)	Number of pipe supports per length of pipe. Anzahl der Aufhänger pro Rohrlänge Aantal hangers per buislengte							
	Pipe lenght in meters Rohrlänge in Metern Buislengte in meters							
	3.3	3.7	4.6	6.7	7.6	9.1	10.7	12.2
Up to 2"/DN50	2	2	2	3	4	4	5	6
2½"/DN65 up to 4"/DN100	1	2	2	2	2	3	4	4
5"/DN125 up to 16"/DN400	1	1	2	2	2	3	3	3

Nominal Size (Inches / DN)	Maximum distance between pipe supports in meters Maximum Entfernung zwischen Aufhängers in Metern Maximale afstand tussen hangers in meters							
	3.7							
	4.6							
Up to 1½"/DN40								
2"/DN50 up to 8"/DN200								
10"/DN250 up to 12"/DN300								
14"/DN350 up to 16"/DN400								

### Rigid Couplings / Starre Kupplungen / Starre Koppelingen

Nominal Size (Inches / DN)	Recommended distance between pipe supports in meters Empfohlen Abstand zwischen Aufhängers in Metern Anbevolen afstand tussen hangers in meters					
	Water services Wasser Anwendungen Water toepassingen			Air services Luft Anwendungen Lucht toepassingen		
	A	B	C	A	B	C
1¼"/DN32	2.1	2.7	3.7	2.7	2.7	3.7
1½"/DN40	2.1	3.4	3.7	2.7	3.4	3.7
2"/DN50	3.0	4.0	4.6	4.0	4.6	4.6
2½"/DN65	3.4	4.3	4.6	4.3	4.9	4.6
3"/DN80	3.7	4.6	4.6	4.6	5.2	4.6
4"/DN100	4.3	5.2	4.6	5.2	6.4	4.6
5"/DN125	4.9	5.8	4.6	6.1	7.3	4.6
6"/DN150	5.2	6.1	4.6	6.4	7.6	4.6
8"/DN200	5.8	6.4	4.6	7.3	8.5	4.6
10"/DN250	5.8	6.4	4.6	7.3	9.4	4.6
12"/DN300	7.0	6.4	4.6	9.1	10.1	4.6
14"/DN350	7.0	6.4	4.6	9.1	10.1	4.6
16"/DN400	8.2	6.4	4.6	10.7	10.1	4.6z

A - Spacing by ANSI B31.1 - Power piping code  
 A - Abstand nach ANSI B31.1 - Kraftanlagen Standard  
 A - Afstand volgens ANSI B31.1 - Power piping standard

B - Spacing by ANSI B39.1 - Building piping  
 B - Abstand nach ANSI B39.1 - Haustechnik Standard  
 B - Afstand volgens ANSI B39.1 - Building Services standard

C - Spacing by NFPA 13 - Sprinkler systems  
 C - Abstand nach NFPA 13 - Sprinkleranlage Standard  
 C - Afstand volgens NFPA 13 - Sprinkler standaard

## Linear Movement (Flexible Couplings)

## Lineare Bewegung (Flexibile Kupplungen)

## Lineaire beweging (Flexibele Koppelingen)

In case thermal expansion is needed, the pipe ends at each joint should be fully gapped to the maximum end gap. This can be achieved by pressurizing the system before anchoring the system.

In case of thermal contraction, the pipe ends at each joint should be fully butted. This system can be anchored in place to prevent the pipe ends from opening up to the maximum end gap when pressurized.

For design purposes, the maximum pipe end gap should be reduced to account for field practices as follows:

Im Falle der thermischen Ausdehnung erforderlich ist, endet das Rohr, um die maximale Entfernung installiert werden. Dies kann durch das System unter Druck, bevor Verankerung erreicht werden.

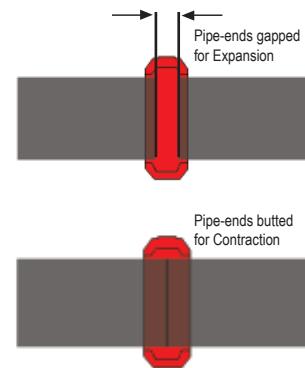
Im Falle der thermischen Kontraktion, endet das Rohr auf den minimalen Abstand installiert werden. Dieses System kann während der Installation verankert werden, um die Rohrenden geöffnet, wenn das System unter Druck gesetzt zu verhindern.

Zwecke, für Design sollte die maximale Rohrende Lücke zu berücksichtigen Feld Praktiken wie folgt reduziert werden:

In het geval dat thermische expansie benodigd is, dienen de buisuiteinden tot de maximale afstand te worden geinstalleerd. Dit kan worden bereikt door het onder druk zetten van het systeem vóór het verankeren van het systeem.

In het geval van thermische contractie, dienen de buisuiteinden tot de minimale afstand te worden geinstalleerd. Dit systeem kan bij installatie worden verankerd om te voorkomen dat de buiseinden open komen te staan wanneer het systeem onder druk wordt gezet.

Voor ontwerp doeleinden, dient de maximale buisuiteinde afstand als volgt te worden verlaagd:



Therefore the following values should be used as available pipe end movements for Quikcoup® Style 007, 75 and 07 flexible couplings:

Deshalb sind die folgenden Werte als verfügbar Rohrende Bewegungen für Quikcoup® Typ 007, 75 und 07 flexible Kupplungen verwendet werden:

De volgende waarden dienen te worden gebruikt als bewerkbare buiseinde bewegingen voor Quikcoup® Style 007, 75 en 07 flexibele koppelingen:

Nominal Pipe Size (Inches / MM)	Pipe end movements Rohrende Bewegungen Buiseinde bewegingen	
	Cut Grooved mm	Roll Grooved mm
1 1/4" – 3" 42,4 – 88,9	0 - 1.6	0 - 0.8
4" – 16" 114,3 - 406,4	0 - 4.8	0 - 2.4

# Notes Notizen Notities

# Notes Notizen Notities

# Notes Notizen Notities

## Warranty Garantie Garantie

- Modgal Metal (99) Ltd. warrants its products against latently defective material or workmanship under ordinary and normal use for a period of twelve months from the purchase date.

The customer must present proof of latent defect by returning the defective products to Modgal Metal plant. In case the product returned is determined in fact to be defective, Modgal Metal if it deems fit, shall repair or replace the product at no costs to the customer.

This warranty shall not apply to products which were repaired or altered (except by Modgal Metal) or where subjected to misuse, negligence or accident.

There are no implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose.

This warranty covers all liability of Modgal Metal (99) Ltd. for defective products and any other representation of warranties, whatever expressed or implied is null and void and shall not apply, nor shall Modgal Metal be liable for Any damages whatsoever.

Modgal reserves the right to change product specifications without notice.

© Copyright 2011 Modgal Metal (99) Ltd

- Modgal Metal (99) Ltd. haftet für einen Zeitraum von zwölf Monaten ab Kaufdatum dafür, dass die Produkte bei normalen Gebrauch frei von Defekten sind und keine Material- oder Ausführungsmängel aufweisen. Der Kunde hat den Nachweis für einen Mangel zu erbringen, indem er das mangelhafte Produkt an die Firma Modgal Metal (99) Ltd. retourniert. Sollte sich das retournierte Produkt tatsächlich als mangelhaft erweisen, so wird die Firma Modgal Metal (99) Ltd. das Produkt nach ihrem Ermessen entweder reparieren oder austauschen und kostenlos an den Kunden zurückschicken.

Diese Garantieerklärung umfasst die gesamte Haftung von Modgal Metal (99) Ltd. für mangelhafte Produkte. Es gelangen keine sonstige, weder ausdrückliche noch stillschweigende Formen von Gewährleistung zur Anwendung. Modgal Metal (99) Ltd. haftet auch nicht für konkrete bzw. oder Folgeschäden.

Modgal Metal (99) Ltd. behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen in den Produktspezifikationen zu verzunehmen.

© Copyright 2011 Modgal Metal (99) Ltd.

- Modgal Metal (99) Ltd garandeert haar producten tegen verborgen gebreken en fabricagefouten onder normale omstandigheden en normaal gebruik gedurende een periode van twaalf maanden vanaf de datum van aankoop. De klant moet het bewijs van het verborgen gebrek aantonen door het terugzenden van de betreffende producten aan Modgal Metal.

Alle producten die voor garantie retour bij Modgal worden aangeboden, worden door onze Technische Dienst eerst uitvoerig geïnspecteerd. Wanneer wordt vastgesteld dat het product een gebrek vertoont zal het door Modgal worden gerepareerd of vervangen, zonder kosten voor de klant.

Deze garantie is niet van toepassing op producten die werden hersteld of gewijzigd door anderen dan Modgal Metal, of op normale slijtage en schade ontstaan door abnormaal gebruik, misbruik, nalatigheid of een ongeval.

Er zijn geen impliciete garanties voor verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel.

Deze garantie dekt alle aansprakelijkheid van Modgal Metal (99) Ltd voor producten met gebreken. In geen geval is Modgal aansprakelijk, expliciet of impliciet, voor schade of gevolgschade, anders dan de hierboven genoemde garantie-bepalingen.

Modgal behoudt het recht om prijzen, specificaties, levertijden en voorwaarden zonder kennisgeving te wijzigen.

© Copyright 2011 Modgal Metal (99) Ltd.





TubeConeet GmbH & Co. KG  
Konrad-Zuse-Straße 9  
D -65582 Diez

Telefon: 06432 9 34 64 46  
Telefax: 06432 9 34 64 48

E-Mail: [Info@tubeconect.de](mailto:Info@tubeconect.de)  
[www.tubeconect.de](http://www.tubeconect.de)

